ภาคผนวก ข

ภาคผนวก ข-1

เอกสารการขอใช้น้ำ

[redacted]

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ปัญญาพลฯ

ข้าพเจ้า, [redacted] มีที่นาติดกับบ่อน้ำ Polishing Pond ของบริษัทฯ ได้ขอใช้น้ำในบ่อเพื่อทำนาจำนวน 18 ไร่ โดยที่ผ่านมาข้าพเจ้าได้ใช้น้ำจากบ่อนี้เป็นประจำ และผลผลิตข้าวงอกงามดี ไม่มีปัญหาอะไร

สำหรับในปี 2567 นี้ ข้าพเจ้าก็มีความประสงค์จะขอใช้น้ำในการทำนาอีกเช่นเคย

[redacted]

5/6/67

ภาคผนวก ข-2

รายการคำนวณบ่อบำบัดน้ำเสีย

Effluent Plant

Basic Design Calculations

1. Waste Water Characteristics and Flows

1.1 Pulp Mill - Waste Water

Flow	Fresh Water m^3/day	Waste Water m^3/day
During 1st year of operation	18,300	19,100
During Normal operation from 2nd year	14,625	16,800

		Kg/day
BOD_5 :	278 tpd x 30 Kg/t	= 8,340
TSS:	278 tpd x 25 Kg/t	= 6,950
COD:	---------	---------

1.2 Paper Mill - Waste Water

Flow	Fresh Water m^3/day	Waste Water m^3/day
During 1st year of operation	21,700	11,760
During Normal operation from 2nd year	15,900	11,760

		Kg/day
BOD_5:	609 mg/t x 11760	7,162
TSS:	1169 mg/t x 11760	13,747

2. Design Influent Parameters

2.1 Based on pulp mill design parameters, the waste water flows, BOD_5 & TSS are as under :

	Area	Flow @%	Effluent TSS 25 Kg/t @%	BOD_5 30 Kg/t @ %
a).	Wood Preparation (Dept. 371)	24	16	16.5
b).	Cooking and Washing (Depts. 411, 421, 471)	38	69	33.5
c).	Recovery (Depts. 501, 511, 531)	22	7.5	28
d).	Incidental and Accidental Spills	16	7.5	22
		100	100	100

2.2 It has been envisaged to incorporate measures to arrest leakages and spillages in the areas under items (c) and (d) e.g. Recovery and Incidental & Accidental Spillages by installing spillages sumps and collection tanks. With above measures taken, it will be possible to reduce the effluent load substantially. Thus the wate water characteristics from the pulp mill will be as under:

Pulp mill waste water flow :		16,800 m^3/day
BOD_5:	278 x 25 :	6,950 Kg/day
TSS:	278 x 23.75:	6,602 Kg/day

2.3 The design Influent Parameters for the Effluent treatment plant , therefore, have been considered as under:

		Actual	Designed @ 25% oversize
Flow:	- Paper Mill	11,760 m^3/day	14,700 m^3/day
	- Pulp Mill	16,800 m^3/day	21,000 m^3/day
	Total	28,560 m^3/day	35,700 m^3/day
BOD_5:	- Paper Mill	7,162 Kg/day	8,952 Kg/day
	- Pulp Mill	6,950 Kg/day	8,688 Kg/day
	Total	14,112 Kg/day	17,640 Kg/day
TSS:	- Paper Mill	13,747 Kg/day	17,183 Kg/day
	- Pulp Mill	6,602 Kg/day	8,253 Kg/day
	Total	20,349 Kg/day	25,436 Kg/day
COD:			

3.0 Design Effluent Limits

Following effluent standards have been considered for the treatment design

	Paper Mill	Pulp Mill
BOD_5 (mg/l):	20	20
TSS (mg/l):	30	30

4.0 Waste Water Treatment Process

4.1 Activated Sludge Process of treatment has been envisaged. Activated Sludge Process is a widely accepted proven process for such application of waste water treatment from pulp and paper mills with established norms and conventions. The main features of the aforesaid process as employed will include the following:

4.1.1 The waste water from the paper mill and pulp mill entering the effluent treatment plant shall be screened through a bar screen to remove any floating and foreign matters.

4.1.2 Conventional gravity settling clarifiers will be used as primary clarifier to remove the suspended matters.

4.1.3 A cooling pond and an equalization basin will be incorporated to cool the waste water from the primary clarifier and equalize the variations of flows and characteristics of the waste water

4.1.4 Aeration basin with energy efficient surface type mechanical areators will be incorporated for effective activated sludge processing.

4.1.5 Secondary clarifiers will be installed for final clarification of the waste water.

4.1.6 Waste sludge from the Secondary clarifier and from the Primary clarifier will be further thickened in Gravity settling tanks and DAF thickeners and finally dewatered in Belt filter process. The dewatered sludge will be finally disposed off.

4.1.7 The treated clarified waste water effluent will be finally disposed off by pumping into Noi river.

5. Basic Design Features

Basic Designs have been worked out as follows :

Separate Treatment of Paper Mill and Pulp Mill Effluents

5.1 Aeration Pond

5.1.1 Calculate Oxygen Uptake Rate and Mass transfer rate

$$\frac{dc}{dt} = K_L a(C_s - C) - r$$

Considering steady state operation of ETP,

$$K_L a = \frac{r}{C_s - C}$$

C_s= Saturation concentration of O_2 in waste water
= (6.95 + 0.2) = 7.15 mg/l @ 35°C.

C = O_2 concentration in the waste water
= 1.0 mg/l @ DO level

r = Oxygen uptake rate in mg/l/hr

BOD_5 at Primary Clarifier in

Paper Mill :	8,952 Kg/day
Pulp Mill:	8,688 Kg/day

BOD_5 at Primary Clarifier Outlet::

Considering 10% * BOD_5 removal at the primary clarifier:

BOD_5 (Paper Mill):	8,057 Kg/day
(Pulp Mill):	7,819 Kg/day

* Primary clarifier removes 10%-20% BOD_5; on a conservative design basis only 10% reduction in BOD_5 has been considered. Besides no reduction has been made for effluent BOD_5 @ 20 mg/l.

Assume Aeration Pond basin volume @ 40 lbs/day oxygen /1000 ft^3 basin volume. (The above complies with most practices on a conservative basis)

Aeration pond basin volume

$$\text{Paper Mill} = \frac{8057 \times 2.2 \times 1000}{40 \times 35} = 12{,}660\ m^3.$$

$$\text{Pulp Mill} = \frac{7819 \times 2.2 \times 1000}{40 \times 35} = 12{,}287\ m^3.$$

Oxygen Uptake Rate (r):

$$r = \frac{40 \times 1000 \times 1000 \times 35}{2.2 \times 24 \times 1000 \times 1000} = 26.5\ mg/l/hr.$$

Mass Transfer Rate (K_La):

$$K_La = \frac{r}{C_s - C} = \frac{26.5}{7.15 - 1} = 4.30\ hr^{-1}.$$

5.1.2 Calculate Oxygenation Capacity (OC) :

$OC = K_La\ (20^oC) \times 9.2 \times 8.34 \times (\text{Vol in } 10^6 \text{gal})$

$K_La(T) = K_La(20).\theta^{(T-20)}$

Considering $\theta = 1.024$ for surface type areators

$4.30 = K_La(20) \times 1.024^{(35-20)}$

$K_La(20) = 3.64\ hr^{-1}$.

Oxygenating Capacity:

For Paper Mill:

$$= \frac{3.64 \times 9.2 \times 12660 \times 220 \times 8.33 \times 10^{-6}}{0.833}$$

= 933 lbs/hr.

For Pulp Mill:

$$= \frac{3.64 \times 9.2 \times 12287 \times 220 \times 8.33 \times 10^{-6}}{0.833}$$

= 905 lbs/hr (a)

= 932 lbs/hr (b) (for basin vol. @ 12,660 m^3)

Transfer Rate:

$N = No\ \alpha\ (C_s - C)\ (1.024)^{(T-20)}/9.17$

Considering No = 2.7 lb/hr/HP

$N = 2.7 \times 0.90 \times (7.15 - 1.0)\ (1.024)^{(35-20)}/9.17$

= 1.92 lb/hr/HP

Wire-to-Water HP Requirement

Oxygenation capacity required:

Paper Mill:	933 lbs/hr
Pulp Mill:	905 lbs/hr (a)
	932 lbs/hr (b)

HP Required :

Paper Mill:	933/1.92	= 486	
Pulp Mill:	905/1.92	= 472	(a)
	932/1.92	= 486	(b) (for basin vol. @ 12,660 m^3)

F/M - Kg BOD_5 per day / Kg MLSS.

$$F/M = \frac{Q.b_r}{V.S_a}$$

$\frac{MLVSS}{3000} = 0.80$

MLVSS = 3000 x 0.8 = 2400

Q = Flow, m^3/day
b_r = BOD_5,concentration mg/l
V = Volume, m^3
S_a = MLSS, mg/l.

4215

$\frac{MLVSS}{MLSS} = 0.80$

F/M Ratio:

$$\text{Paper Mill} = \frac{14700 \times 609}{12660 \times 3000} = 0.235$$

$$\text{Pulp Mill} = \frac{21000 \times 414}{12287 \times 3000} = 0.235 \quad \text{(a)}$$

$$= 0.228 \quad \text{(b) (for basin vol. @ 12,660 } m^3\text{)}$$

Areators:

Aeration Basin Size:

Paper Mill = 61.2 x 46 x 4.5 m deep = 12660 m^3.
Detention = 20.5 Hrs.
Pulp Mill = 61.2 x 46 x 4.5 m deep = 12660 m^3.
Detention = 14.5 Hrs.

No. of Areators = 10 Nos. x 50 HP each, in each aeration pond.

6 Primary Clarifier

Paper Mill

Hydraulic Flow: 14,700 m^3/day
TSS: 17,183 Kg/day
Underflow Consistency: 15 gpl
Underflow Volume: 17,183/15 = 1,150 m^3/day

Considering intermittent operation of Underflow Pump, Actual flow considering recycling of underflow supernetant

= 14,700 + 1,150

= 15,850 m^3/day

Assume surface loading = 25 m^3/m^2/day (615 US gpd/ft^2)

Primary Clarifier Size = 28.5 m Dia. (3.7 SWD)

$$\text{Solids loading} = \frac{17183}{28.5 \times 28.5 \times 0.78} = 27 \text{ Kg/m}^2\text{/day}$$

Check whether clarifier can meet a periodic overloading of solids considering a lim solids concentration of 15 g/l for about 2 hours a day within an average estimated flu 41 Kg/m^2/day.

Depth D, required to store excess solids under conditions of overloading is

$D = (G_a - G_L)t/C_L$.

G_a = Average applied solid flux during overload

= 41 Kg/m^2/day

G_L = Limiting flux of solids loading

C_L = Limiting solids concentration for discharge of solids

Without the availability of a precise jar test, considering G_L at 31 Kg/m^2/day and C_L at 15 g/l

$$D = (41 - 31) \times \frac{2}{24}/15 = 0.06 \text{ M.}$$

Solids overloading = 50%.

Pulp Mill

Hydraulic flow : 21,000 m^3/day

TSS: 8,253 Kg/day

Underflow Consistency: 15 gpl

Underflow Volume: 8,253/15 = 500 m^3/day

Actual flow considering recycling of underflow supernetant:

Q = 21,000 + 550

= 21,550 m^3/day

Assume surface loading = 25 m^3/m^2/day (615 US gpd/ft^2)

Primary clarifier size = 33.5 M Dia (3.7 M SWD)

Solids Loading $= \dfrac{8253}{33.25^2 \times \pi/4} = 9.6$ Kg/m^2/day

Surface Loading is governing.

7 **Secondary Clarifier**

Paper Mill

Hydraulic flow: 14,700 m^3/day

Considering continuous operation of the return sludge pump, and surface loading @ 20 m^3/m^2/day:

Surface loading: 20 m^3/m^2/day

Secondary Clarification: 30.7 M Dia.

Solids Loading:

Considering ULSS concentration @ 6000 mg/l and 60% recirculation

$Q = 14{,}700\ m^3/day$

$R = 0.60 \times 14{,}700 = 8{,}820\ m^3/day$

$(R+Q)6000 = C_u R$

$23520 \times 6000 = C_u \times 5292$

$C_u = 16{,}000\ mg/l$

$= 16\ g/l$

Secondary clarifier underflow concentration = 16.00 g/l

$$\text{Solids loading} = \frac{16.0 \times 5292}{0.78 \times (30.7)^2} = 115\ Kg/m^2/day$$

Considering a conservative solids loading at 85% of above @ 98 $Kg/m^2/day$:

Secondary Clarifier Dia. =	33.5 M	
Surface Loading =	17 $m^3/m^2/day$	(420 US gpd/ft^2)
Solids Loading =	98 $Kg/m^2/day$	(20.0 $lb/day/ft^2$)

Minimum Sludge Depth:

The following equation has been used in the calculation of volume required for sludge:

$$V = \frac{QC_o}{\gamma_1}\left[(t_f - t'_c)\left(\frac{1}{S_s} + D_\alpha + \frac{1}{K}(D_c - D_f)\right)\right]$$

Q = Volumetric feed rate

C_o = Influent SS concentration

$= (4500\ mg/l)(28.31\ /ft^3)(45{,}400\ mg/lb)$

$= 0.281\ lb/ft^3$

γ_1 = Sp. Wt. of water

$= 62.4\ lb/ft^3$

t_f = time to reach underflow dilution factor, D_f.

= considered 200 min. without Jar test data available

t'_c = design critical time for compression

= 30 min. considered.

S_s = Sp. Gr. of solids

= Considered @ 1.05.

D_α = Dilution factor of sludge reached after a long time

= Can be calculated from the relation $D_t = D_o \frac{h_t}{h_o}$ from jar test . In view of absence of jar test data D_α has been projected @ $D_o \cdot \frac{1}{8}$.

$D_o = 1000/4.5 = 222$ lbs liq./lb. solids.

$D_\alpha = 222/8 \quad = 27.8$ lbs liq./lb. solids.

K = Compression co-efficient

= Considered @ (Log(h_t-h_α) Vs t. Gives slope K = 0.015

D_c = Critical dilution factor corresponding to critical concentration

= Considering h_o = 8 ft and h_e = 4.0 ft, D_c = 222 x 4/8

= 111.0 lb/lb

D_f = Underflow dilution factor considered at 16.0 gpl

$$= \frac{1000 - 16}{16} = 61.5$$

C_o = 4,500 mg/l

= 0.281 lb/ft^3

Q' = 19,932 m^3/day

= 485.9 ft^3/day

$$V = \frac{485.9 \times 0.281}{62.4}\left[(200 - 30)\left(\frac{1}{1.05} + 27.8\right) + \frac{1}{0.015}(111.0 - 61.5)\right]$$

= 17916 ft^2

= 512.0 m^3.

$$\text{Minimum Sludge Depth} = \frac{512.0}{\frac{\pi}{4}\cdot(33.25)^2.} = 0.60 \text{ M}$$

Secondary Clarifier = 33.5 m Dia. and 3.7 m SWD.

Pulp Mill:

Hydraulic Flow: 21,000 m^3/day

Considering continuous operation of the return sludge pump, and surface loading at 20 m^3/m^2/day

Surface Loading: 20 m^3/m^2/day

Secondary clarifier: 36.7 m Dia.

Solids loading:

Considering MLSS concentration @ 6000 mg/l and 60% recirculation.

Q = 21,000 m^3/day

R = 0.60 x 21,000 = 12,600 m^3/day

$(R + Q) \times 6000 = C_u R$

C_u = Underflow concentration = 16,000 mg/liter

$$\text{Solids Loading} = \frac{16.0 \times 7560}{\frac{\pi}{4} \times 36.7^2} = 115 \text{ Kg/m}^2\text{/day.}$$

Minimum sludge depth need not be worked again being around 0.5m.

Secondary clarifier = 36.75m Dia., 3.7 SWD.,

Waste Sludge Transfer Pumps

The waste sludge transfer pumps have been considered with a sludge yield co-efficient (= Kg surplus sludge/Kg BOD removed) @ 1.0. Considering the F/M value @ 0.235, the above figure of sludge yield co-efficient is quite conservative and at the most can be considered @ 1.25.

Paper Mill:

Waste sludge = 1 x 8,057 Kg/day

$$\text{Waste sludge pump capacity} = \frac{8057 \times 2}{24 \times 16} = 42 \text{ m}^3\text{/hr.}$$

Pulp Mill:

Waste sludge = 1 x 7,820 Kg/day

$$\text{Waste sludge pump capacity} = \frac{7820 \times 2}{24 \times 16} = 41 \text{ m}^3\text{/hr.}$$

8 Equalization Basin and Cooling Pond

8.1 Equalization basin equivalent to 8 hrs storage capacity of the maximum stream e.g. pulp mill flow has been @ 21,000 m^3/day has been considered:

Paper Mill: 60 x 60 x 2 m = 7,200 m^3 (=$11\frac{1}{2}$ Hrs.)

Pulp Mill: 60 x 60 x 2 m = 7,200 m^3 (=8 Hrs.)

8.2 Since proper mixing will not be effected in the equalization pond, the concentratic equalization will not be effective. However, an analysis can be made as under to find tl maximum equalization with the provision of through mixing:

Let us consider the constant volume equalization pond with constant influent rate a influent concentration variation by the following function:

$$C_1 = C_1 + KC_1 \text{Sin } \omega t$$

C_1 = Influent Concentration

C_1 = Average influent concentration

K = Constant
KC_1 = Maximum influent concentration

$\omega = \frac{2\pi}{T}$, T = period for one cycle

Considering mass balance,

Rate of accumulation = Rate In - Rate Out

or $V\frac{dC_2}{dt} = FC_1 - FC_2$

Substituting the expression of C_1 as above, and applying boundary conditions t = 0, and $C_2=C_1$,

$$C_2/C_1 = 1 + [\frac{KT\omega}{(1+T^2\omega^2)}]e^{-t/p} + \frac{K\sin(\omega t - Y)}{(1+T^2\omega^2)^{1/2}}$$

where $T = \frac{V}{F}$ and $Y = \tan^{-1}\omega T$.

For continuous operation, considering the transient part to be neglected,

$$C_2/C_1 = 1 + \frac{K\sin(\omega t - Y)}{(1+T^2\omega^2)^{1/2}}$$

Considering concentration variations ± 15% and time period of variation 2.6 hrs, then,

K = 0.3,

T = 4 hrs.

The max. influent concentration occurs who $\sin(\omega t - Y) = 1$, then

$$C_{2max}/C_1 = 1 + \frac{(0.3)}{1 + 8^2(\frac{2\pi}{4})^2} = 1.025$$

The above shows that in presence of proper mixing, the above equalization pond capacity may dampen the peak influent concentration from 30% greater than average down to barely 2.5% of the average for the effluent concentration.

Cooling has been considered both in the equalization basin and in the cooling pond. Additional cooling area of similar size e.g. 2 Nos. 50 x 50 x 2.0m deep pond will be added for necessary cooling. Cooling will be done by spray sprinklers provided in clusters in the pond and the equalizer basin.

Maximum flow in each stream	= 21,000 m^3/day
Inlet Temperature	= 55°C - 50°C
Dry bulb Relative Humidity	= 85%
Wet Bulb Temperature	= 27.5°C
Wind Velocity	= 3 - 5 Kmph
Specific Surface Cooling Rate	= 100 Btn/hr/ft^2
Specific Cooling with Spray	= 350 Btn/hr/ft^2

Final Temperature say 37°C

$$= \frac{21000 \times 2200 \times (55 - 37)}{450 \times 24 \times 7200 \times 10.75}$$

$$= 1.0$$

Equalization Pond Basin:

Paper Mill:	7200 m^3 60 x 60 x 2.0 m deep.
Pulp Mill:	7200 m^3 60 x 60 x 2.0 m deep.

Cooling Pond:

Paper Mill:	7200 m^3 60 x 60 x 2.0 m deep
Pulp Mill:	7200 m^3 60 x 60 x 2.0 m deep

Both Equalization and Cooling pond are provided with spray nozzles.

1.0 Effluent Plant - Major Plant Design Data

Paper Mill Plant

1. Design Influent parameters/characteristics

Waste water flow:	14,700 m^3/day
BOD_5:	8,952 Kg/day @ 609 mg/liter
TSS:	17,183 Kg/day @ 1,169 mg/liter

2. Design Effluent parameters -

BOD_5:	20 mg/l
TSS:	30 mg/l

3. Major Equipment Design Data

Primary Clarifier

Number of Clarifiers:	1 Nos.
Diameter:	28.5 m
Side Wall Depth:	3.7 m
Bottom slope:	9:1 cm/m
Surface loading:	25 m^3/m^2/day (615 US gpd/ft^2)
Solids loading:	27 Kg/m^2/day (5.5 lbs/day/ft^2)

Secondary Clarifier

Number of Clarifiers:	1 Nos.
Diameter:	33.5 m
Side Wall Depth:	3.7 m
Bottom slope:	9:1 cm/m
Surface loading:	17 m^3/m^2/day (420 US gpd/ft^2)
Solids loading:	98 Kg/m^2/day (20 lbs/day/ft^2)

Aeration Basins

No. of Basins:	1 Nos.
Dimensions:	61.2 m x 46 m x 4.5 m deep = 12,660 m^3
Hydraulic Detention:	20.7 Hrs.
Areators:	Surface type, 10 Nos., 50 HP each.
Oxygen Transfer Rate:	3 ppm O_2/HP

Equalization and Cooling Pond Basins

Number of Basins:	1 + 1
Dimensions:	60 M x 60 M x 2 M deep each.
Influent Temperature:	~55°C (maximum)
Effluent Temperature:	35°C
Cooling provided by sprays	
No. of sprays:	24 x 4 Nos.

ภาคผนวก ข-3

รายชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม
ประจำโรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๔๑๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ปัญจพล พัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๐๘๐ ลงรับวันที่ ๒๖ มกราคม ๒๕๖๕

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ปัญจพล พัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๓๘(๑)-๑/๓๖ อย ประกอบกิจการผลิตเยื่อกระดาษคราฟท์ ผลิตฝอย บด ป่นหรือย่อยไม้ และผลิตกระแสไฟฟ้า ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๕๑/๑ หมู่ที่ ๓ ตำบลห่อหมก อำเภอบางไทร จังหวัดพระนครศรีอยุธยา โทรศัพท์ ๐ ๓๕๒๐ ๑๙๙๗

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๔ มีนาคม ๒๕๖๘ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	[redacted]

ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	[redacted]		✓		
๒				✓	✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	[redacted]	✓		
๒		✓		
๓		✓		
๔			✓	

ลำดับ ๕...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๕	[redacted]			✓
๖	[redacted]			✓

<u>หมายเหตุ</u> ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๗/๗๖๕๓ ลงวันที่ ๖ มีนาคม ๒๕๖๒

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายประสม ดำรงพงษ์)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ภาคผนวก ข-4

เอกสารการตรวจสอบเครื่องจักร

Daily Check การตรวจสอบเครื่องจักรในแผนก Waste Water Treatment

ประจำวัน 14 / 7 / 17

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Sump pit	0010		/		/
	0020	/			/
	0030	/		/	
	1520	/			/

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Primary	0210	/			/
	0220	/			/
	0230	/			/

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Aeration pulp	0411	/		/	
	0412	/		/	
	0413	/		/	
	0414	/		/	
	0461	/		/	
	0462	/		/	
	0463	/		/	
	0464	/		/	

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Return Sludge Pulp	0510	/		/	
	0520	/		/	
	0530	/		/	

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Holding	2450				/
	2460				/
	2470	/		/	

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Floculation	0151	/		/	
	0161	/		/	
	0171	/		/	

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
EQ	0320	/		/	
	0330	/		/	
	1800	/			/
	1810	/			/

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Aeration Paper	2011	/		/	
	2012	/		/	
	2013		/		/
	2014	/		/	
	2061	/		/	
	2062	/		/	
	2063	/		/	
	2064	/		/	

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Return Sludge Paper	2150	/		/	
	2160	/		/	
	2170	/		/	

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Drive Sediment	Primary	/		/	
	Sec pulp	/		/	
	Sec Paper	/		/	
	TH Pulp	/		/	
	TH Paper	/		/	

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Anerobic Mix	2001	/		/	
	2002	/		/	
	2051	/		/	
	2052	/		/	
	0401	/		/	
	0402	/		/	
	0451	/		/	
	0452	/		/	

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Chemical	1230	/			/
	1240	/		/	
	1290	/		/	
	1300	/			/
	3050	/		/	
	3060	/	/		/
	3070	/		/	
	Ane 1	/			/
	Ane 2	/		/	

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Polymer Mix	1071	/		/	
	2771	/		/	
	1011	/		/	

Opration ณัฐวุฒิ

Foreman [illegible]

Supervisor [illegible]

Mgr. [illegible]

ภาคผนวก ข-5

เอกสารการตรวจสอบเครื่องดักฝุ่น

แบบบันทึกสถิติการทำงานของเครื่องดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต(Electrostatic Precipitator , ESP)

แผนก **Recovery Plant** ปี พ.ศ.2567 ครั้งที่ 1 (มกราคม-มิถุนายน)

ครั้งที่	วัน/เดือน/ปี	เวลา	สาเหตุของการ Trip	การแก้ไข	ระยะเวลาแก้ไข	ผู้บันทึก	ผู้ตรวจสอบ
1	19/1/2567	8:00	ESP.ห้อง 2A น๊อต hanger ขาด	Shut down แก้ไข	08:00-10:45	เสนีย์	รอมนต์ สุนทร
2	23/1/2567	9:00	ESP. ห้อง 2B น๊อต hanger ขาด	Shut down แก้ไข	10:00-21:10	เสนีย์	รอมนต์ สุนทร
3	4/3/2567	8:00	ESP. ห้อง 2B Emitting ขาด	Shut down แก้ไข	08:00-16:00	เสนีย์	รอมนต์ สุนทร

หมายเหตุ : .....

.....

.....

แบบบันทึกสถิติการทำงานของเครื่องดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต(Electrostatic Precipitator , ESP)

แผนก Recovery Plant ปี พ.ศ.2564 - 2567

ครั้งที่	วัน/เดือน/ปี	เวลา	สาเหตุของการ Trip	การแก้ไข	ระยะเวลา
1	16/3/2564	8:20	ESP.ห้อง 1A Emitting plate ด้านล่างขาด	Shut down แก้ไข	08:28-14:40
2	10/4/2564	8:45	ESP. ห้อง 1A น๊อตหูเกี่ยวขาด	Shut down แก้ไข	10:05-14:50
3	19/5/2564	12:20	ESP. ห้อง 1B support หมอนรองค้อนแผงที่ 4 ขาด	Shut down แก้ไข	12:30-23:08
4	9/6/2564	8:30	ESP. น๊อต hanger ห้อง 2A ขาด	Shut down แก้ไข	08:35-20:36
5	3/8/2564	8:20	ESP. ห้อง 2A น๊อต hanger ขาด	Shut down แก้ไข	09:30-11:50
6	6/1/2565	8:05	ESP. ห้อง 1A หมอนรองค้อน emitting หลุดมาพาดกับ collecting plate ลง	Shut down แก้ไข	08:10-12:50
7	24/1/2565	9:30	ESP. ห้อง 1A hanger collecting plate แผงที่ 4 ด้าน inlet น๊อตขาด	Shut down แก้ไข	10:45-14:30
8	23/2/2565	8:10	ESP. ห้อง 2A น๊อต hanger แผงที่ 2 จากด้านในขาด	Shut down แก้ไข	08:15-10:30
9	5/4/2565	8:15	ESP. ห้อง 1A Hanger น๊อตขาด	Shut down แก้ไข	08:18-11:20
10	27/5/2565	21:11	ESP. ห้อง A trip หมอนรองค้อนหลุดมาพาดระหว่าง plate ส่งผลให้ช๊อต	หลังจาก trip On ระบบได้ปกติ	-
11	4/6/2565	8:00	ESP. ห้อง A กระแสต่ำ Support หมอนรองค้อน collecting ขาด ส่งผลให้แผ่นเข้าใกล้กัน ทำให้กระแสต่ำ	Shut down แก้ไข	11:00-15:00
12	11/6/2565	20:15	ESP. ห้อง B trip	หลังจาก trip On ระบบได้ปกติ	-
13	7/7/2565	9:15	ESP. ห้อง 2B hanger collecting plate ขาด	Shut down แก้ไข	09:15-17:05
14	22/2/2566	8:00	รูร้อย nut ด้านบนขาด collecting ขาด	Shut down แก้ไข	09:00-11:30
15	23/5/2566	11:15	ESP. ห้อง 1A ขอเกี่ยว collecting ขาด	Shut down แก้ไข	11:25-16:25
16	19/1/2567	8:00	ESP.ห้อง 2A น๊อต hanger ขาด	Shut down แก้ไข	08:00-10:45
17	23/1/2567	9:00	ESP. ห้อง 2B น๊อต hanger ขาด	Shut down แก้ไข	10:00-21:10
18	4/3/2567	8:00	ESP. ห้อง 2B Emitting ขาด	Shut down แก้ไข	08:00-16:00

ผู้รายงาน

.....

(นายสายันต์ บุญทวี)

ผู้จัดการแผนก Chemical Recovery

แบบบันทึกสถิติการทำงานของเครื่องดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (Electrostatic Precipitator , ESP)

แผนก Cogen ปี พ.ศ. 2567 ครั้งที่ 1 (มกราคม-มิถุนายน)

ครั้งที่	วัน/เดือน/ปี	เวลา	สาเหตุของการ Trip	การแก้ไข	ระยะเวลาแก้ไข	ผู้บันทึก	ผู้ตรวจสอบ
1	2 ม.ค. 67	10.00 น.	Heating Hopper ESP Cell 2 ไม่ทำงาน	ตรวจสอบระบบไฟฟ้า และตู้ Control	2 ชม.	วิเชียร	สมบุญ
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							

หมายเหตุ .....

.....

ผู้รายงาน ....[redacted]...

(นายสมบุญ แสนงาม)

ผจก. แผนกโรงไฟฟ้า

5/7/67

ภาคผนวก ข-6

ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรม

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๗๒๒๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๔ พฤศจิกายน ๒๕๖๕

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรควบคุมและอำนวยการใช้หม้อน้ำ

เรียน **นายอดิศักดิ์ วนะภูติ**

ตามที่ท่าน **นายอดิศักดิ์ วนะภูติ** ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.๒๕๔๒ ประเภท **วุฒิวิศวกร** เลขทะเบียน **วก.๕๖๑** ได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรควบคุมและอำนวยการใช้หม้อน้ำของโรงงาน **บริษัท ปัญจพล พัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)** ทะเบียนโรงงานเลขที่ **๓-๓๘(๑)-๑/๓๖ อย (๑๐๑๔๐๒๐๐๑๒๕๓๖๙)** ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ **๕๑/๑** หมู่ที่ ๓ ซอย - ถนน **ปทุม-เสนา** แขวง/ตำบล **ห่อหมก** เขต/อำเภอ **บางไทร** จังหวัด **พระนครศรีอยุธยา** ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ [redacted] ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรควบคุมและอำนวยการใช้หม้อน้ำ ตามทะเบียนเลขที่ [redacted] จนถึงวันที่ **๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๙**

ทั้งนี้ ขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณแห่งวิชาชีพวิศวกรรมโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายบวร สัตยาวุฒิพงศ์)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ภาคผนวก ข-7

เอกสารการทำงานระบบดักฝุ่น

รายงานการตรวจเช็ค EP

Date...../...../.....

	Time	VAC	AAC	Conduction	KW	mA DC	KV DC	SPM	APM		VAC	AAC	Conduction	KW	mA DC	KV DC	SPM	APM
Field A	08.00									Field B								
	09.00																	
	10.00																	
	11.00																	
	12.00																	
	13.00																	
	14.00																	
	15.00																	
	16.00																	
	17.00																	
	18.00																	
	19.00																	
	20.00																	
	21.00																	
	22.00																	
	23.00																	
	24.00																	
	01.00																	
	02.00																	
	03.00																	
	04.00																	
	05.00																	
	06.00																	
	07.00																	

Time : 08.00-16.00

1 .....

2 .....

Time 16.00-24.00

1. .....

2. .....

Time 24.00-08.00

1. .....

2. .....

RC-EL-22/00

รายงานการตรวจเช็ค EP

Date 20 / 2 / 67

	Time	VAC	AAC	Conduction	KW	mA DC	KV DC	SPM	APM		VAC	AAC	Conduction	KW	mA DC	KV DC	SPM	APM
Field A	08.00	180	50	58	5.8	180	35	15	0	Field B	199	60	68	6.8	198	39	13	0
	09.00	181	51	60	5.6	179	34	15	0		196	57	65	6.0	205	36	13	0
	10.00	179	50	59	5.5	175	33	14	0		203	56	70	7.9	201	35	13	0
	11.00	175	53	58	5.4	172	33	14	0		202	59	71	7.8	200	39	11	0
	12.00	180	52	59	6.0	180	35	15	0		201	58	68	7.0	198	38	13	0
	13.00	185	51	58	5.9	179	34	15	0		196	61	69	6.5	201	37	11	0
	14.00	180	51	59	5.9	180	35	14	0		195	60	65	6.9	204	34	12	0
	15.00	179	52	60	6.0	175	34	15	0		200	59	70	7.1	203	35	13	0
	16.00	181	52	62	6.0	171	35	16	0		203	58	70	7.2	199	36	13	0
	17.00	181	54	59	6.1	180	34	15	0		184	52	62	5.9	171	34	12	0
	18.00	174	49	57	5.4	160	34	14	0		202	59	69	7.2	201	36	12	0
	19.00	164	44	54	4.7	142	33	15	0		204	61	70	7.5	209	36	12	0
	20.00	168	46	55	4.8	146	33	16	0		178	45	60	4.9	144	34	13	0
	21.00	178	45	60	4.9	144	34	13	0		186	50	61	5.8	165	35	13	0
	22.00	184	55	63	6.2	182	34	15	0		205	66	70	8.0	228	35	11	0
	23.00	172	46	60	5.	146	34	16	0		188	52	66	6	172	36	13	0
	24.00	175	48	56	5.4	158	34	16	0		199	58	68	6.9	198	35	12	0
	01.00	168	45	59	4.8	142	34	16	0		163	41	58	4.1	131	31	13	0
	02.00	173	52	60	5.5	172	32	16	0		183	63	64	6.4	215	30	15	0
	03.00	167	49	58	5.1	158	32	17	0		169	55	61	5.2	185	28	14	0
	04.00	184	60	63	6.6	200	33	15	0		190	69	67	7.3	239	31	12	0
	05.00	165	45	57	4.6	144	32	17	0		170	53	61	5.1	176	29	17	0
	06.00	190	64	65	7.3	216	34	15	0		185	64	65	6.7	222	30	12	0
	07.00	174	52	60	5.6	170	33	15	0		174	54	62	5.3	177	30	14	0

Time : 08.00-16.00

1 [redacted]

2 .....

Time 16.00-24.00

1. [redacted]

2. .....

Time 24.00-08.00

1. [redacted]

2. .....

RC-EL-22/00

ภาคผนวก ข-8

การตรวจสอบการจ่ายไฟฟ้า

PPI COGEN POWER PLANT

LOG SHEET ESP

Date	ESP Cell 1				ESP Cell 2				ESP Cell 3				Insulation Heater			Remark
	LV		HV		LV		HV		LV		HV		1	2	3	
	V	A	kV	mA	V	A	kV	mA	V	A	kV	mA	A	A	A	
1/1/67	167	64	34	200	250	110	45	430	250	110	47	460	16	16	24	
2/1/67	173	64	34	200	250	110	45	430	250	110	45	460	16	16	24	
3/1/67	160	65	34	200	240	110	45	430	250	110	48	460	16	16	24	
4/1/67	160	65	33	200	240	110	40	430	250	110	46	450	16	16	24	
5/1/67	160	65	32	200	240	110	46	430	250	110	46	450	16	16	24	
6/1/67	160	65	34	200	240	110	46	440	250	110	48	450	16	16	24	
7/1/67	160	65	34	200	250	110	44	420	250	110	48	450	16	16	24	
8/1/67	170	70	34	230	250	110	44	430	250	110	46	450	16	16	24	
9/1/67	160	70	35	210	250	110	46	447	250	110	47	450	16	16	24	
10/1/67	160	64	32	200	240	110	46	440	250	110	48	450	16	16	24	
11/1/67	160	65	32	210	240	110	45	440	250	110	47	450	16	16	24	
12/1/67	160	65	32	210	240	110	46	430	250	110	48	450	16	16	24	
13/1/67	170	65	34	200	250	110	42	430	260	110	48	460	16	16	24	
14/1/67	160	70	36	200	240	110	45	430	250	110	47	450	16	16	24	
15/1/67	160	65	34	200	240	110	45	430	250	110	47	450	16	16	24	
16/1/67	160	65	34	193	240	110	42	430	250	110	47	450	16	16	24	
17/1/67	160	65	34	180	240	110	46	430	250	110	48	450	16	16	24	
18/1/67	170	65	33	200	240	110	46	430	256	110	48	450	16	16	24	
19/1/67	160	65	34	200	250	110	44	430	260	110	48	450	16	16	24	
20/1/67	167	65	34	193	250	110	43	430	250	110	47	450	16	16	24	
21/1/67	160	65	33	200	240	110	42	430	250	110	46	450	16	16	24	
22/1/67	165	65	36	200	250	110	44	425	253	110	48	450	16	16	24	
23/1/67	165	65	34	200	260	110	44	430	260	110	48	450	16	16	24	
24/1/67	169	72	34	200	247	110	44	427	250	110	46	450	16	16	24	
25/1/67	160	63	32	200	240	110	48	450	250	110	48	450	16	16	24	
26/1/67	165	34	32	200	247	110	39	430	250	110	47	450	16	16	24	
27/1/67	160	65	34	200	250	110	44	437	250	110	48	450	16	16	24	
28/1/67	160	65	34	200	250	110	46	430	250	110	48	450	16	16	24	
29/1/67	150	80	34	230	237	110	46	430	250	110	48	450	16	16	24	
30/1/67	160	65	34	200	240	110	45	430	260	110	47	460	16	16	24	
31/1/67	160	65	33	200	257	110	46	433	247	110	48	460	16	16	24	

ผู้ตรวจสอบ [redacted]

ผจก. แผนกเดินเครื่องโรงไฟฟ้า

PPI COGEN POWER PLANT

LOG SHEET ESP

Date	ESP Cell 1				ESP Cell 2				ESP Cell 3				Insulation Heater			Remark
	LV		HV		LV		HV		LV		HV		1	2	3	
	V	A	kV	mA	V	A	kV	mA	V	A	kV	mA	A	A	A	
1/2/67	160	65	32	200	240	110	48	440	250	110	48	450	16	16	24	
2/2/67	160	65	34	190	240	110	48	430	250	110	46	450	16	16	24	
3/2/67	160	65	33	200	250	110	48	430	250	110	48	450	16	16	24	
4/2/67	160	65	33	200	240	110	48	430	250	110	48	450	16	16	24	
5/2/67	160	65	34	190	260	110	44	430	250	110	48	450	16	16	24	
6/2/67	160	65	34	200	240	110	42	430	250	110	48	450	16	16	24	
7/2/67	160	65	36	200	250	110	46	430	250	110	48	450	16	16	24	
8/2/67	165	65	34	200	240	110	48	430	250	110	46	450	16	16	24	
9/2/67	160	65	34	200	240	110	46	430	250	110	47	450	16	16	24	
10/2/67	160	65	34	200	250	110	44	430	250	110	48	450	16	16	24	
11/2/67	160	65	32	200	240	110	46	430	250	110	46	450	16	16	24	
12/2/67	160	65	32	200	240	110	45	430	250	110	47	450	16	16	24	
13/2/67	160	65	34	200	260	110	45	430	240	110	47	450	16	16	24	
14/2/67	165	65	33	170	240	110	46	450	250	110	47	450	16	16	24	
15/2/67	165	65	32	170	240	110	46	450	250	110	48	450	16	16	24	
16/2/67	160	65	33	180	250	110	44	430	250	110	48	450	16	16	24	
17/2/67	170	70	32	200	240	110	42	430	250	110	46	450	16	16	24	
18/2/67	160	65	34	200	240	110	42	430	250	110	48	450	16	16	24	
19/2/67	170	65	34	200	250	110	45	430	250	110	48	450	16	16	24	
20/2/67	170	65	32	200	240	110	46	440	250	110	48	450	16	16	24	
21/2/67	170	65	34	200	250	110	46	440	250	110	48	450	16	16	24	
22/2/67	170	65	34	200	250	110	45	440	250	110	47	450	16	16	24	
23/2/67	160	65	34	200	240	110	43	440	250	110	48	450	16	16	24	
24/2/67	160	65	34	180	250	110	44	420	250	110	48	460	16	16	24	
25/2/67	170	65	32	200	250	110	46	420	250	110	48	450	16	16	24	
26/2/67	160	65	34	200	250	110	42	430	250	110	48	450	16	16	24	
27/2/67	160	65	34	200	240	110	46	430	250	110	48	450	16	16	24	
28/2/67	160	65	34	200	240	110	46	430	250	110	46	450	16	16	24	
29/2/67	160	65	34	200	240	110	46	440	250	110	48	450	16	16	24	

ผู้ตรวจสอบ [redacted]

ผจก. แผนกเดินเครื่องโรงไฟฟ้า

PPI COGEN POWER PLANT

LOG SHEET ESP

Date	ESP Cell 1				ESP Cell 2				ESP Cell 3				Insulation Heater			Remark
	LV		HV		LV		HV		LV		HV		1	2	3	
	V	A	kV	mA	V	A	kV	mA	V	A	kV	mA	A	A	A	
1/3/67	165	65	32	200	240	110	48	430	250	110	46	450	16	16	24	
2/3/67	160	65	35	190	250	110	45	430	250	110	48	450	16	16	24	
3/3/67	160	64	34	180	250	110	46	430	250	110	47	450	16	16	24	
4/3/67	160	63	33	180	230	110	44	420	250	110	41	440	16	16	24	
5/3/67	160	64	33	180	240	110	45	430	250	110	46	450	16	16	24	
6/3/67	160	65	32	180	240	110	46	430	250	110	46	450	16	16	24	
7/3/67	160	65	32	200	240	110	46	430	250	110	46	450	16	16	24	
8/3/67	160	70	33	180	240	110	44	420	250	110	48	450	16	16	24	
9/3/67	170	70	34	220	240	110	44	430	250	110	46	450	16	16	24	
10/3/67	160	65	34	200	250	110	45	430	250	110	48	450	16	16	24	
11/3/67	160	63	34	180	200	110	45	430	250	110	47	450	16	16	24	
12/3/67	160	65	32	200	240	110	46	430	250	110	46	450	16	16	24	
13/3/67	170	65	36	250	240	110	45	430	250	110	46	450	16	16	24	
14/3/67	165	65	34	180	250	110	47	430	250	110	48	450	16	16	24	
15/3/67	160	60	32	190	250	110	42	420	250	110	46	450	16	16	24	
16/3/67	155	68	34	170	240	110	46	430	250	110	45	450	16	16	24	
17/3/67	165	70	32	200	240	110	44	430	250	110	46	450	16	16	24	
18/3/67	160	65	32	180	250	110	44	430	250	110	46	450	16	16	24	
19/3/67	160	65	32	240	240	110	46	450	250	110	48	450	16	16	24	
20/3/67	160	65	32	200	240	110	46	450	250	110	46	450	16	16	24	
21/3/67	160	65	33	200	250	110	42	430	250	110	42	450	16	16	24	
22/3/67	160	67	34	190	250	110	44	430	250	110	42	450	16	16	24	
23/3/67	160	63	32	180	250	110	45	430	250	110	47	450	16	16	24	
24/3/67	160	70	34	220	240	110	32	430	250	110	32	450	16	16	24	
25/3/67	160	65	32	180	250	110	46	430	250	110	46	450	16	16	24	
26/3/67	160	65	32	180	250	110	34	430	250	110	36	450	16	16	24	
27/3/67	160	65	32	180	240	110	46	430	250	110	48	450	16	16	24	
28/3/67	160	65	34	180	240	110	44	430	250	110	46	450	16	16	24	
29/3/67	160	65	34	190	230	110	42	130	250	110	48	450	16	16	24	
30/3/67	160	35	32	190	250	110	44	430	250	110	48	450	16	16	24	
31/3/67	160	65	32	210	240	110	45	430	255	110	47	450	16	16	24	

ผู้ตรวจสอบ [redacted]

นายสมบูญ แสนงาม

ผจก. แผนกเดินเครื่องโรงไฟฟ้า

PPI COGEN POWER PLANT

LOG SHEET ESP

Date	ESP Cell 1				ESP Cell 2				ESP Cell 3				Insulation Heater			Remark
	LV		HV		LV		HV		LV		HV		1	2	3	
	V	A	kV	mA	V	A	kV	mA	V	A	kV	mA	A	A	A	
1/4/67	160	65	32	190	240	110	46	440	250	110	46	450	16	16	24	
2/4/67	160	65	33	200	250	110	45	430	250	110	48	450	16	16	24	
3/4/67	160	65	32	190	240	110	46	430	250	110	48	450	16	16	24	
4/4/67	160	65	33	200	240	110	44	430	250	110	47	450	16	16	24	
5/4/67	160	65	32	200	240	110	46	430	250	110	48	450	16	16	24	
6/4/67	160	65	32	180	240	110	46	430	250	110	47	450	16	16	24	
7/4/67	160	65	32	230	240	110	46	430	250	110	48	450	16	16	24	
8/4/67	160	65	32	180	240	110	46	440	250	110	48	450	16	16	24	
9/4/67	160	65	30	190	240	110	43	440	250	110	48	450	16	16	24	
10/4/67	160	64	30	190	240	110	44	440	250	110	48	450	16	16	24	
11/4/67	160	65	34	200	240	110	46	430	250	110	48	450	16	16	24	
12/4/67	160	65	32	200	240	110	46	230	260	110	48	450	16	16	24	
13/4/67	160	35	35	180	240	110	46	430	240	110	46	450	16	16	24	
14/4/67	160	62	34	180	240	110	46	430	250	110	48	450	16	16	24	
15/4/67	160	65	32	180	240	110	46	430	250	110	48	450	16	16	24	
16/4/67	160	65	32	180	240	110	46	430	250	110	48	450	16	16	24	
17/4/67	160	65	34	190	250	110	44	430	250	110	48	450	16	16	24	
18/4/67	160	65	32	190	230	110	44	430	250	110	46	450	16	16	24	
19/4/67	160	65	34	180	240	110	46	430	250	110	48	450	16	16	24	
20/4/67	160	65	34	180	240	110	45	430	250	110	48	450	16	16	24	
21/4/67	160	70	33	180	230	110	44	430	250	110	48	450	16	16	24	
22/4/67	160	65	35	200	250	110	46	430	250	110	48	450	16	16	24	
23/4/67	160	65	32	200	240	110	46	430	250	110	48	450	16	16	24	
24/4/67	160	65	34	180	250	110	42	430	240	110	48	460	16	16	24	
25/4/67	160	65	34	170	250	110	44	430	240	110	48	450	16	16	24	
26/4/67	165	70	34	170	250	110	44	430	245	110	47	460	16	16	24	
27/4/67	160	64	34	190	250	110	44	430	230	110	46	450	16	16	24	
28/4/67	160	70	34	185	250	110	42	430	240	110	47	460	16	16	24	
29/4/67	160	60	34	200	250	110	44	440	240	110	48	455	16	16	24	
30/4/67	160	60	34	200	250	110	42	430	250	110	48	455	16	16	24	

ผู้ตรวจสอบ [redacted]

นายสมบูญ แสนจาม

ผจก. แผนกเดินเครื่องโรงไฟฟ้า

PPI COGEN POWER PLANT

LOG SHEET ESP

Date	ESP Cell 1				ESP Cell 2				ESP Cell 3				Insulation Heater			Remark
	LV		HV		LV		HV		LV		HV		1	2	3	
	V	A	kV	mA	V	A	kV	mA	V	A	kV	mA	A	A	A	
1/5/67	160	65	32	185	245	110	45	430	250	110	47	450	16	16	24	
2/5/67	160	65	34	180	250	110	43	430	240	110	48	460	16	16	24	
3/5/67	160	65	32	200	240	110	44	440	250	110	46	450	16	16	24	
4/5/67	160	60	34	180	250	110	45	430	250	110	46	450	16	16	24	
5/5/67	160	65	34	190	240	110	46	450	250	110	48	450	16	16	24	
6/5/67	160	70	34	180	240	110	44	450	240	110	48	450	16	16	24	
7/5/67	160	70	34	180	250	110	44	440	240	110	48	450	16	16	24	
8/5/67	160	65	34	185	250	110	42	430	250	110	48	460	16	16	24	
9/5/67	160	70	32	160	240	110	46	430	250	110	47	450	16	16	24	
10/5/67	170	70	32	220	250	110	44	430	250	110	46	450	16	16	24	
11/5/67	160	70	34	160	250	110	44	430	240	110	46	450	16	16	24	
12/5/67	160	65	34	160	240	110	46	430	250	110	48	450	16	16	24	
13/5/67	160	70	34	200	240	110	46	430	250	110	48	450	16	16	24	
14/5/67	160	60	43	190	240	110	46	440	240	110	46	450	16	16	24	
15/5/67	160	65	34	200	250	110	46	440	240	110	48	450	16	16	24	
16/5/67	160	62	32	170	240	110	42	440	240	110	42	450	16	16	24	
17/5/67	160	70	32	200	250	110	44	430	240	110	48	450	16	16	24	
18/5/67	170	70	32	210	240	110	46	430	240	110	46	450	16	16	24	
19/5/67	160	69	32	190	240	110	46	420	240	110	46	450	16	16	24	
20/5/67	160	65	32	200	240	110	44	440	250	110	47	450	16	16	24	
21/5/67	160	65	32	180	240	110	46	430	250	110	48	450	16	16	24	
22/5/67	160	65	32	200	240	110	46	430	250	110	46	450	16	16	24	
23/5/67	160	65	35	190	250	110	44	430	250	110	48	450	16	16	24	
24/5/67	160	67	32	200	240	110	44	430	250	110	46	450	16	16	24	
25/5/67	160	70	34	180	240	110	44	430	250	110	48	450	16	16	24	
26/5/67	160	80	36	170	250	110	46	440	250	110	48	450	16	16	24	
27/5/67	170	70	34	160	250	110	44	430	250	110	46	450	16	16	24	
28/5/67	160	70	34	180	250	110	44	430	240	110	48	450	16	16	24	
29/5/67	160	70	34	180	250	110	44	450	240	110	48	450	16	16	24	
30/5/67	160	70	34	180	250	110	44	430	240	110	48	450	16	16	24	
31/5/67	180	70	32	200	230	110	45	430	250	110	46	450	16	16	24	

ผู้ตรวจสอบ [redacted]

นายสมบุญ แสนงาม

ผจก. แผนกเดินเครื่องโรงไฟฟ้า

PPI COGEN POWER PLANT

LOG SHEET ESP

Date	ESP Cell 1				ESP Cell 2				ESP Cell 3				Insulation Heater			Remark
	LV		HV		LV		HV		LV		HV		1	2	3	
	V	A	kV	mA	V	A	kV	mA	V	A	kV	mA	A	A	A	
1/6/67	160	70	32	200	250	110	44	430	250	110	48	450	16	16	24	
2/6/67	160	65	32	200	240	110	44	430	250	110	46	450	16	16	24	
3/6/67	160	65	34	200	240	110	46	430	250	110	46	450	16	16	24	
4/6/67	160	65	32	180	250	110	46	430	250	110	48	450	16	16	24	
5/6/67	160	65	32	180	250	110	46	430	250	110	48	450	16	16	24	
6/6/67	160	65	32	180	250	110	46	430	240	110	48	450	16	16	24	
7/6/67	165	65	32	200	240	110	46	430	250	110	46	450	16	16	24	
8/6/67	160	65	32	200	240	110	46	430	250	110	48	450	16	16	24	
9/6/67	170	61	34	170	240	110	44	430	250	110	48	460	16	16	24	
10/6/67	160	70	34	170	250	110	44	430	240	110	46	450	16	16	24	
11/6/67	160	61	34	190	250	110	44	430	240	110	48	450	16	16	24	
12/6/67	160	68	35	200	250	110	44	430	240	110	48	450	16	16	24	
13/6/67	160	70	32	200	240	110	44	440	230	110	47	450	16	16	24	
14/6/67	170	75	34	170	240	110	44	430	250	110	47	450	16	16	24	
15/6/67	160	70	34	160	230	110	45	430	250	110	48	460	16	16	24	
16/6/67	160	70	34	160	250	110	47	430	250	110	48	450	16	16	24	
17/6/67	160	70	34	160	250	110	44	430	240	110	48	450	16	16	24	
18/6/67	170	75	34	180	250	110	46	450	250	110	48	450	16	16	24	
19/6/67	160	65	32	200	250	110	46	450	240	110	48	450	16	16	24	
20/6/67	160	65	34	200	250	110	46	430	240	110	48	450	16	16	24	
21/6/67	160	65	34	200	250	110	46	430	240	110	48	450	16	16	24	
22/6/67	170	80	32	180	220	110	42	430	250	110	44	430	16	16	24	
23/6/67	160	60	34	190	250	110	46	430	250	110	48	450	16	16	24	
24/6/67	160	65	32	200	250	110	46	430	250	110	48	450	16	16	24	
25/6/67	160	65	34	200	250	110	46	430	250	110	48	450	16	16	24	
26/6/67	160	65	32	160	240	110	46	430	250	110	44	450	16	16	24	
27/6/67	160	65	32	180	240	110	46	430	250	110	46	450	16	16	24	
28/6/67	170	70	32	200	240	110	44	430	250	110	46	450	16	16	24	
29/6/67	170	65	32	180	240	110	46	430	250	110	46	450	16	16	24	
30/6/67	160	65	32	180	240	110	46	450	250	110	48	450	16	16	24	
1/7/67																

ผู้ตรวจสอบ [redacted]

นายสมบุญ แสนงาม

ผจก. แผนกเดินเครื่องโรงไฟฟ้า

ภาคผนวก ข-9

เอกสารควบคุมระบบเผา

DATE 9 / 7 / 67

TIME	Stripping Column								Methanol				CNCG.				
	St.Flow 1140 Kg/H	Level Con.tam 1120 %	Flow Con.tam 1130 L/M	Level Stripping 1170 %	Temp 1310 °C	Flow 1320 Am^3/H	Temp to SOG 1330 °C	Pressure to SOG 1340 Kpa	Flow 9130 L/M	Pressure 9131 kPaq	Level 9211 %	Density 9130 kg/l	St.Flow 9111 Kg/H	Flow CNCG 9106 Am^3/H	Temp 9107 °C	Pressure 9108 kPag	Level Foul drain tank 9160 %
	1,500-2,000	50		50	104		104	60	2.2-5.0		50	0.92-0.96					
08:00	1407	50.0	69.5	49.8	82.7	0	82.0	59.1	N/A	N/A	76.9	N/A	211	436	91.1	0.52	79.7
09:00	1413	50	74	50	85	0	83	59	N/A	N/A	78.6	N/A	207	436	91.7	0.55	74.7
10:00	1456	50	74.4	49	85	0	82	59	N/A	N/A	78.7	N/A	207	435	91.8	0.55	74.5
11:00	1495	50	72	49	56	1	80.2	55.9	N/A	N/A	79.2	N/A	208	43.6	91.9	0.32	75.0
12:00	1402	50	71.7	50	87	9	76.	59.	N/A	N/A	80.	N/A	208	433	91.5	0.56	75.1
13:00	1400	49	75.0	50.9	86.1	0	80.5	58.5	N/A	N/A	80.9	N/A	207	472	92.0	0.49	75.4
14:00	1369	50	72	49	87	1	79.1	54.4	N/A	N/A	80.9	N/A	207	463	92.0	0.49	75.4
15:00	1413	50	75	49	87	0	81.1	59.9	N/A	N/A	81.7	N/A	207	448	92.9	0.42	75.8
16:00	1389	50	75	48	87	198	81.9	51.2	N/A	N/A	81.9	N/A	207	446	92.7	0.40	75.9
17:00	1416	50.0	75.4	48.8	86.9	1	80.2	56.1	N/A	N/A	82.4	N/A	207	446	92.8	0.49	76.1
18:00	1397	50.0	80.7	50.6	86.4	164	87.3	57.8	N/A	N/A	63.2	N/A	207	446	93.2	0.55	76.4
19:00	1406	50.0	83.7	49.9	83.1	403	84.0	61.7	N/A	N/A	56.1	N/A	206	448	92.5	0.45	76.7
20:00	1381	49.8	87.9	50.2	83.1	337	84.3	58.5	dr	dr	55.0	dr	206	444	92.1	0.53	76.9
21:00	1995	50.0	79.0	49.8	82.5	327	83.8	57.7	N/A	N/A	63.2	N/A	207	447	92.1	0.53	77.2
22:00	1391	50.0	80.5	51.2	82.0	526	83.6	57.5	N/A	N/A	52.0	N/A	206	461	92.0	0.56	77.4
23:00	1397	49.7	71.6	49.6	83.6	575	84.7	61.9	N/A	N/A	61.8	N/A	207	465	92.4	0.62	77.8
00:00	1380	50.0	70.7	50.4	84.5	396	86.2	57.7	N/A	N/A	68.5	N/A	205	444	91.2	0.52	78.0
01:00	1390	50.0	72.9	49.5	85.9	307	85.2	62.1	N/A	N/A	76.6	N/A	205	442	91.1	0.59	78.3
02:00	1378	50.0	71.2	51.1	85.1	193	85.2	57.1	N/A	N/A	78.8	N/A	206	443	91.3	0.62	78.5
03:00	1412	50.0	71.7	50.3	85.5	0	86.5	56.1	N/A	N/A	81.6	N/A	205	431	91.2	0.59	78.8
04:00	1419	50.0	69.3	50.1	86.1	0	83.1	58.1	N/A	N/A	82.5	N/A	205	436	91.0	0.69	79.0
05:00	1402	50.0	71.8	49.8	86.7	0	82.9	62.5	N/A	N/A	83.2	N/A	205	446	91.1	0.71	79.2
06:00	1396	52.1	70.7	50.2	86.1	0	82.2	59.1	N/A	N/A	80.4	N/A	204	441	91.2	0.83	79.5
07:00	1412	50.0	74.8	50.1	85.3	235	82.1	60.8	N/A	N/A	62.6	N/A	205	432	90.8	0.51	79.7

DATE...../...../.....

TIME	Stripping Column								Methanol				CNCG.				
	St.Flow 1140 Kg/H	Level Con.tam 1120 %	Flow Con.tam 1130 L/M	Level Stripping 1170 %	Temp 1310 °C	Flow 1320 Am^3/H	Temp to SOG 1330 °C	Pressure to SOG 1340 Kpa	Flow 9130 L/M	Pressure 9131 kPaq	Level 9211 %	Density 9130 kg/l	St.Flow 9111 Kg/H	Flow CNCG 9106 Am^3/H	Temp 9107 °C	Pressure 9108 kPag	Level Foul drain tank 9160 %
	1,500-2,000	50		50	104		104	60	2.2-5.0		50	0.92-0.96					
08:00																	
09:00																	
10:00																	
11:00																	
12:00																	
13:00																	
14:00																	
15:00																	
16:00																	
17:00																	
18:00																	
19:00																	
20:00																	
21:00																	
22:00																	
23:00																	
00:00																	
01:00																	
02:00																	
03:00																	
04:00																	
05:00																	
06:00																	
07:00																	

ภาคผนวก ข-10

เอกสารการตรวจสอบระบบ TRS

Chemical Recovery Division
EVAPORATION CHECK LIST

Time 16.40 Date 11/6/67

ระบบ Black Liqour				ระบบ Steam /Condensate		
Pump WBL No. 0640	☑ ปกติ	☐ เสียงดัง	อื่น ๆ -/- kPa	Steam Control.Valve.	☑ ปกติ	Temp. 132/80 %
Heater Effect # 3	☑ ปกติ	☐ เสียงดัง	Temp. 80/- kPa	Steam.Con.P. 0680.A	☑ ปกติ	อื่นๆ -
Heater Effect # 4	☑ ปกติ	☐ เสียงดัง	Temp. 70/-8 kPa	Combine.C 0610	☑ ปกติ	อื่นๆ STOP
Heater Effect # 5	☑ ปกติ	☐ เสียงดัง	Temp. 69/-18 kPa	Combine.C 0610B	☑ ปกติ	อื่นๆ -
Pump.Transfer.Eff#5	☑ ปกติ	☐ เสียงดัง	อื่น ๆ -/150 kPa	Clean.Conden.0690	☑ ปกติ	อื่นๆ -
Pump.Transfer.Eff#3	☑ ปกติ	☐ เสียงดัง	อื่น ๆ -/90 kPa	Clean.Conden.0700	☑ ปกติ	อื่นๆ -
Pump IBL No. 0650	☑ ปกติ	☐ เสียงดัง	อื่น ๆ -/- kPa	**ระบบ Vacuum/Vapor**		
Heater.Effect #1A	☑ ปกติ	☐ รั่วบริเวณ -		Effect# 1A	Temp. 129 °C	Pressure 95 kPa
Transfer.Eff# 1A 0520	☑ ปกติ	☐ เสียงดัง	อื่น ๆ -	Effect#1B/2	Temp. 123 °C	Pressure 100 kPa
Heater.Effect #1B/2	☑ ปกติ	☐ รั่วบริเวณ -		Effect# 3	Temp. 96 °C	Pressure 4 kPa
Transfer.Eff# 0530	☑ ปกติ	☐ เสียงดัง	อื่น ๆ -	Effect# 4	Temp. 92 °C	Pressure -0.28 kPa
Pump Product 0780/81	☑ ปกติ	☐ เสียงดัง	อื่น ๆ -	Effect# 5	Temp. 66 °C	Pressure 79 kPa

ระบบ Agitator/Transfer/Sump							
SBL.Agitator # 1	☑ Start	☐ Stop	☑ ปกติ	อื่น ๆ -	Pump Sump 9620	☑ ปกติ	อื่นๆ AUTO
SBL.Agitator # 2	☑ Start	☐ Stop	☑ ปกติ	อื่น ๆ -	Pump Spill.T 9760	☑ ปกติ	อื่นๆ AUTO
SBL.Transfer # 1	☐ Start	☑ Stop	☑ ปกติ	อื่น ๆ -	Pump Acid.T 0890	☑ ปกติ	อื่นๆ STOP
SBL.Transfer # 2	☑ Start	☐ Stop	☑ ปกติ	อื่น ๆ -	Hot well c.c 0600	☑ ปกติ	อื่นๆ -
SBL.Recirculation	☑ Start	☐ Stop	☑ ปกติ	อื่น ๆ -	Stripping con. 0670	☑ ปกติ	อื่นๆ -
CC.to Hotwell 0770	☐ Start	☑ Stop	☑ ปกติ	อื่น ๆ -	Stripping cc.c 0680	☑ ปกติ	อื่นๆ -
Ejector # 1	☑ ปกติ	☐ รั่วบริเวณ -		Pressure 77.2	Ejector # 2	☑ ปกติ	☐ รั่วบริเวณ -

Time 21.00

ระบบ Black Liqour				ระบบ Steam /Condensate		
Pump WBL No. 0640	☑ ปกติ	☐ เสียงดัง	อื่น ๆ -/- kPa	Steam Control.Valve.	☑ ปกติ	Temp. 132/80 %
Heater Effect # 3	☑ ปกติ	☐ เสียงดัง	Temp. 80/- kPa	Steam.Con.P. 0680.A	☑ ปกติ	อื่นๆ -
Heater Effect # 4	☑ ปกติ	☐ เสียงดัง	Temp. 70/-10 kPa	Combine.C 0610	☑ ปกติ	อื่นๆ STOP
Heater Effect # 5	☑ ปกติ	☐ เสียงดัง	Temp. 70/-16 kPa	Combine.C 0610B	☑ ปกติ	อื่นๆ -
Pump.Transfer.Eff#5	☑ ปกติ	☐ เสียงดัง	อื่น ๆ -/150 kPa	Clean.Conden.0690	☑ ปกติ	อื่นๆ -
Pump.Transfer.Eff#3	☑ ปกติ	☐ เสียงดัง	อื่น ๆ -/80 kPa	Clean.Conden.0700	☑ ปกติ	อื่นๆ -
Pump IBL No. 0650	☑ ปกติ	☐ เสียงดัง	อื่น ๆ -/- kPa	**ระบบ Vacuum/Vapor**		
Heater.Effect #1A	☑ ปกติ	☐ รั่วบริเวณ -		Effect# 1A	Temp. 129 °C	Pressure 95 kPa
Transfer.Eff# 1A 0520	☑ ปกติ	☐ เสียงดัง	อื่น ๆ -	Effect#1B/2	Temp. 124 °C	Pressure 100 kPa
Heater.Effect #1B/2	☑ ปกติ	☐ รั่วบริเวณ -		Effect# 3	Temp. 96 °C	Pressure 8 kPa
Transfer.Eff# 0530	☑ ปกติ	☐ เสียงดัง	อื่น ๆ -	Effect# 4	Temp. 90 °C	Pressure -0.28 kPa
Pump Product 0780/81	☑ ปกติ	☐ เสียงดัง	อื่น ๆ -	Effect# 5	Temp. 66 °C	Pressure 79 kPa

ระบบ Agitator/Transfer/Sump							
SBL.Agitator # 1	☑ Start	☐ Stop	☑ ปกติ	อื่น ๆ -	Pump Sump 9620	☑ ปกติ	อื่นๆ AUTO
SBL.Agitator # 2	☑ Start	☐ Stop	☑ ปกติ	อื่น ๆ -	Pump Spill.T 9760	☑ ปกติ	อื่นๆ AUTO
SBL.Transfer # 1	☐ Start	☑ Stop	☑ ปกติ	อื่น ๆ -	Pump Acid.T 0890	☑ ปกติ	อื่นๆ STOP
SBL.Transfer # 2	☑ Start	☐ Stop	☑ ปกติ	อื่น ๆ -	Hot well c.c 0600	☑ ปกติ	อื่นๆ -
SBL.Recirculation	☑ Start	☐ Stop	☑ ปกติ	อื่น ๆ -	Stripping con. 0670	☑ ปกติ	อื่นๆ -
CC.to Hotwell 0770	☐ Start	☑ Stop	☑ ปกติ	อื่น ๆ -	Stripping cc.c 0680	☑ ปกติ	อื่นๆ -
Ejector # 1	☑ ปกติ	☐ รั่วบริเวณ -		Pressure 78.6	Ejector # 2	☑ ปกติ	☐ รั่วบริเวณ -

Field.Operator [redacted] Operator [redacted]

FOREMAN [redacted]

RC-RB-05/00

Chemical Recovery Division
EVAPORATION CHECK LIST

Time..... **Date..../..../....**

ระบบ Black Liqour			
Pump WBL No.....	☐ ปกติ	☐ เสียงดัง	อื่น ๆ...../.....kPa
Heater Effect # 3	☐ ปกติ	☐ เสียงดัง	Temp...../.....kPa
Heater Effect # 4	☐ ปกติ	☐ เสียงดัง	Temp...../.....kPa
Heater Effect # 5	☐ ปกติ	☐ เสียงดัง	Temp...../.....kPa
Pump.Transfer.Eff#5	☐ ปกติ	☐ เสียงดัง	อื่น ๆ...../.....kPa
Pump.Transfer.Eff#3	☐ ปกติ	☐ เสียงดัง	อื่น ๆ...../.....kPa
Pump IBL No. 0650	☐ ปกติ	☐ เสียงดัง	อื่น ๆ...../.....kPa
Heater.Effect #1A	☐ ปกติ	☐ รั่วบริเวณ.....	
Transfer.Eff# 1A.....	☐ ปกติ	☐ เสียงดัง	อื่น ๆ.....
Heater.Effect #1B/2	☐ ปกติ	☐ รั่วบริเวณ.....	
Transfer.Eff#	☐ ปกติ	☐ เสียงดัง	อื่น ๆ.....
Pump Product.....	☐ ปกติ	☐ เสียงดัง	อื่น ๆ.....

ระบบ Steam /Condensate		
Steam Control.Valve.	☐ ปกติ	Temp...../.....%
Steam.Con.P.....	☐ ปกติ	อื่นๆ.....
Combine.C 0610	☐ ปกติ	อื่นๆ.....
Combine.C 0610B	☐ ปกติ	อื่นๆ.....
Clean.Conden.0690	☐ ปกติ	อื่นๆ.....
Clean.Conden.0700	☐ ปกติ	อื่นๆ.....

ระบบ Vacuum/Vapor		
Effect# 1A	Temp.....°C	Pressure.....kPa
Effect#1B/2	Temp.....°C	Pressure.....kPa
Effect# 3	Temp.....°C	Pressure.....kPa
Effect# 4	Temp.....°C	Pressure.....kPa
Effect# 5	Temp.....°C	Pressure.....kPa

ระบบ Agitator/Transfer/Sump							
SBL.Agitator # 1	☐ Start	☐ Stop	☐ ปกติ	อื่น ๆ.....	Pump Sump 9620	☐ ปกติ	อื่นๆ.....
SBL.Agitator # 2	☐ Start	☐ Stop	☐ ปกติ	อื่น ๆ.....	Pump Spill.T 9760	☐ ปกติ	อื่นๆ.....
SBL.Transfer # 1	☐ Start	☐ Stop	☐ ปกติ	อื่น ๆ.....	Pump Acid.T 0890	☐ ปกติ	อื่นๆ.....
SBL.Transfer # 2	☐ Start	☐ Stop	☐ ปกติ	อื่น ๆ.....	Hot well c.c 0600	☐ ปกติ	อื่นๆ.....
SBL.Recirculation	☐ Start	☐ Stop	☐ ปกติ	อื่น ๆ.....	Stripping con. 0670	☐ ปกติ	อื่นๆ.....
CC.to Hotwell 0770	☐ Start	☐ Stop	☐ ปกติ	อื่น ๆ.....	Stripping cc.c 0680	☐ ปกติ	อื่นๆ.....
Ejector # 1	☐ ปกติ	☐ รั่วบริเวณ.....		Pressure.....	Ejector # 2	☐ ปกติ	☐ รั่วบริเวณ.....

Time.....

ระบบ Black Liqour			
Pump WBL No.....	☐ ปกติ	☐ เสียงดัง	อื่น ๆ...../.....kPa
Heater Effect # 3	☐ ปกติ	☐ เสียงดัง	Temp...../.....kPa
Heater Effect # 4	☐ ปกติ	☐ เสียงดัง	Temp...../.....kPa
Heater Effect # 5	☐ ปกติ	☐ เสียงดัง	Temp...../.....kPa
Pump.Transfer.Eff#5	☐ ปกติ	☐ เสียงดัง	อื่น ๆ...../.....kPa
Pump.Transfer.Eff#3	☐ ปกติ	☐ เสียงดัง	อื่น ๆ...../.....kPa
Pump IBL No. 0650	☐ ปกติ	☐ เสียงดัง	อื่น ๆ...../.....kPa
Heater.Effect #1A	☐ ปกติ	☐ รั่วบริเวณ.....	
Transfer.Eff# 1A.....	☐ ปกติ	☐ เสียงดัง	อื่น ๆ.....
Heater.Effect #1B/2	☐ ปกติ	☐ รั่วบริเวณ.....	
Transfer.Eff#	☐ ปกติ	☐ เสียงดัง	อื่น ๆ.....
Pump Product.....	☐ ปกติ	☐ เสียงดัง	อื่น ๆ.....

ระบบ Steam /Condensate		
Steam Control.Valve.	☐ ปกติ	Temp...../.....%
Steam.Con.P.....	☐ ปกติ	อื่นๆ.....
Combine.C 0610	☐ ปกติ	อื่นๆ.....
Combine.C 0610B	☐ ปกติ	อื่นๆ.....
Clean.Conden.0690	☐ ปกติ	อื่นๆ.....
Clean.Conden.0700	☐ ปกติ	อื่นๆ.....

ระบบ Vacuum/Vapor		
Effect# 1A	Temp.....°C	Pressure.....kPa
Effect#1B/2	Temp.....°C	Pressure.....kPa
Effect# 3	Temp.....°C	Pressure.....kPa
Effect# 4	Temp.....°C	Pressure.....kPa
Effect# 5	Temp.....°C	Pressure.....kPa

ระบบ Agitator/Transfer/Sump							
SBL.Agitator # 1	☐ Start	☐ Stop	☐ ปกติ	อื่น ๆ.....	Pump Sump 9620	☐ ปกติ	อื่นๆ.....
SBL.Agitator # 2	☐ Start	☐ Stop	☐ ปกติ	อื่น ๆ.....	Pump Spill.T 9760	☐ ปกติ	อื่นๆ.....
SBL.Transfer # 1	☐ Start	☐ Stop	☐ ปกติ	อื่น ๆ.....	Pump Acid.T 0890	☐ ปกติ	อื่นๆ.....
SBL.Transfer # 2	☐ Start	☐ Stop	☐ ปกติ	อื่น ๆ.....	Hot well c.c 0600	☐ ปกติ	อื่นๆ.....
SBL.Recirculation	☐ Start	☐ Stop	☐ ปกติ	อื่น ๆ.....	Stripping con. 0670	☐ ปกติ	อื่นๆ.....
CC.to Hotwell 0770	☐ Start	☐ Stop	☐ ปกติ	อื่น ๆ.....	Stripping cc.c 0680	☐ ปกติ	อื่นๆ.....
Ejector # 1	☐ ปกติ	☐ รั่วบริเวณ.....		Pressure.....	Ejector # 2	☐ ปกติ	☐ รั่วบริเวณ.....

.....

.....

.....

.....

Field.Operator..... **Operator**.....

FOREMAN.....

RC-RB-05/00

ภาคผนวก ข-11

Down Time แผนก Chemical Recovery

ลำดับ	รายละเอียด	Down time
	มกราคม	(Hr:Min)
	Recovery Boiler	
1	วันที่ 1 เพลาสกรู ESP. ห้อง1 ขาด ต่อเนื่องจากวันที่ 31	0:10
2	วันที่ 4 ESP. กระแสต่ำ(guide lock ห้อง 2B ขาด)	22:25
3	วันที่ 5-10 Plan shut down คลังสินค้าเต็ม	144:00
4	วันที่ 11 Plan shut down คลังสินค้าเต็ม	15:00
5	วันที่ 18 ESP.ห้อง 2A น๊อต hanger ขาด	0:40
6	วันที่ 19 ESP.ห้อง 2A น๊อต hanger ขาด ต่อเนื่อง	7:38
7	วันที่ 22 Oil return valve 1940B trip	3:50
8	วันที่ 23 ESP. ห้อง 2B น๊อต hanger ขาด	21:10
9	วันที่ 28 smelt spout#1 รั่ว	7:40
10	วันที่ 29 smelt spout#1 รั่ว ต่อเนื่อง	13:50
11	วันที่ 30 BL. flow สวิง	2:19
	กุมภาพันธ์	
	Recovery Boiler	
	-	
	มีนาคม	
	Recovery Boiler	
1	วันที่ 3 ESP. ห้อง 2B Emitting ขาด	0:23
2	วันที่ 4 ESP. ห้อง 2B Emitting ขาดต่อเนื่อง	16:50
3	วันที่ 14 Pressure furnace high alarm	6:40
4	วันที่ 24 Oil header valve alarm สัญญาณไม่แตะ limit	4:15
5	วันที่ 31 Secondary superheat ท่อรั่ว	18:45
	เมษายน	
	Recovery Boiler	
1	วันที่ 1-2 Secondary superheat ท่อรั่ว	48:00
2	วันที่ 3 Secondary superheat ท่อรั่ว	20:00

	พฤษภาคม	
	Recovery Boiler	
1	วันที่ 8 Pulp Mill เปลี่ยน High pressure feeder	04:47
2	วันที่ 9 Pulp Mill เปลี่ยน High pressure feeder	00:00
3	วันที่ 10 Pulp Mill เปลี่ยน High pressure feeder	12:50
	มิถุนายน	
	Recovery Boiler	
	-	
	รวม	**395:12**

ภาคผนวก ข-12

ใบคำขออนุญาตสูบน้ำ

เลขที่รับ 00011
วันที่ ๒๑ มี.ค. ๒๕๖๗
รหัสหน่วยงาน ๓๑๐๖๐๕
(สำหรับเจ้าหน้าที่เป็นผู้กรอก)

ใบรับคำขอ

ชื่อผู้ยื่นคำขอ นายสวัสดิ์ ภูชณะดิลก
เลขประจำตัวประชา [redacted]
เป็นผู้แทนของ (กรณีมอบอำนาจ) บริษัท ปัญจพล พัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)
ตามหนังสือมอบอำนาจลงวันที่ 8 มีนาคม 2567

ใบรับคำขอนี้ ออกไว้เพื่อแสดงว่ากรมทรัพยากรน้ำได้รับคำขอของผู้ยื่นคำขอไว้เรียบร้อยแล้ว และจะดำเนินการพิจารณาคำขอต่อไป ดังนี้

- ☑ คำขอรับใบอนุญาตการใช้น้ำประเภทที่สอง
- ☐ คำขอรับใบอนุญาตการใช้น้ำประเภทที่สาม
- ☐ คำขอต่ออายุใบอนุญาตการใช้น้ำประเภทที่สอง
- ☐ คำขอต่ออายุใบอนุญาตการใช้น้ำประเภทที่สาม
- ☐ คำขอโอนใบอนุญาตการใช้น้ำประเภทที่สอง
- ☐ คำขอโอนใบอนุญาตการใช้น้ำประเภทที่สาม
- ☐ คำขอรับใบแทนใบอนุญาต

ออกใบรับคำขอเมื่อวันที่ 21 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2567

ทั้งนี้ ได้แจ้งให้ผู้ยื่นคำขอทราบและมอบใบรับคำขอให้แก่ผู้ยื่นคำขอแล้ว

ลายมือชื่อ [redacted] เจ้าหน้าที่ผู้รับคำขอ
(นางสาววรรณพร ม้าคนอง)
ตำแหน่ง นักวิเคราะห์นโยบายและแผนปฏิบัติการ
หน่วยงานที่รับคำขอ กจน. กรมทรัพยากรน้ำ

ส่วนเจ้าหน้าที่
-**ฉบับจริง** คืนผู้ยื่นคำขอ
-สำเนา 2 ฉบับ
1) เก็บเข้าแฟ้มผู้ยื่นคำขอประกอบการพิจารณาฯ
2) เก็บเข้าแฟ้ม ใบรับคำขอ สอน.

wannaporn.mkn@gmail.com
02-271 6000 ต่อ 671

ที่ ทส ๐๖๐๕/ ๑๕๑๗

ถึง บริษัท ปัญจพล พัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)

ตามที่ บริษัท ปัญจพล พัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน) ได้ยื่นเรื่องขอรับใบอนุญาตการใช้น้ำประเภทที่สองของทรัพยากรน้ำสาธารณะแม่น้ำน้อย ในพื้นที่ตำบลห่อหมก อำเภอบางไทร จังหวัดพระนครศรีอยุธยา จำนวน ๑ รายการ ได้แก่ เลขที่รับ ๐๐๐๑๑ ลงวันที่ ๒๑ มีนาคม ๒๕๖๗ นั้น

กรมทรัพยากรน้ำ ได้มอบหมายให้นายเกรียงศักดิ์ บัวข้าง ตำแหน่งนักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการ พร้อมด้วยเจ้าหน้าที่กองการจัดสรรน้ำ ๔ คน ในฐานะเจ้าหน้าที่ เพื่อตรวจสอบสถานที่ใช้น้ำ แหล่งน้ำ จุดสูบน้ำ และข้อมูลอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อประกอบการพิจารณาขออนุญาตใช้น้ำ ตามเอกสารการขอรับใบอนุญาตการใช้น้ำประเภทที่สองและแผนการบริหารจัดการน้ำ ณ บริษัท ปัญจพล พัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน) ตำบลห่อหมก อำเภอบางไทร จังหวัดพระนครศรีอยุธยา ในวันที่ ๒๒ เมษายน ๒๕๖๗ เวลา ๑๐.๐๐ น. ดังนั้น จึงขอให้บริษัทฯ มอบหมายเจ้าหน้าที่ร่วมตรวจสอบ พร้อมอำนวยความสะดวกแก่เจ้าหน้าที่ของกรมทรัพยากรน้ำ พร้อมกันนี้ได้มอบหมายให้นายวสุวัตน์ แซ่จึง วิศวกรโยธาปฏิบัติการ โทร. ๐๘๒ ๗๙๗ ๓๑๙๐ เป็นผู้ประสาน และขอขอบคุณล่วงหน้ามา ณ โอกาสนี้

กรมทรัพยากรน้ำ
๑๗ เมษายน ๒๕๖๗
[redacted]

กองการจัดสรรน้ำ
โทร. ๐ ๒๒๗๑ ๖๐๐๐ ต่อ ๖๗๐๙
โทรสาร ๐ ๒๒๙๘ ๖๖๐๙

"No Gift Policy ทส.โปร่งใสและเป็นธรรม"

น้ำเข้า Raw Water ประจำปี 2567											
มกราคม		กุมภาพันธ์		มีนาคม		เมษายน		พฤษภาคม		มิถุนายน	
วัน/เดือน/ปี	Water Total	วัน/เดือน/ปี	Water Total	วัน/เดือน/ปี	Water Total	วัน/เดือน/ปี	Water Total	วัน/เดือน/ปี	Water Total	วัน/เดือน/ปี	Water Total
1 ม.ค. 67	18,475	1 ก.พ. 67	18,330	1 มี.ค. 67	17,835	1 เม.ย. 67	18,570	1 พ.ค. 67	22,505	1 มิ.ย. 67	20,565
2 ม.ค. 67	20,960	2 ก.พ. 67	18,185	2 มี.ค. 67	18,365	2 เม.ย. 67	19,110	2 พ.ค. 67	21,665	2 มิ.ย. 67	21,365
3 ม.ค. 67	19,705	3 ก.พ. 67	17,925	3 มี.ค. 67	18,860	3 เม.ย. 67	21,010	3 พ.ค. 67	22,000	3 มิ.ย. 67	20,590
4 ม.ค. 67	15,260	4 ก.พ. 67	19,130	4 มี.ค. 67	11,450	4 เม.ย. 67	21,160	4 พ.ค. 67	21,535	4 มิ.ย. 67	19,405
5 ม.ค. 67	7,765	5 ก.พ. 67	18,030	5 มี.ค. 67	14,550	5 เม.ย. 67	21,815	5 พ.ค. 67	20,040	5 มิ.ย. 67	20,570
6 ม.ค. 67	6,910	6 ก.พ. 67	19,315	6 มี.ค. 67	20,490	6 เม.ย. 67	20,190	6 พ.ค. 67	20,425	6 มิ.ย. 67	19,135
7 ม.ค. 67	6,585	7 ก.พ. 67	19,200	7 มี.ค. 67	21,805	7 เม.ย. 67	23,495	7 พ.ค. 67	20,405	7 มิ.ย. 67	22,335
8 ม.ค. 67	7,000	8 ก.พ. 67	18,760	8 มี.ค. 67	18,490	8 เม.ย. 67	21,940	8 พ.ค. 67	18,020	8 มิ.ย. 67	20,130
9 ม.ค. 67	7,130	9 ก.พ. 67	18,810	9 มี.ค. 67	21,495	9 เม.ย. 67	22,305	9 พ.ค. 67	17,125	9 มิ.ย. 67	19,200
10 ม.ค. 67	5,640	10 ก.พ. 67	19,110	10 มี.ค. 67	18,760	10 เม.ย. 67	19,030	10 พ.ค. 67	20,905	10 มิ.ย. 67	20,235
11 ม.ค. 67	15,610	11 ก.พ. 67	18,405	11 มี.ค. 67	22,270	11 เม.ย. 67	19,005	11 พ.ค. 67	21,790	11 มิ.ย. 67	19,035
12 ม.ค. 67	21,050	12 ก.พ. 67	19,070	12 มี.ค. 67	19,300	12 เม.ย. 67	19,830	12 พ.ค. 67	22,300	12 มิ.ย. 67	19,300
13 ม.ค. 67	19,230	13 ก.พ. 67	18,635	13 มี.ค. 67	18,880	13 เม.ย. 67	19,070	13 พ.ค. 67	23,050	13 มิ.ย. 67	16,800
14 ม.ค. 67	19,630	14 ก.พ. 67	19,330	14 มี.ค. 67	19,075	14 เม.ย. 67	20,200	14 พ.ค. 67	21,760	14 มิ.ย. 67	17,600
15 ม.ค. 67	20,235	15 ก.พ. 67	19,850	15 มี.ค. 67	19,235	15 เม.ย. 67	19,070	15 พ.ค. 67	22,585	15 มิ.ย. 67	19,435
16 ม.ค. 67	19,000	16 ก.พ. 67	19,160	16 มี.ค. 67	18,915	16 เม.ย. 67	18,615	16 พ.ค. 67	21,105	16 มิ.ย. 67	19,665
17 ม.ค. 67	18,830	17 ก.พ. 67	18,990	17 มี.ค. 67	20,680	17 เม.ย. 67	19,565	17 พ.ค. 67	21,935	17 มิ.ย. 67	21,100
18 ม.ค. 67	19,870	18 ก.พ. 67	18,205	18 มี.ค. 67	19,510	18 เม.ย. 67	19,355	18 พ.ค. 67	22,970	18 มิ.ย. 67	21,035
19 ม.ค. 67	19,070	19 ก.พ. 67	19,195	19 มี.ค. 67	19,250	19 เม.ย. 67	19,590	19 พ.ค. 67	23,645	19 มิ.ย. 67	21,190
20 ม.ค. 67	19,330	20 ก.พ. 67	18,830	20 มี.ค. 67	18,200	20 เม.ย. 67	19,835	20 พ.ค. 67	22,270	20 มิ.ย. 67	21,835
21 ม.ค. 67	19,070	21 ก.พ. 67	19,330	21 มี.ค. 67	18,800	21 เม.ย. 67	18,810	21 พ.ค. 67	24,200	21 มิ.ย. 67	21,405
22 ม.ค. 67	19,665	22 ก.พ. 67	20,775	22 มี.ค. 67	20,030	22 เม.ย. 67	18,560	22 พ.ค. 67	23,105	22 มิ.ย. 67	23,155
23 ม.ค. 67	18,790	23 ก.พ. 67	20,815	23 มี.ค. 67	18,255	23 เม.ย. 67	20,990	23 พ.ค. 67	22,365	23 มิ.ย. 67	18,265
24 ม.ค. 67	17,650	24 ก.พ. 67	21,360	24 มี.ค. 67	18,970	24 เม.ย. 67	21,275	24 พ.ค. 67	21,300	24 มิ.ย. 67	19,280
25 ม.ค. 67	18,845	25 ก.พ. 67	19,630	25 มี.ค. 67	19,530	25 เม.ย. 67	21,730	25 พ.ค. 67	22,700	25 มิ.ย. 67	19,330
26 ม.ค. 67	15,160	26 ก.พ. 67	16,725	26 มี.ค. 67	16,930	26 เม.ย. 67	18,959	26 พ.ค. 67	17,865	26 มิ.ย. 67	16,475
27 ม.ค. 67	18,270	27 ก.พ. 67	20,100	27 มี.ค. 67	21,670	27 เม.ย. 67	22,570	27 พ.ค. 67	20,270	27 มิ.ย. 67	20,325
28 ม.ค. 67	17,575	28 ก.พ. 67	19,715	28 มี.ค. 67	20,070	28 เม.ย. 67	23,550	28 พ.ค. 67	21,030	28 มิ.ย. 67	21,970
29 ม.ค. 67	17,365	29 ก.พ. 67	18,770	29 มี.ค. 67	20,835	29 เม.ย. 67	21,935	29 พ.ค. 67	20,000	29 มิ.ย. 67	19,980
30 ม.ค. 67	17,705			30 มี.ค. 67	20,755	30 เม.ย. 67	21,585	30 พ.ค. 67	21,265	30 มิ.ย. 67	20,730
31 ม.ค. 67	17,170			31 มี.ค. 67	19,210			31 พ.ค. 67	21,840		
Total	**504,550**	**Total**	**553,685**	**Total**	**592,470**	**Total**	**612,724**	**Total**	**663,975**	**Total**	**601,440**

ภาคผนวก ข-13

ปริมาณ DO ในแต่ละวัน
ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

ข้อมูล DO Meter ต้นน้ำ และ DO Meter ท้ายน้ำ

วัน/เดือน/ปี	Flow Discharge	Flow Discharge ค่าเฉลี่ย/เดือน	DO ต้นน้ำ	DO ท้ายน้ำ	DO ต้นน้ำ ค่าเฉลี่ย/เดือน	DO ท้ายน้ำ ค่าเฉลี่ย/เดือน
01/01/2567	8,893		2.85	3.16		
02/01/2567	7,211		2.36	2.76		
03/01/2567	7,434		2.66	2.9		
04/01/2567	7,408		2.78	3.22		
05/01/2567	7,471		2.28	2.69		
06/01/2567	2,673		2.58	2.96		
07/01/2567	5,055		2.7	2.95		
08/01/2567	2,103		2.44	2.97		
09/01/2567	4,061		2.56	2.88		
10/01/2567			2.24	2.63		
11/01/2567	3,831		2.79	3.16		
12/01/2567	5,948		2.22	2.5		
13/01/2567	6,764		2.78	2.95		
14/01/2567	7,088		2.45	2.68		
15/01/2567	8,800		3.02	3.28		
16/01/2567	8,245		2.89	3.45		
17/01/2567	8,090		2.46	2.84		
18/01/2567	9,061		2.77	2.96		
19/01/2567	7,930		2.67	2.9		
20/01/2567	9,559		2.48	2.8		
21/01/2567	8,075		2.7	2.96		
22/01/2567	6,454		2.55	3		
23/01/2567	7,909		2.18	2.5		
24/01/2567	7,382		2.72	2.86		
25/01/2567	7,599		2.32	2.64		
26/01/2567	7,228		2.7	3.2		
27/01/2567	7,158		2.75	3.08		
28/01/2567	7,641		2.38	2.72		
29/01/2567	8,053		2.55	2.9		
30/01/2567	7,426		2.64	3.05		
31/01/2567	7,079	6,988	2.78	2.98	2.59	2.92
01/02/2567	6,480		2.85	3.22		
02/02/2567	8,367		3.07	3.26		
03/02/2567	9,275		3.03	3.72		
04/02/2567	8,774		2.78	2.97		

ข้อมูล DO Meter ต้นน้ำ และ DO Meter ท้ายน้ำ

วัน/เดือน/ปี	Flow Discharge	Flow Discharge ค่าเฉลี่ย/เดือน	DO ต้นน้ำ	DO ท้ายน้ำ	DO ต้นน้ำ ค่าเฉลี่ย/เดือน	DO ท้ายน้ำ ค่าเฉลี่ย/เดือน
05/02/2567	8,271		2.46	2.95		
06/02/2567	8,544		2.82	3		
07/02/2567	9,446		2.75	2.99		
08/02/2567	9,528		3.11	3.42		
09/02/2567	9,525		3.08	3.3		
10/02/2567	9,082		2.78	3.11		
11/02/2567	8,291		2.95	3.36		
12/02/2567	8,462		2.46	2.84		
13/02/2567	8,968		2.7	3.09		
14/02/2567	7,748		2.71	2.98		
15/02/2567	7,655		2.48	2.89		
16/02/2567	8,188		2.58	2.99		
17/02/2567	8,205		2.96	3.28		
18/02/2567	7,989		2.88	3.19		
19/02/2567	8,205		2.75	3.25		
20/02/2567	8,114		2.98	3.34		
21/02/2567	8,590		2.79	3.22		
22/02/2567	8,771		2.55	2.98		
23/02/2567	8,779		2.47	2.68		
24/02/2567	8,397		2.87	3.18		
25/02/2567	6,837		3.02	3.42		
26/02/2567	8,117		3.04	3.35		
27/02/2567	9,358		2.87	3		
28/02/2567	8,888		2.67	2.99		
2/29/2567	12,264	8,590	3.05	3.45	2.81	3.15
01/03/2567	11,550		2.98	3.28		
02/03/2567	12,631		2.48	2.72		
03/03/2567	6,174		2.55	2.87		
04/03/2567	7,578		2.67	2.97		
05/03/2567	5,188		2.74	3.12		
06/03/2567	5,921		2.87	3.24		
07/03/2567	6,623		2.88	3.09		
08/03/2567	8,215		3.05	3.42		
09/03/2567	8,442		3.11	3.49		
10/03/2567	9,329		3.21	3.46		

ข้อมูล DO Meter ต้นน้ำ และ DO Meter ท้ายน้ำ

วัน/เดือน/ปี	Flow Discharge	Flow Discharge ค่าเฉลี่ย/เดือน	DO ต้นน้ำ	DO ท้ายน้ำ	DO ต้นน้ำ ค่าเฉลี่ย/เดือน	DO ท้ายน้ำ ค่าเฉลี่ย/เดือน
11/03/2567	8,750		3.21	3.52		
12/03/2567	9,014		3.19	3.46		
13/03/2567	8,753		3.1	3.38		
14/03/2567	10,070		3.12	3.34		
15/03/2567	9,475		3.08	3.23		
16/03/2567	9,520		2.94	3.16		
17/03/2567	10,065		2.88	3.16		
18/03/2567	9,341		2.75	3.28		
19/03/2567	10,036		2.86	3		
20/03/2567	7,819		2.79	3.05		
21/03/2567	7,502		2.84	3.02		
22/03/2567	10,971		2.55	2.98		
23/03/2567	8,507		2.75	2.93		
24/03/2567	9,104		2.78	2.96		
25/03/2567	8,655		2.78	2.94		
26/03/2567	8,743		2.64	2.89		
27/03/2567	8,445		2.36	2.68		
28/03/2567	6,406		2.33	2.67		
29/03/2567	9,901		2.5	2.79		
30/03/2567	8,646		2.7	2.96		
31/03/2567	8,429	8,703	2.65	2.98	2.82	3.10
01/04/2567	9,182		2.86	3.22		
02/04/2567	1,094		2.96	3.28		
03/04/2567	7,491		2.87	3.36		
04/04/2567	8,493		2.9	3.19		
05/04/2567	9,976		2.87	3.45		
06/04/2567	8,927		2.98	3.56		
07/04/2567	8,680		2.99	3.29		
08/04/2567	8,703		2.84	3.27		
09/04/2567	9,600		2.73	3.08		
10/04/2567	9,198		2.9	3.32		
11/04/2567	9,205		2.78	2.99		
12/04/2567	9,144		3.05	3.42		
13/04/2567	9,399		3.22	3.56		
14/04/2567	8,277		3.08	3.35		

ข้อมูล DO Meter ต้นน้ำ และ DO Meter ท้ายน้ำ

วัน/เดือน/ปี	Flow Discharge	Flow Discharge ค่าเฉลี่ย/เดือน	DO ต้นน้ำ	DO ท้ายน้ำ	DO ต้นน้ำ ค่าเฉลี่ย/เดือน	DO ท้ายน้ำ ค่าเฉลี่ย/เดือน
15/04/2567	8,168		2.98	3.38		
16/04/2567	8,905		2.86	3.09		
17/04/2567	9,916		2.88	3		
18/04/2567	8,137		2.78	3.07		
19/04/2567	8,610		2.96	3.45		
20/04/2567	8,059		2.94	3.42		
21/04/2567	9,627		2.75	3		
22/04/2567	9,407		2.87	3.11		
23/04/2567	5,548		2.54	2.98		
24/04/2567	4,815		3.03	3.32		
25/04/2567	8,576		3.08	3.36		
26/04/2567	9,722		2.67	3.09		
27/04/2567	11,851		2.99	3.29		
28/04/2567	9,519		2.87	3		
29/04/2567	9,068		2.75	2.95		
30/04/2567	9,360	8,555	2.8	2.98	2.89	3.23
01/05/2567	1,892		2.56	2.95		
02/05/2567	1,893		2.87	3.18		
03/05/2567	1,878		3.02	3.39		
04/05/2567	1,909		3.11	3.56		
05/05/2567	1,585		3.28	3.58		
06/05/2567	1,801		3.24	3.7		
07/05/2567	1,885		3.28	3.55		
08/05/2567	1,705		3.42	3.67		
09/05/2567	8,829		3.15	3.46		
10/05/2567	8,341		3.08	3.39		
11/05/2567	8,532		3.15	3.42		
12/05/2567	9,387		3.56	3.7		
13/05/2567	11,753		3.34	3.55		
14/05/2567	9,056		3.11	3.24		
15/05/2567	9,730		3.08	3.22		
16/05/2567	10,270		3.1	3.28		
17/05/2567	10,343		3.02	3.25		
18/05/2567	9,373		3.11	3.26		
19/05/2567	9,210		2.87	2.97		

ข้อมูล DO Meter ต้นน้ำ และ DO Meter ท้ายน้ำ

วัน/เดือน/ปี	Flow Discharge	Flow Discharge ค่าเฉลี่ย/เดือน	DO ต้นน้ำ	DO ท้ายน้ำ	DO ต้นน้ำ ค่าเฉลี่ย/เดือน	DO ท้ายน้ำ ค่าเฉลี่ย/เดือน
20/05/2567	9,478		3.05	3.1		
21/05/2567	10,777		2.86	3.09		
22/05/2567	10,184		3.5	3.82		
23/05/2567	10,437		3.78	3.95		
24/05/2567	13,980		3.5	3.88		
25/05/2567	10,868		3.34	3.5		
26/05/2567	3,533		2.98	3.16		
27/05/2567	9,584		2.9	3.05		
28/05/2567	10,183		2.78	3		
29/05/2567	7,910		3.07	3.27		
30/05/2567	8,347		2.75	2.87		
31/05/2567	8,912	7,534	2.88	2.93	3.12	3.35
01/06/2567	9,098		3.08	3.22		
02/06/2567	10,187		2.98	3.15		
03/06/2567	8,432		2.75	3		
04/06/2567	10,318		2.65	2.99		
05/06/2567	9,591		2.75	3.11		
06/06/2567	12,796		2.94	3.25		
07/06/2567	9,621		2.65	2.85		
08/06/2567	10,685		2.78	3.02		
09/06/2567	8,594		2.7	2.94		
10/06/2567	8,380		2.84	2.95		
11/06/2567	9,831		2.45	2.75		
12/06/2567	7,928		2.55	2.84		
13/06/2567	8,433		2.62	2.78		
14/06/2567	7,819		2.36	2.69		
15/06/2567	7,352		2.68	2.9		
16/06/2567	8,973		2.78	3		
17/06/2567	8,126		2.86	3.1		
18/06/2567	8,626		3.12	3.41		
19/06/2567	8,502		3.05	3.22		
20/06/2567	8,264		3.42	3.68		
21/06/2567	8,138		2.95	3.12		
22/06/2567	14,244		2.81	2.97		
23/06/2567	11,396		2.76	2.97		

ข้อมูล DO Meter ต้นน้ำ และ DO Meter ท้ายน้ำ

วัน/เดือน/ปี	Flow Discharge	Flow Discharge ค่าเฉลี่ย/เดือน	DO ต้นน้ำ	DO ท้ายน้ำ	DO ต้นน้ำ ค่าเฉลี่ย/เดือน	DO ท้ายน้ำ ค่าเฉลี่ย/เดือน
24/06/2567	10,220		2.58	3		
25/06/2567	11,309		2.69	3.07		
26/06/2567	11,615		2.71	3		
27/06/2567	9,881		2.46	2.87		
28/06/2567	10,214		2.68	2.99		
29/06/2567	10,303		2.9	3.16		
30/06/2567	9,735	9,620	2.83	3	2.78	3.03
Average	8,328		2.84	3.13		

ภาคผนวก ข-14

ใบเสร็จการกำจัดขยะ

องค์การบริหารส่วนตำบลบางยี่โท
หมู่ 3 ต.บางยี่โท อ.บางไทร จ.พระนครศรีอยุธยา 13190 โทร. 0-3576-5032
เลขประจำตัวผู้เสีย[redacted]

ต้นฉบับใบเสร็จรับเงิน
ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย

เล่มที่ 1206 เลขที่ 19

วันที่ 21 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567

ได้รับเงินจาก บริษัท ปัญจพล พัลพ์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)(0062/03/2)

ที่อยู่ 51/1 ม.3 ต.ท่อหมก

รายการ	จำนวนเงิน (บาท)
ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย ประจำเดือน มกราคม/2567	1,800.00

(หนึ่งพันแปดร้อยบาทถ้วน)

[redacted]
ผู้อำนวยการกองคลัง

[redacted]
พนักงานเก็บเงิน

คำชี้แจง - โปรดชำระเงินตามกำหนดที่พนักงานเก็บเงินแจ้งให้ท่านทราบ

ต้นฉบับ
ใบแจ้งหนี้ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย
(ไม่ใช่ใบเสร็จรับเงิน)

เล่มที่ 1206 เลขที่ 19

วันที่ 21 กุมภาพันธ์ 2567

ชื่อ บริษัท ปัญจพล พัลพ์ อินดัสตรี จำกัด (มหาช

ที่อยู่ 51/1 ม.3 ต.ท่อหมก

ม.ค. 67

ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย 1,800.00

เป็นเงิน บาท

โปรดชำระเงินภายใน

[redacted]
พนักงานเก็บเงิน

องค์การบริหารส่วนตำบลบางยี่โท
หมู่ 3 ต.บางยี่โท อ.บางไทร จ.พระนครศรีอยุธยา 13190 โทร. 0-3578-5032
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี [redacted]

ต้นฉบับใบเสร็จรับเงิน
ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย

เล่มที่ 1228 เลขที่ 34

วันที่ 21 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2567

ได้รับเงินจาก บริษัท ปัญจพล พัลพ์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)(0062/03/2)

ที่อยู่ 51/1 ม.3 ต.ท่อหมก

รายการ	จำนวนเงิน (บาท)
ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย ประจำเดือน กุมภาพันธ์/2567	1,800.00

(หนึ่งพันแปดร้อยบาทถ้วน)

[redacted]
ผู้อำนวยการกองคลัง

[redacted]
พนักงานเก็บเงิน

คำชี้แจง - โปรดชำระเงินตามกำหนดที่พนักงานเก็บเงินแจ้งให้ท่านทราบ

ต้นฉบับ
ใบแจ้งหนี้ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย
(ไม่ใช่ใบเสร็จรับเงิน)

เล่มที่ 1228 เลขที่ 34

วันที่ 21 มีนาคม 2567

ชื่อ บริษัท ปัญจพล พัลพ์ อินดัสตรี จำกัด (มหาช

ที่อยู่ 51/1 ม.3 ต.ท่อหมก

ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย ก.พ. 67 1,800.00 บาท

เป็นเงิน

โปรดชำระเงินภายใน

[redacted]
พนักงานเก็บเงิน

องค์การบริหารส่วนตำบลบางยี่โท
หมู่ 3 ต.บางยี่โท อ.บางไทร จ.พระนครศรีอยุธยา 13190 โทร. 0-3576-5032
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี [redacted]

ต้นฉบับใบเสร็จรับเงิน
ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย

เล่มที่ 1250 เลขที่ 49

วันที่ 23 เดือน เมษายน พ.ศ. 2567

ได้รับเงินจาก บริษัท ปัญจพล พัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)(0062/03/2)

ที่อยู่ 51/1 ม.3 ต.ท่อหมก

รายการ	จำนวนเงิน (บาท)
ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย ประจำเดือน มีนาคม/2567	1,800.00

(หนึ่งพันแปดร้อยบาทถ้วน)

[redacted]
ผู้อำนวยการกองคลัง

[redacted]
พนักงานเก็บเงิน

คำชี้แจง - โปรดชำระเงินตามกำหนดที่พนักงานเก็บเงินแจ้งให้ท่านทราบ

ต้นฉบับ
ใบแจ้งหนี้ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย
(ไม่ใช่ใบเสร็จรับเงิน)

เล่มที่ 1250 เลขที่ 49

วันที่ 23 เมษายน 2567

ชื่อ บริษัท ปัญจพล พัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาช

ที่อยู่ 51/1 ม.3 ต.ท่อหมก

ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย มี.ค. 67
เป็นเงิน 1,800.00 บาท
โปรดชำระเงินภายใน

[redacted]
พนักงานเก็บเงิน

องค์การบริหารส่วนตำบลบางยี่โท
หมู่ 3 ต.บางยี่โท อ.บางไทร จ.พระนครศรีอยุธยา 13190 โทร. 0-3578-5032
เลขประจำตัวผู้เสียภา[redacted]

ต้นฉบับใบเสร็จรับเงิน
ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย

เล่มที่ 1273 เลขที่ 14

วันที่ 23 เดือน พ.ค. พ.ศ. 2567

ได้รับเงินจาก บริษัท ปัญจพล พัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)(0062/03/2)

ที่อยู่ 51/1 ม.3 ต.ท่อหมก

รายการ	จำนวนเงิน (บาท)
ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย ประจำเดือน เมษายน/2567	1,800.00

(หนึ่งพันแปดร้อยบาทถ้วน)

[redacted]
ผู้อำนวยการกองคลัง

[redacted]
พนักงานเก็บเงิน

คำชี้แจง – โปรดชำระเงินตามกำหนดที่พนักงานเก็บเงินแจ้งให้ท่านทราบ

ต้นฉบับ
ใบแจ้งหนี้ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย
(ไม่ใช่ใบเสร็จรับเงิน)

เล่มที่ 1273 เลขที่ 14

วันที่ 23 พฤษภาคม 2567

ชื่อ บริษัท ปัญจพล พัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาช

ที่อยู่ 51/1 ม.3 ต.ท่อหมก

ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย เม.ย. 67
เป็นเงิน 1,800.00 บาท
โปรดชำระเงินภายใน

[redacted]
พนักงานเก็บเงิน

วันที่รับสินค้า 24/5/24
เลขที่ PR 1000290026
เลขที่รับเข้า STORE 1000321980 1
ผู้รับสินค้า ศศิดา STORE
USER
จัดซื้อ

องค์การบริหารส่วนตำบลบางยี่โท
หมู่ 3 ต.บางยี่โท อ.บางไทร จ.พระนครศรีอยุธยา 13190 โทร. 0-3578-5032
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี [redacted]

ต้นฉบับใบเสร็จรับเงิน
ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย

เล่มที่ 1295 เลขที่ 30

วันที่ 20 เดือน มิ.ย. พ.ศ. 2567

ได้รับเงินจาก บริษัท ปัญจพล พัลพ์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)(0062/03/2)

ที่อยู่ 51/1 ม.3 ต.ห่อหมก

รายการ	จำนวนเงิน (บาท)
ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย ประจำเดือน พฤษภาคม/2567	1,800.00

(หนึ่งพันแปดร้อยบาทถ้วน)

[redacted]
ผู้อำนวยการกองคลัง

[redacted]
พนักงานเก็บเงิน

คำชี้แจง - โปรดชำระเงินตามกำหนดที่พนักงานเก็บเงินแจ้งให้ท่านทราบ

ต้นฉบับ
ใบแจ้งหนี้ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย
(ไม่ใช่ใบเสร็จรับเงิน)

เล่มที่ 1295 เลขที่ 30

วันที่ 20 มิ.ย. 2567

ชื่อ บริษัท ปัญจพล พัลพ์ อินดัสตรี จำกัด (มหาช

ที่อยู่ 51/1 ม.3 ต.ห่อหมก

ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย พ.ค. 67

เป็นเงิน 1,800.00 บาท

โปรดชำระเงินภายใน

[redacted]
พนักงานเก็บเงิน

องค์การบริหารส่วนตำบลบางยี่โท
หมู่ 3 ต.บางยี่โท อ.บางไทร จ.พระนครศรีอยุธยา 13190 โทร. 0-3578-5032
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี [redacted]

ต้นฉบับใบเสร็จรับเงิน
ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย

เล่มที่ 1318 เลขที่ 04

วันที่ 19 เดือน ก.ค. พ.ศ. 2567

ได้รับเงินจาก **บริษัท ปัญจพล พัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)(0062/03/2)**

ที่อยู่ 51/1 ม.3 ต.ท่อหมก

รายการ	จำนวนเงิน (บาท)
ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย ประจำเดือน มิถุนายน/2567	1,800.00

(หนึ่งพันแปดร้อยบาทถ้วน)

[redacted]
ผู้อำนวยการกองคลัง

[redacted]
พนักงานเก็บเงิน

คำชี้แจง - โปรดชำระเงินตามกำหนดที่พนักงานเก็บเงินแจ้งให้ท่านทราบ

ต้นฉบับ
ใบแจ้งหนี้ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย
(ไม่ใช่ใบเสร็จรับเงิน)

เล่มที่ 1318 เลขที่ 04

วันที่ 19 ก.ค. 2567

ชื่อ บริษัท ปัญจพล พัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาช

ที่อยู่ 51/1 ม.3 ต.ท่อหมก

ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย มิ.ย. 67
เป็นเงิน 1,800.00 บาท
โปรดชำระเงินภายใน

[redacted]
พนักงานเก็บเงิน

ภาคผนวก ข-15

เอกสารขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-27628

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ปัญจพล พัลพ อินดัสตรี้ จำกัด(มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030301	เปลือกไม้ / ขี้เลื่อย	45,833.333	043	10160003425535	
2	030301	เปลือกไม้	2,500.000	083	20130400125424	
3	030307	เศษพลาสติก	833.333	011	10130007425591	
4	030307	เศษพลาสติก	4,166.667	042	10190146225633	
5	030310	กากตะกอนใยกระดาษ	4,166.667	042	10190146225633	
6	030310	กากตะกอนน้ำเสีย	8,333.333	083	20140200425460	
7	030309	กากปูนขาว(Lime mud waste)	400.000	044	10190200225529	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery)โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)
057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบาบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
067 ปรับเสียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
068 ปรับเสถียรหรือดรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
077 อัดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลกรณีอื่นๆ

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

99 อื่นๆ ระบุ.....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-27628

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ปัญจพล พัลพ อินดัสตรี้ จำกัด(มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030301	เปลือกไม้ / ขี้เลื่อย	4,583.333	043	10160003425535	
2	030301	เปลือกไม้	250.000	083	20130400125424	
3	030307	เศษพลาสติก	83.333	011	10130007425591	
4	030307	เศษพลาสติก	416.667	042	10190146225633	
5	030310	กากตะกอนใยกระดาษ	416.667	042	10190146225633	
6	030310	กากตะกอนน้ำเสีย	833.333	083	20140200425460	
7	030309	กากปูนขาว(Lime mud waste)	0.000	044	10190200225529	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-27628

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ปัญจพล พัลพ อินดัสตรี้ จำกัด(มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030301	เปลือกไม้ / ขี้เลื่อย	4,583.333	043	10160003425535	
2	030301	เปลือกไม้	250.000	083	20130400125424	
3	030307	เศษพลาสติก	83.333	011	10130007425591	
4	030307	เศษพลาสติก	416.667	042	10190146225633	
5	030310	กากตะกอนใยกระดาษ	416.667	042	10190146225633	
6	030310	กากตะกอนน้ำเสีย	833.333	083	20140200425460	
7	030309	กากปูนขาว(Lime mud waste)	0.000	044	10190200225529	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2567 ถึงวันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-27628

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ปัญจพล พัลพ อินดัสตรี้ จำกัด(มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030301	เปลือกไม้ / ขี้เลื่อย	4,583.333	043	10160003425535	
2	030301	เปลือกไม้	250.000	083	20130400125424	
3	030307	เศษพลาสติก	83.333	011	10130007425591	
4	030307	เศษพลาสติก	416.667	042	10190146225633	
5	030310	กากตะกอนใยกระดาษ	416.667	042	10190146225633	

6	030310	กากตะกอนน้ำเสีย	833.333	083	20140200425460	
7	030309	กากปูนขาว(Lime mud waste)	25.000	044	10190200225529	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2567 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-27628
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ปัญจพล พัลพ อินดัสตรี้ จำกัด(มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030301	เปลือกไม้ / ขี้เลื่อย	4,583.333	043	10160003425535	
2	030301	เปลือกไม้	250.000	083	20130400125424	
3	030307	เศษพลาสติก	83.333	011	10130007425591	
4	030307	เศษพลาสติก	416.667	042	10190146225633	
5	030310	กากตะกอนใยกระดาษ	416.667	042	10190146225633	
6	030310	กากตะกอนน้ำเสีย	833.333	083	20140200425460	
7	030309	กากปูนขาว(Lime mud waste)	50.000	044	10190200225529	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2567 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-27628
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ปัญจพล พัลพ อินดัสตรี้ จำกัด(มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030301	เปลือกไม้ / ขี้เลื่อย	4,583.333	043	10160003425535	
2	030301	เปลือกไม้	250.000	083	20130400125424	
3	030307	เศษพลาสติก	83.333	011	10130007425591	
4	030307	เศษพลาสติก	416.667	042	10190146225633	
5	030310	กากตะกอนใยกระดาษ	416.667	042	10190146225633	
6	030310	กากตะกอนน้ำเสีย	833.333	083	20140200425460	
7	030309	กากปูนขาว(Lime mud waste)	50.000	044	10190200225529	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2567 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-27628

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ปัญจพล พัลพ อินดัสตรี้ จำกัด(มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030301	เปลือกไม้ / ขี้เลื่อย	4,583.333	043	10160003425535	
2	030301	เปลือกไม้	250.000	083	20130400125424	
3	030307	เศษพลาสติก	83.333	011	10130007425591	
4	030307	เศษพลาสติก	416.667	042	10190146225633	
5	030310	กากตะกอนใยกระดาษ	416.667	042	10190146225633	
6	030310	กากตะกอนน้ำเสีย	833.333	083	20140200425460	
7	030309	กากปูนขาว(Lime mud waste)	50.000	044	10190200225529	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2567 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-27628

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ปัญจพล พัลพ อินดัสตรี้ จำกัด(มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030301	เปลือกไม้ / ขี้เลื่อย	4,583.333	043	10160003425535	
2	030301	เปลือกไม้	250.000	083	20130400125424	
3	030307	เศษพลาสติก	83.333	011	10130007425591	
4	030307	เศษพลาสติก	416.667	042	10190146225633	
5	030310	กากตะกอนใยกระดาษ	416.667	042	10190146225633	
6	030310	กากตะกอนน้ำเสีย	833.333	083	20140200425460	
7	030309	กากปูนขาว(Lime mud waste)	25.000	044	10190200225529	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2567 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-27628

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ปัญจพล พัลพ อินดัสตรี้ จำกัด(มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030301	เปลือกไม้ / ขี้เลื่อย	4,583.333	043	10160003425535	
2	030301	เปลือกไม้	250.000	083	20130400125424	
3	030307	เศษพลาสติก	83.333	011	10130007425591	
4	030307	เศษพลาสติก	416.667	042	10190146225633	
5	030310	กากตะกอนใยกระดาษ	416.667	042	10190146225633	

6	030310	กากตะกอนน้ำเสีย	833.333	083	20140200425460	
7	030309	กากปูนขาว(Lime mud waste)	50.000	044	10190200225529	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2567 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-27628
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ปัญจพล พัลพ อินดัสตรี้ จำกัด(มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030301	เปลือกไม้ / ขี้เลื่อย	4,583.333	043	10160003425535	
2	030301	เปลือกไม้	250.000	083	20130400125424	
3	030307	เศษพลาสติก	83.333	011	10130007425591	
4	030307	เศษพลาสติก	416.667	042	10190146225633	
5	030310	กากตะกอนใยกระดาษ	416.667	042	10190146225633	
6	030310	กากตะกอนน้ำเสีย	833.333	083	20140200425460	
7	030309	กากปูนขาว(Lime mud waste)	50.000	044	10190200225529	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2567 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-27628
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ปัญจพล พัลพ อินดัสตรี้ จำกัด(มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030301	เปลือกไม้ / ขี้เลื่อย	4,583.333	043	10160003425535	
2	030301	เปลือกไม้	250.000	083	20130400125424	
3	030307	เศษพลาสติก	83.333	011	10130007425591	
4	030307	เศษพลาสติก	416.667	042	10190146225633	
5	030310	กากตะกอนใยกระดาษ	416.667	042	10190146225633	
6	030310	กากตะกอนน้ำเสีย	833.333	083	20140200425460	
7	030309	กากปูนขาว(Lime mud waste)	50.000	044	10190200225529	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2567 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-27628

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ปัญจพล พัลพ อินดัสตรี้ จำกัด(มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030301	เปลือกไม้ / ขี้เลื่อย	0.000	043	10160003425535	
2	030301	เปลือกไม้	0.000	083	20130400125424	
3	030307	เศษพลาสติก	0.000	011	10130007425591	
4	030307	เศษพลาสติก	0.000	042	10190146225633	
5	030310	กากตะกอนใยกระดาษ	0.000	042	10190146225633	
6	030310	กากตะกอนน้ำเสีย	0.000	083	20140200425460	
7	030309	กากปูนขาว(Lime mud waste)	25.000	044	10190200225529	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2567 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-27628

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ปัญจพล พัลพ อินดัสตรี้ จำกัด(มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030301	เปลือกไม้ / ขี้เลื่อย	0.000	043	10160003425535	
2	030301	เปลือกไม้	0.000	083	20130400125424	
3	030307	เศษพลาสติก	0.000	011	10130007425591	
4	030307	เศษพลาสติก	0.000	042	10190146225633	
5	030310	กากตะกอนใยกระดาษ	0.000	042	10190146225633	
6	030310	กากตะกอนน้ำเสีย	0.000	083	20140200425460	
7	030309	กากปูนขาว(Lime mud waste)	25.000	044	10190200225529	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

ภาคผนวก ข-16

การเข้าเยี่ยมชมโครงการ

การเข้าเยี่ยมชมกิจการของโครงการ

เจ้าหน้าที่โรงพยาบาลเสนา อำเสนา จังหวัดพระนครศรีอยุธยา

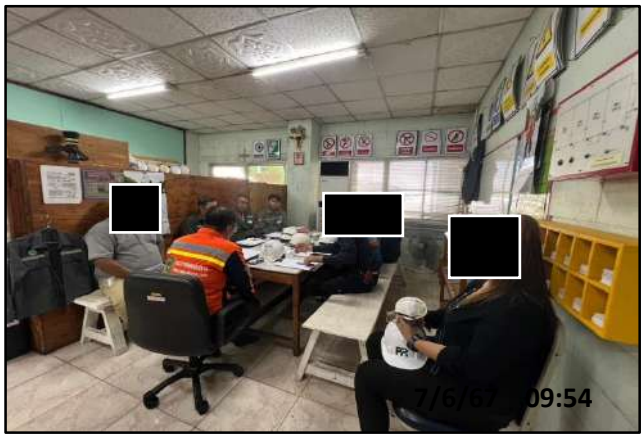
และคณะนักศึกษา วิทยาลัยการสาธารณสุขสิริธร จังหวัดสุพรรณบุรี

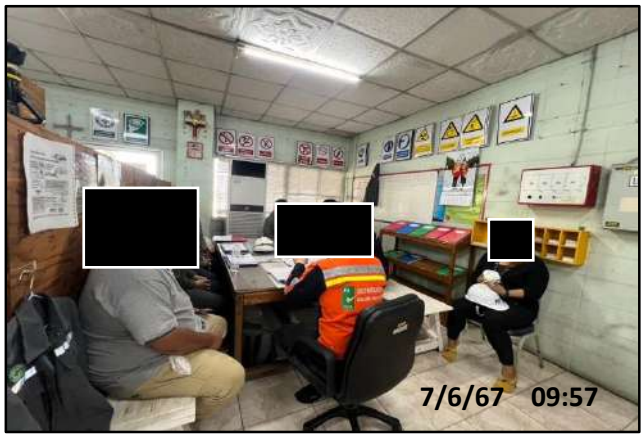
ณ วันที่ 5 พฤษภาคม 2567

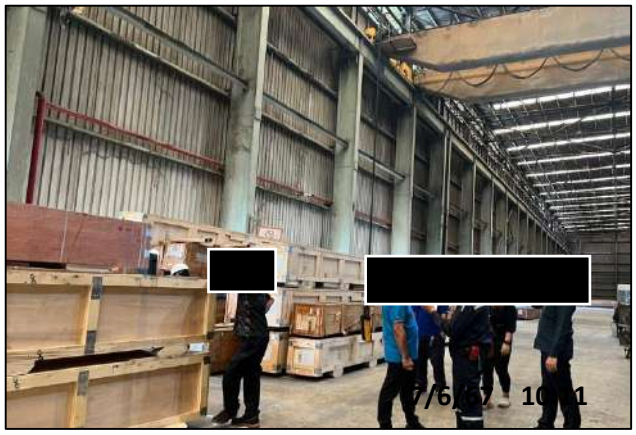
การเข้าเยี่ยมชมกิจการของโครงการ

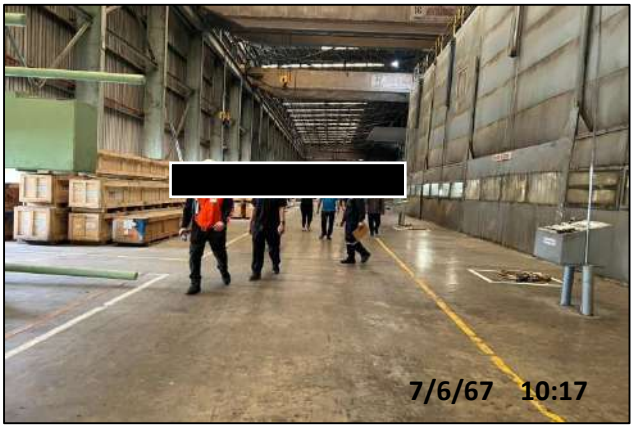
องค์การบริหารส่วนตำบลบางยี่โท อำเภอบางไทร จังหวัดพระนครศรีอยุธยา

วันที่ 7 มิถุนายน 2567









ภาคผนวก ข-17

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์

กิจกรรมวันเด็กโรงเรียนรอบชุมชน วันที่ 8 ม.ค.67

โรงเรียนวันไทรโสภณ

โรงเรียนศรีบางไทร

โรงเรียนวัดศิริสุขาราม(โรงหลวง)

โรงเรียนวัดช่างเหล็ก

โรงเรียนวัดสามตุ่ม

โรงเรียนวัดสุนทราราม(ห่อหมก)

กิจกรรมวันเด็กบ้านพักพนักงาน

กิจกรรมช่วยเหลือชุมชนบริเวณรอบโรงงาน

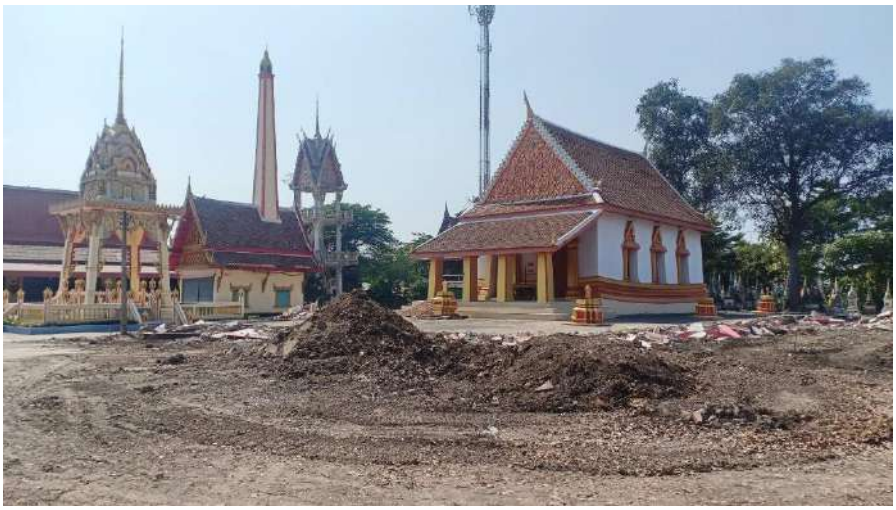
เกิดเหตุเพลิงไหม้บ้านพัก รพ.สต. ห่อหมก (หลังเก่า)

วันที่ 8 มีนาคม 2567 เวลา 18.00 น.

มอบทุนการศึกษาประจำปี 2566 ให้กับบุตรพนักงาน

วันที่ 8 มิถุนายน 2567

สนับสนุนรถช่วยปรับพื้นที่ก่อสร้างกำแพงโบส์วัดขุนจ่าธรรมาราม



ภาคผนวก ข-18

การอบรมความรู้เรื่องการใช้อุปกรณ์ PPE

การอบรมหลักสูตร
“ความรู้เรื่องการใช้อุปกรณ์ PPE”

โปรแกรมอบรม
หลักสูตร “ความรู้เรื่องการใช้อุปกรณ์ PPE”
ครั้งที่ 1 ประจำปี 2567
วันอังคารที่ 8 พฤษภาคม พ. ศ. 2567

08.30 น. ลงทะเบียน

09.00-10.30 น. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

10.30 น. พักเบรก ทานของว่าง 10 นาที

10.30-12.00 น. หลักเกณฑ์ในการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคล

12.00 น. พักรับประทานอาหารกลางวัน

13.00-15.00 น. ความรู้และชี้แจงอันตรายที่เกิดจากการทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังมากเป็นเวลานาน

16.00 น. ถาม – ตอบ (ปิดการอบรม)

<u>หมายเหตุ</u>

วิทยากรที่ 1 คุณณัตถพร ชาญธัญกรณ์ เจ้าหน้าที่ฝ่ายเทคนิค บริษัท PANG OLIN
วิทยากรที่ 2 คุณกฤตภาส ธำรงพุทธิกุล เจ้าหน้าที่ฝ่ายเทคนิค บริษัท PANG OLIN

ประมวลภาพ

อบรม**ความรู้เรื่องการใช้อุปกรณ์ PPE**

ณ. บริษัทปัญจพล พัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)

และ บริษัทปัญจพล เปเปอร์ อินดัสตรี้ จำกัด

วันจันทร์ที่ 8 พฤษภาคม พ.ศ. 2567

ประมวลภาพ

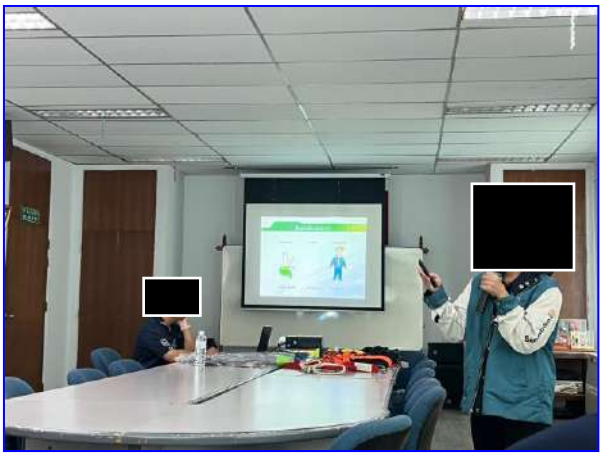
ประมวลภาพ

อบรม**ความรู้เรื่องการใช้อุปกรณ์ PPE**

ณ. บริษัทปัญจพล พัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)

และ บริษัทปัญจพล เปเปอร์ อินดัสตรี้ จำกัด

วันจันทร์ที่ 8 พฤษภาคม พ.ศ. 2567



3

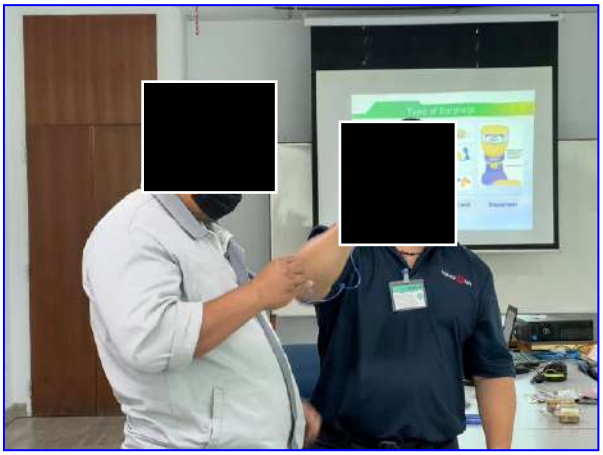
ประมวลภาพ

อบรม**ความรู้เรื่องการใช้อุปกรณ์ PPE**

ณ. บริษัทปัญจพล พัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)

และ บริษัทปัญจพล เปเปอร์ อินดัสตรี้ จำกัด

วันจันทร์ที่ 8 พฤษภาคม พ. ศ. 2567



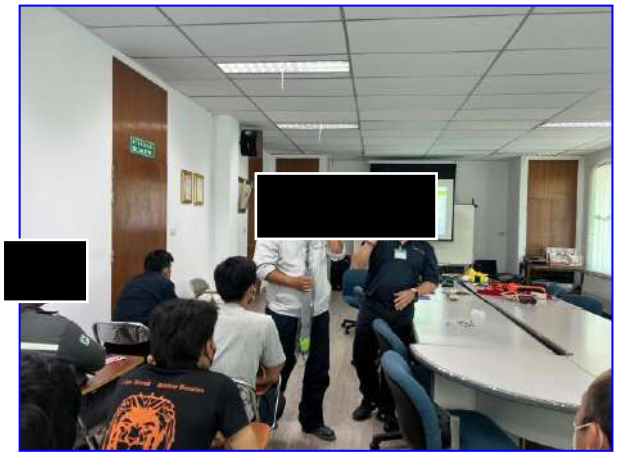
ประมวลภาพ

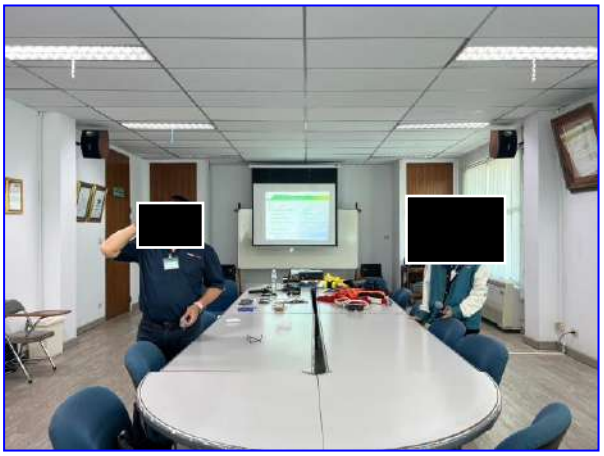
อบรม**ความรู้เรื่องการใช้อุปกรณ์ PPE**

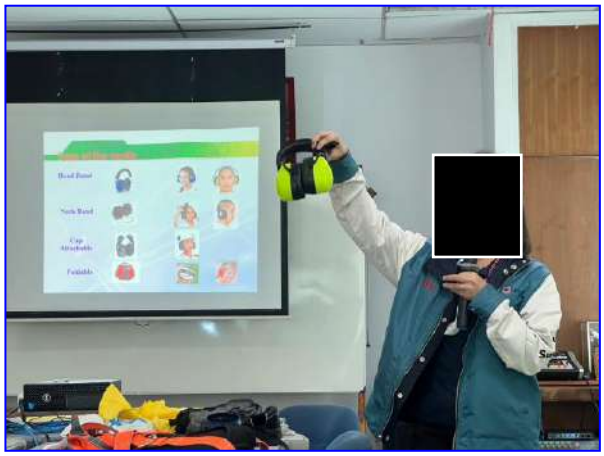
ณ. บริษัทปัญจพล พัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)

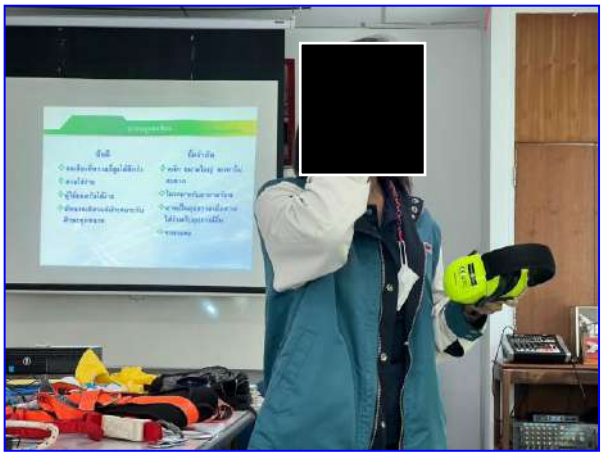
และ บริษัทปัญจพล เปเปอร์ อินดัสตรี้ จำกัด

วันจันทร์ที่ 8 พฤษภาคม พ.ศ. 2567









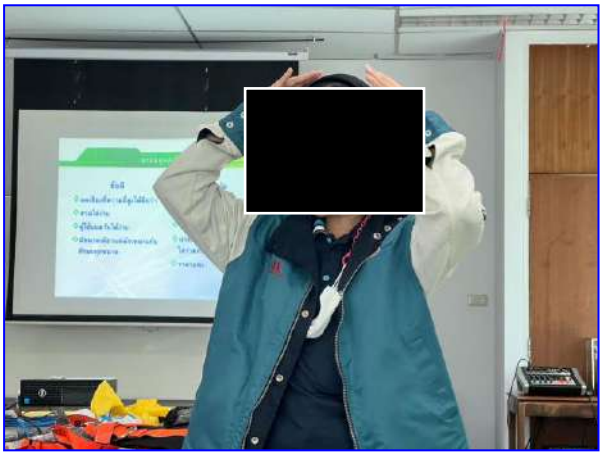
ประมวลภาพ

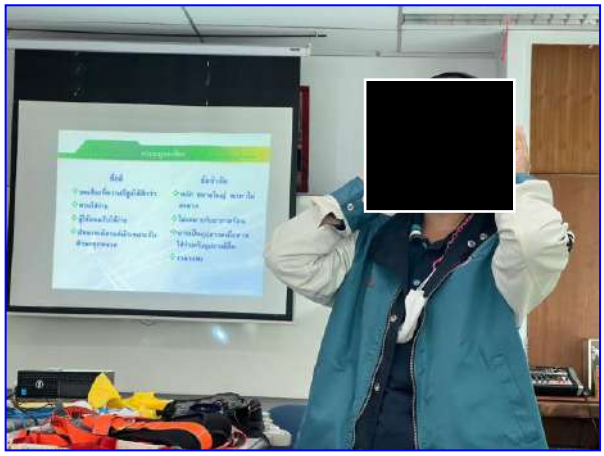
อบรม**ความรู้เรื่องการใช้อุปกรณ์ PPE**

ณ. บริษัทปัญจพล พัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)

และ บริษัทปัญจพล เปเปอร์ อินดัสตรี้ จำกัด

วันจันทร์ที่ 8 พฤษภาคม พ.ศ. 2567





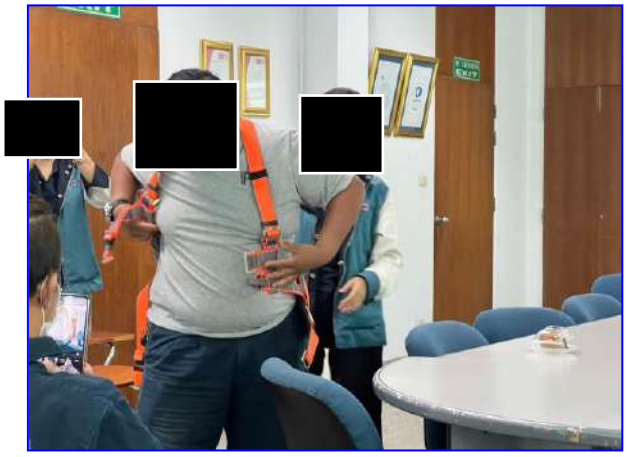
ประมวลภาพ

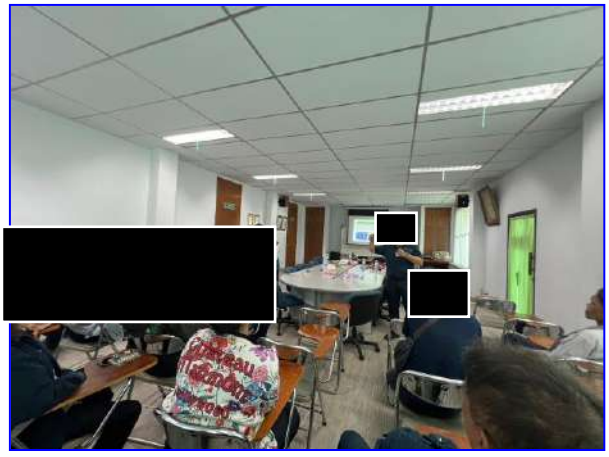
อบรม**ความรู้เรื่องการใช้อุปกรณ์ PPE**

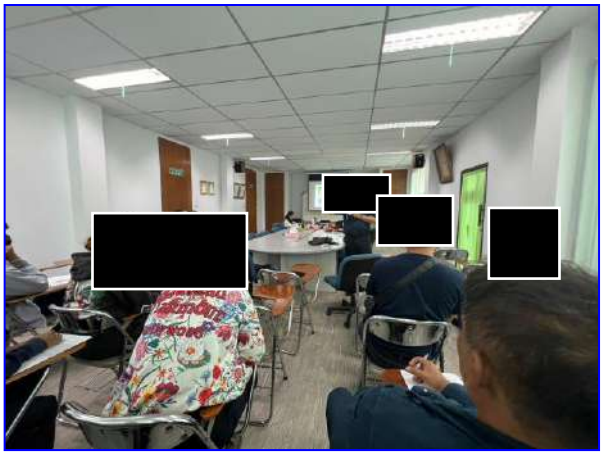
ณ. บริษัทปัญจพล พัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)

และ บริษัทปัญจพล เปเปอร์ อินดัสตรี้ จำกัด

วันจันทร์ที่ 8 พฤษภาคม พ.ศ. 2567







ภาคผนวก ข-19

เอกสารแนะนำการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

การแนะนำวิธีการใช้และเก็บรักษาอุปกรณ์ที่ถูกต้องให้แก่พนักงาน

วิธีการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ควรพิจารณาตามเกณฑ์ต่อไปนี้

1. เลือกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ให้ตรงกับอันตรายที่ผู้ปฏิบัติงานอาจได้รับสัมผัส
2. ตรวจสอบประสิทธิภาพในการปกป้องและมาตรฐานรับรอง เป็นตามข้อกำหนดของสถาบันที่เชื่อถือได้
3. เลือกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่มีขนาดพอดีกับผู้สวมใส่ เพื่อให้เกิดความสบายต่อการสวมใส่
4. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลจะต้องไม่เป็นอุปสรรคต่อการปฏิบัติงาน
5. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลมีวิธีการใช้งานง่าย
6. มีอายุการใช้งานยาวนาน บำรุงรักษาง่าย ซ่อมแซมหรือเปลี่ยนอะไหล่ได้ง่าย

วิธีการใช้งานหมวกนิภัย

หมวกนิรภัยใช้สวมใส่เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับศีรษะของผู้ปฏิบัติงาน ก่อนใช้งานต้องตรวจสอบหมวกนิรภัย ตรวจสอบลักษณะทางกายภาพภายนอก เช่น รอยแตกร้าว เมื่อสวมใส่ต้องปรับให้สายรัดศีรษะและสายรัดคาง ให้มีความกระพบพอดีกับผู้ใช้งาน การทำสอบความกระชับของหมวกสามารถทำได้โดย เมื่อสวมหมวกเสร็จให้ก้มลงคำนับตัวเอง ถ้าหมวกตกแสดงว่าหมวกไม่กระชับ ต้องทำการปรับสายรัดศีรษะและสายรัดคางใหม่

การดูแลรักษาหมวกนิรภัย

โดยการทำความสะอาดทั้งตัวหมวกและอุปกรณ์ โดยใช้น้ำสบู่ หรือด้วยน้ำยาฆ่าเชื้อโรค เช่น แอลกอฮอล์ที่เหมาะสมอย่างอย่างน้อยสัปดาห์ละ 2-3 ครั้ง ถ้าทำได้ควรทำความสะอาดทุกรัน โดยเฉพาะบริเวณ แถบซับเหงื่อ เพราะเป็นจุดที่มีความสกปรกมาก ถ้าการใช้งานของหมวกที่มีการผลัดเปลี่ยนกันใช้ ต้องทำความ สะอาดเป็นพิเศษ พร้อมทั้งการตรวจสอบดูแลถ้ามีการชำรุดให้เปลี่ยนอุปกรณ์ หรือถ้าไม่สามารถเปลี่ยนแปลงแก้ไขให้เปลี่ยนหมวกนิรภัยอันใหม่

การใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายใบหน้าและดวงตา

ควรเลือกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายอย่างเหมาะสม ตามลักษณะงานหรืออันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงาน พร้อมทั้งตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป เช่น เลนส์ ขาแว่น สายรัด กรอบแว่น รอยแตก หรือมีการพร่ามัวของเลนส์ ขณะสวมใส่อุปกรณ์ต้องมีความกระชับ แน่น ไม่หลวม หรือหลุดขณะปฏิบัติงาน อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เลนส์ตามีความเหมาะสมกันพนักงานแต่ละคน

การบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายใบหน้าและดวงตา

ทำความสะอาดทุกครั้งหลังจากใช้งาน โดยใช้น้ำสบู่เช็ดทำความสะอาด แล้วผึ่งแดดให้แห้งพร้อมทั้งการตรวจสอบดูแลถ้าอุปกรณ์ถ้ามีการชำรุดให้เปลี่ยนอุปกรณ์ หรือถ้าไม่สามารถเปลี่ยนแปลงได้ ให้เปลี่ยนอุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตำอันใหม่ให้กับผู้ปฏิบัติงาน

การใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายระบบการได้ยิน

ควรเลือกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายระบบการได้ยินให้เหมาะสมกันลักษณะงานหรืออันตรายที่อาจเกิดขึ้น จากการทำงาน เช่น ถ้าเสียงที่มีความถี่สูงควรเลือกใช้ที่ครอบหูลดเสียง เป็นต้น พร้อมทั้งตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป ต้องอยู่ในสภาพที่ดีไม่มีรอยร้าว รอยแตก หรือสกปรก

วิธีการสวมใส่ที่อุดหูลดเสียง (Ear plugs) โดยมีขั้นตอนดัง,นี้

1. ใช้มือบีบที่อุดหูให้มีขนาดเล็กๆ แหลมๆ
2. เอื้อมมือข้ามศีรษะมาดึงใบหูขึ้น เพื่อให้รูหูตรง แล้วจึงใส่ที่อุดหู
3. ปล่อยมือเพื่อให้ที่อุดหูลดเสียงขยายตัว

วิธีการสวมใส่ที่ครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) มีขั้นตอนดังนี้

1. เก็บรวบผมให้เรียบร้อยไม่ให้ปิดบังบริเวณใบหู
2. กางที่ครอบหูออกให้มีขนาดพอเหมาะกับศีรษะ
3. สวมที่ครอบหูและปรับให้พอดีกับใบหู

การบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายระบบการได้ยิน

ให้ทำความสะอาดทุกครั้งหลังจากการเลิกใช้งานด้วยน้ำอุ่น หรือน้ำสบู่ แล้วเช็ดทำความสะอาดให้แห้งหรือผึ่งแดด พร้อมทั้งตรวจสอบดูแลถ้าอุปกรณ์มีการชำรุดให้เปลี่ยนอุปกรณ์ แต่ถ้าเป็นที่อุดหูลดเสียงชนิดที่ทำด้วยโฟมหรือสำลี ควรใช้เพียงครั้งเดียวแล้วทิ้ง

การใช้งานและการบำรุงรักษารองเท้านิรภัย

การใช้งานสามารถเลือกใช้ได้ในการปฏิบัติงานทุกงานที่อาจมีอันตรายเกิดขึ้นกับเท้าของผู้ปฏิบัติงาน เช่น งานที่อาจจะมีอุบัติเหตุเกี่ยวกับวัสดุหล่นทับ การบาด การทะลุผ่าน งานที่มีวัสดุทิ่มแทง สารเคมี รวมถึงอันตรายจากกระแสไฟฟ้า และควรสวมใส่ตลอดระยะเวลาการปฏิบัติงาน

การบำรุงรักษาหลังการใช้งาน

ต้องทำความสะอาดด้านนอก ด้วยน้ำธรรมดา หรือน้ำสบู่ เช็ดให้แห้งแล้ววาง ให้แห้งหรือผึ่งแดดก็ได้ และควรทำความสะอาดโดยการซักอย่างน้อยทุกสัปดาห์หรือตามลักษณะการใช้งาน

รูปภาพประกอบ คำแนะนำแก่พนักงาน

ภาคผนวก ข-21

ผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566

ภาคผนวก ข-22

แผนงานตรวจสอบด้านความปลอดภัย ประจำปี 2567

แผนงานตรวจสอบตามข้อบังคับ ด้านความปลอดภัย ประจำปี 2567

บริษัทปัญจพล พัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน) และ บริษัทปัญจพล เปเปอร์ อินดัสตรี้ จำกัด

ลำดับที่	หัวข้อ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	หมายเหตุ
1	การตรวจหม้อไอน้ำประจำปี ส่วนงาน Cogen Boiler #1									<==========>				PPL
2	การตรวจหม้อไอน้ำประจำปี ส่วนงาน Cogen Boiler #2									<==========>				PPL
3	การตรวจหม้อไอน้ำประจำปี ส่วนงาน Recovery Boiler									<==========>				PPL
4	ตรวจเครนชนิดอยู่กับที่ประจำปี (Stationnary Carne)			<==========>										PPL/PPI
5	ตรวจเครนชนิดเคลื่อนที่ประจำปี (Mobile Carne)			<==========>										PPL/PPI
6	ตรวจสอบและต่ออายุแผ่นวัดปริมาณรังสี OSL	<==========>			<==========>			<==========>			<==========>			PPL/PPI
7	ตรวจเช็คระบบไฟฟ้าประจำปี		<==========>											PPL
8	ตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี										<==========>			PPL/PPI
9	ตรวจสภาพแวดล้อมการทำงาน (แสง,เสียง,ความร้อน,ฝุ่น)			<==========>										PPL/PPI
10	ตรวจคุณภาพสิ่งแวดล้อม(ภายในและภายนอกโรงงาน)	<==========>						<==========>						PPL
11	อบรมดับเพลิงขั้นต้น 2 ครั้ง/ ปี	<==========>						<==========>						PPL/PPI
12	อบรมความปลอดภัยในการใช้สารเคมี 1 ครั้ง/ปี		<==========>											
13	อบรมปฐมพยาบาลเบื้องต้น 1 ครั้ง/ปี			<==========>										PPL/PPI
14	ซ้อมแผนอพยพหนีไฟประจำปี									<==========>				PPL/PPI

<====> ช่วงเดือนที่ทำการตรวจสอบ

ผู้จัดทำแผน.....[redacted].....

(นายสกณกฤษฎิ์ หาญบุญมี.)

ตำแหน่ง.....จป.วิชาชีพ.....

ผู้อนุมัติ.....[redacted].....

(นายสวัสดิ์ ภูษณะดิลก.)

ตำแหน่ง.....ผู้ตรวจการโรงงาน..... 15/7/67

RC-SF-22/03

ภาคผนวก ข-23

การตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง ชนิด.....ชนิดเคมีแห้ง.....

Check List Fire Extinguisher .....Dry Chemical.....

ZONE ....1..... จำนวน...34.... ถัง **เดือน** พ.ค. 2567

ลำดับ	รหัสตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	สภาพความพร้อมใช้งาน						
			น้ำหนักที่ชั่ง		สาย/กระบอกฉีด	เกจ/ความดัน	คันบีบ	สภาพตัวถัง	การกลับถัง (น้ำยาเคมี)
			ก่อน Kg	หลัง Kg					
1	RE-101	RECOVERY Evap ถัง SBL	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
2	RE-102	RECOVERY Evap ถัง SBL	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
3	RE-103	RECOVERY Evap Effect	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
4	RE-104	RECOVERY Evap Effect	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
5	RE-105	RECOVERY Evap Effect # Spare	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
6	RE-201	RECOVERY Boiler ชั้น 2 ประตู	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
7	RE-202	RECOVERY Boiler ชั้น 2 ประตู	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
8	RE-203	RECOVERY Boiler ชั้น 2 ประตู	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
9	RE-204	RECOVERY Boiler ชั้น 2 บันไดลงด้านหลัง	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
10	RE-205	RECOVERY Boiler ชั้น 2 บันไดลงด้านหลัง	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
11	RE-301	RECOVERY Boiler ชั้น 3 ประตู	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
12	RE-302	RECOVERY Boiler ชั้น 3 ประตู	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
13	RE-303	RECOVERY Boiler ชั้น 3 บันไดลงด้านหลัง	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
14	RE-304	RECOVERY Boiler ชั้น 3 บันไดลงด้านหลัง	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
15	RE-401	RECOVERY Boiler ชั้น 4 ถังเกลือ	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
16	RE-402	RECOVERY Boiler ชั้น 4 ไป Pulp	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
17	RE-403	RECOVERY Boiler ชั้น 4 บันไดลงด้านหลัง	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
18	RE-404	RECOVERY Boiler ชั้น 4 บันไดลงด้านหลัง	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
19	RE-501	RECOVERY Boiler ชั้น 5 ฝั่ง Cogen	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
20	RE-502	RECOVERY Boiler ชั้น 5 ฝั่ง Pulp	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
21	RE-601	RECOVERY Boiler ชั้น 6 ประตู	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
22	RE-602	RECOVERY Boiler ชั้น 6 ไป EP	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
23	RE-701	RECOVERY Boiler ชั้น 7 เสาเหล็กฝั่ง Pulp	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
24	RE-702	RECOVERY Boiler ชั้น 7 เสาเหล็กฝั่ง Cogen	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
25	RE-801	RECOVERY Boiler ชั้น 8 ประตู	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
26	RE-802	RECOVERY Boiler ชั้น 8 เสาเหล็กฝั่ง Pulp	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
27	RE-803	RECOVERY Boiler ชั้น 8	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
28	RE-901	RECOVERY Boiler ชั้น 9 ประตู	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
29	RE-902	RECOVERY Boiler ชั้น 9 เสาเหล็กฝั่ง Pulp	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
30	RT-101	RECOVERY Re-caustic หน้าห้อง	-	-	✓	✓	✓	✓	✓

ยเหตุ ☑ ปกติ ☒ ผิดปกติ

รุป : .....

.....

..... [redacted] .....

ผู้ตรวจเช็ค [redacted] .....

เจ้าหน้าที่ Safety Staff

วันที่ 10 เดือน พฤษภาคม พศ. 2567

ผู้ตรวจสอบ [redacted] .....

ผจก.แผนก Safety / จป.วิชาชีพ

วันที่ 19 เดือน 5 พศ. 67

RC-SF-10/01

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง ชนิด.....ชนิดเคมีแห้ง.....

Check List Fire Extinguisher .....Dry Chemical.....

ZONE ....1..... จำนวน...34.... ถัง **เดือน** พ.ค. 2567

ลำดับ	รหัสตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	สภาพความพร้อมใช้งาน						
			น้ำหนักที่ชั่ง		สาย/กระบอกฉีด	เกจ/ความดัน	คันบีบ	สภาพตัวถัง	การกลับถัง (น้ำยาเคมี)
			ก่อน Kg	หลัง Kg					
31	RT-102	RECOVERY Re-caustic ติดบันได	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
32	RT-103	RECOVERY ส่วน Re-caustic บันได	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
33	RT-104	RECOVERY ที่น้ำมันเตา	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
34	RT-105	RECOVERY ที่น้ำมันเตา	-	-	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ ☑ ปกติ ☒ ผิดปกติ

สรุป : .....

.....

.....

ผู้ตรวจเช็ค [redacted] .....

เจ้าหน้าที่ Safety Staff

วันที่ 10 เดือน พฤศจิกายน พศ 2567

ผู้ตรวจสอบ ..... [redacted] .....

ผจก.แผนก Safety / จป.วิชาชีพ

วันที่ 19 เดือน 9 พศ 67

RC-SF-10/01

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง ชนิด.....คาร์บอนไดออกไซด์.....

Check List Fire Extinguisher .....Carbon Dioxied (CO2)...

ZONE ....1..... จำนวน...8.... ถัง เดือน พ.ค. 2567

ลำดับ	รหัสตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	สภาพความพร้อมใช้งาน						
			น้ำหนักที่ชั่ง		สาย/กระบอกฉีด	เกจ/ความดัน	คันบีบ	สภาพตัวถัง	การกลับถัง (น้ำยาเคมี)
			ก่อน Kg	หลัง Kg					
1	RE-101	RECOVER ห้องไฟฟ้า MCC	12.42	12.40	✓		✓	✓	
2	RE-102	RECOVER ห้องไฟฟ้า MCC	12.42	11.20	✓		✓	✓	
3	RE-103	RECOVER หม้อแปลง 1 จุด (1)	13.40	13.40	✓		✓	✓	
4	RE-104	RECOVER หม้อแปลง 1 จุด (2)	13.49	13.40	✓		✓	✓	
5	RE-105	RECOVER หม้อแปลง 1 จุด (3)	13.50	13.50	✓		✓	✓	
6	RE-106	RECOVER หน้าห้อง Lab	10.25	10.25	✓		✓	✓	
7	RT-101	Re-caustic ห้องไฟฟ้า	11.50	11.50	✓		✓	✓	
8	RT-102	Re-caustic ห้องไฟฟ้า	11.20	11.20	✓		✓	✓	

หมายเหตุ ☑ ปกติ ☒ ผิดปกติ

สรุป : .....

ผู้ตรวจเช็ค .. [redacted] .....
เจ้าหน้าที่ Safety Staff
วันที่ 20 เดือน พฤษภาคม พศ. 2567

ผู้ตรวจสอบ ..... [redacted] .....
ผจก.แผนก Safety / จป.วิชาชีพ
วันที่ 29 เดือน 5 พศ. 67

RC-SF-10/01

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง ชนิด.....ชนิดเคมีแห้ง.....

Check List Fire Extinguisher .....Dry Chemical.....

ZONE ....2..... จำนวน...17.... ถัง เดือน พ.ค. 2567

ลำดับ	รหัสตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	สภาพความพร้อมใช้งาน						
			น้ำหนักที่ชั่ง		สาย/กระบอกฉีด	เกจ/ความดัน	คันบีบ	สภาพตัวถัง	การกลับถัง (น้ำยาเคมี)
			ก่อน Kg	หลัง Kg					
1	TL-001	จัดส่งรถ 10 ล้อ No.1	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
2	TL-002	จัดส่งรถ 10 ล้อ No.2	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
3	TL-003	จัดส่งรถ 10 ล้อ No.3	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
4	TL-006	จัดส่งรถ Trailer No.15 (รถเก่า)	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
5	TL-009	จัดส่งรถ Trailer No.22 (รถเก่า)	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
6	TL-011	จัดส่งรถ Trailer No.1	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
7	TL-012	จัดส่งรถ Trailer No.2	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
8	TL-013	จัดส่งรถ Trailer No.3	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
9	TL-014	จัดส่งรถ Trailer No.4	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
10	TL-015	จัดส่งรถ Trailer No.5	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
11	TL-016	จัดส่งรถ Trailer No.6	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
12	TL-017	จัดส่งรถ Trailer No.7	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
13	TL-018	จัดส่งรถ Trailer No.8	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
14	TL-019	จัดส่งรถ Trailer No.9	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
15	TL-020	จัดส่งรถ Trailer No.10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
16	TL-021	จัดส่งรถ Trailer No.11	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
17	TL-022	จัดส่งรถ Trailer No.12	-	-	✓	✓	✓	✓	✓

มายเหตุ ☑ ปกติ ☒ ผิดปกติ

สรุป : .....

.....

ผู้ตรวจเช็ค ...[redacted].....

เจ้าหน้าที่ Safety Staff

วันที่ 14 เดือน พ.ค. พศ. 67

ผู้ตรวจสอบ .....[redacted].....

ผจก.แผนก Safety / จป.วิชาชีพ

วันที่ 19 เดือน 5 พศ. 67

RC-SF-10/01

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง ชนิด.....ชนิดเคมีแห้ง.....

Check List Fire Extinguisher .....Dry Chemical.....

ZONE ....2..... จำนวน...16.... ถัง เดือน พ.ค. 2567

ลำดับ	รหัสตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	น้ำหนักที่ชั่ง ก่อน Kg	น้ำหนักที่ชั่ง หลัง Kg	สภาพความพร้อมใช้งาน: สาย/กระบอกฉีด	เกจ/ความดัน	กันบีบ	สภาพตัวถัง	การกลับถัง (น้ำยาเคมี)
1	PY-001	ลานกระดาษ Office	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
2	PY-002	ลานกระดาษ Office	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
3	RP-101	Recycle Pulp ราง Coveyer เสาปูน	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
4	RP-102	Recycle Pulp ติดบันไดรถขึ้น	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
5	RP-103	Recycle Pulp ผนังปูนถัง LOCC	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
6	RP-104	Recycle Pulp ทางเดินช่องกลาง เสาปูนขวามือ	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
7	RP-105	Recycle Pulp ทางเดินช่องกลาง เสาปูนซ้ายมือ	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
8	RP-106	Recycle Pulp ทางเดินช่องกลาง เสาปูนขวามือ	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
9	RP-107	Recycle Pulp ทางเดินช่องกลาง เสาปูนซ้ายมือ	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
10	RP-108	Recycle Pulp เสาปูนติดถัง LOCC	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
11	RP-109	Recycle Pulp เสาปูนติดถัง LOCC	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
12	RP-110	Recycle Pulp เสาปูนติดถัง LOCC	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
13	RP-111	Recycle Pulp ชั้นลอยบรรไดกลาง ขึ้นชั้น 2	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
14	RP-201	Recycle Pulp บรรไดกลาง หัวบรรไดชั้น 2	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
15	RP-202	Recycle Pulp ข้างห้อง Lab	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
16	RP-203	Recycle Pulp ข้างบันไดไป Office	-	-	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ ☑ ปกติ ☒ ผิดปกติ

สรุป : .....

.....

.....

ผู้ตรวจเช็ค .. [redacted] .....

เจ้าหน้าที่ Safety Staff

วันที่ 14 เดือน 4.ค. พศ. 67

ผู้ตรวจสอบ ..... [redacted] .....

ผจก.แผนก Safety / จป.วิชาชีพ

วันที่ 19 เดือน 5 พศ. 67

RC-SF-10/01

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง ชนิด.....คาร์บอนไดออกไซด์.....

Check List Fire Extinguisher .....Carbon Dioxied (CO2)...

ZONE ....2..... จำนวน...9.... ถัง เดือน พ.ค. 2567

ลำดับ	รหัสตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	สภาพความพร้อมใช้งาน						
			น้ำหนักที่ชั่ง		สาย/กระบอกฉีด	เกจ/ความดัน	กันบีบ	สภาพตัวถัง	การถลับถัง (น้ำยาเคมี)
			ก่อน Kg	หลัง Kg					
1	RP-101	Recycle Pulp หม้อแปลง	13.30	13.30	✓		✓	✓	
2	RP-102	Recycle Pulp หม้อแปลง	13.18	13.18	✓		✓	✓	
3	RP-103	Recycle Pulp หม้อแปลง	13.36	13.36	✓		✓	✓	
4	RP-201	Recycle Pulp ด้านหน้าทางเข้าห้องไฟฟ้า	10.42	10.42	✓		✓	✓	
5	RP-202	Recycle Pulp ด้านหน้าทางเข้าห้องไฟฟ้า	10.60	10.60	✓		✓	✓	
6	RP-203	Recycle Pulp ห้องไฟฟ้า	10.67	10.07	✓		✓	✓	
7	RP-204	Recycle Pulp ห้องไฟฟ้า	11.60	11.62	✓		✓	✓	
8	RP-205	Recycle Pulp ห้องไฟฟ้า	11.00	11.00	✓		✓	✓	
9	RP-206	Recycle Pulp ด้านหลังทางเข้าห้องไฟฟ้า	11.26	11.26	✓		✓	✓	

หมายเหตุ ☑ ปกติ ☒ ผิดปกติ

สรุป : .....

.....

.....

ผู้ตรวจเช็ค . [redacted] .....

เจ้าหน้าที่ Safety Staff

วันที่ 14 เดือน พ.ค. พศ. 67

ผู้ตรวจสอบ ..... [redacted] .....

ผจก.แผนก Safety / จป.วิชาชีพ

วันที่ 19 เดือน 5 พศ. 67

RC-SF-10/01

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง ชนิด.....ชนิดเคมีแห้ง.....

Check List Fire Extinguisher .....Dry Chemical.....

ZONE ....3..... จำนวน...42.... ถัง เดือน พ.ค. 2567

ลำดับ	รหัสตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	สภาพความพร้อมใช้งาน						
			น้ำหนักที่ชั่ง		สาย/กระบอกฉีด	เกจ/ความดัน	กันบีบ	สภาพตัวถัง	การกลับถัง (น้ำยาเคมี)
			ก่อน Kg	หลัง Kg					
1	PM-101	Pulp Mill ห้องเก็บของ	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
2	PM-102	Pulp Mill เสาข้างห้องเก็บของ	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
3	PM-103	Pulp Mill ข้างถังสารเคมี	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
4	PM-104	Pulp Mill (Pulp Press) ทางลง	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
5	PM-105	Pulp Mill (Pulp Press) หน้า MCC	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
6	PM-106	Pulp Mill (Pulp Press) ทางขึ้น	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
7	PM-201	Pulp Mill หน้าห้อง MCC ประตู 1	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
8	PM-202	Pulp Mill กำแพงห้อง MCC ลูกที่ 1	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
9	PM-203	Pulp Mill หน้าห้อง MCC ลูกที่ 2	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
10	PM-204	Pulp Mill หน้าห้อง MCC ลูกที่ 3	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
11	PM-205	Pulp Mill หน้าห้อง MCC ลูกที่ 4	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
12	PM-206	Pulp Mill หน้าห้อง MCC ประตู 2	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
13	PM-301	Pulp Mill ชั้น 3 เสาปูนต์ข้าง Washer	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
14	PM-401	Pulp Mill ชั้น 4 (ชั้นลอย)	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
15	DT-101	Digester ชั้น 1 บันไดขึ้น	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
16	DT-102	Digester ชั้น 1 ข้างเสา มอเตอร์	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
17	DT-103	Digester ชั้น 1 ข้างเสา มอเตอร์	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
18	DT-104	Digester ชั้น 1 ข้างเสา มอเตอร์	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
19	DT-105	Digester ข้างห้องช่าง	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
20	DT-201	Digester ชั้น 2 บันไดขึ้น	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
21	DT-202	Digester ชั้น 2 ข้างเสา	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
22	DT-203	Digester ชั้น 2 ไป Pulp	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
23	DT-301	Digester ชั้น 3 บันไดขึ้น	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
24	DT-302	Digester ชั้น 3 ข้างเสา	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
25	DT-303	Digester ชั้น 3 ข้างเสา	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
26	DT-401	Digester ชั้น 4 บันไดขึ้น	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
27	DT-402	Digester ชั้น 4 ข้างเสา	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
28	DT-501	Digester ชั้น 5 บันไดขึ้น	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
29	DT-502	Digester ชั้น 5 ข้างเสา	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
30	DT-503	Digester ชั้น 5 ข้างเสา	-	-	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ ☑ ปกติ ☒ ผิดปกติ

สรุป : .....

.....

.....

ผู้ตรวจเช็ค [redacted]

เจ้าหน้าที่ Safety Staff

วันที่ 19 เดือน 5 พศ. 67

ผู้ตรวจสอบ [redacted]

ผจก.แผนก Safety / จป.วิชาชีพ

วันที่ 19 เดือน 5 พศ. 67

RC-SF-10/01

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง ชนิด.....ชนิดเคมีแห้ง.....

Check List Fire Extinguisher .....Dry Chemical.....

ZONE ....3..... จำนวน...42.... ถัง เดือน พ.ค. 2567

ลำดับ	รหัสตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	สภาพความพร้อมใช้งาน						
			น้ำหนักที่ชั่ง		สาย/กระบอกฉีด	เกจ/ความดัน	กันบีบ	สภาพตัวถัง	การกลับถัง (น้ำยาเคมี)
			ก่อน Kg	หลัง Kg					
31	DT-601	Digester ชั้น 6 บันไดขึ้น	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
32	ST-001	STORE เสาเหล็กต้นที่ 1	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
33	ST-002	STORE เสาเหล็กต้นที่ 2	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
34	ST-003	STORE เสาเหล็กต้นที่ 3	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
35	ST-004	STORE เสาเหล็กต้นที่ 4	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
36	ST-005	STORE เสาเหล็กต้นที่ 5	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
37	ST-006	STORE เสาเหล็กต้นที่ 6	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
38	ST-007	STORE เสาเหล็กต้นที่ 7	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
39	ST-008	STORE ข้างประตู	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
40	ST-009	STORE จุดตั้งถังแก๊ส	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
41	OS-001	Oil Station (จุดเติมน้ำมัน) (15 ปอนด์)	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
42	OS-002	Oil Station (จุดเติมน้ำมัน) (15 ปอนด์)	-	-	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ ☑ ปกติ ☒ ผิดปกติ

สรุป : .....

.....

ผู้ตรวจเช็ค [redacted]

เจ้าหน้าที่ Safety Staff

วันที่ 19 เดือน 5 พศ 67

ผู้ตรวจสอบ [redacted]

ผจก.แผนก Safety / จป.วิชาชีพ

วันที่ 19 เดือน 5 พศ 67

RC-SF-10/01

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง ชนิด.....คาร์บอนไดออกไซด์.....

Check List Fire Extinguisher .....Carbon Dioxied (CO2)...

ZONE ....3..... จำนวน...13.... ถัง เดือน พ.ค. 2567

ลำดับ	รหัสตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	สภาพความพร้อมใช้งาน						
			น้ำหนักที่ชั่ง		สาย/กระบอกฉีด	เกจ/ความดัน	คันบีบ	สภาพตัวถัง	การกลับถัง (น้ำยาเคมี)
			ก่อน Kg	หลัง Kg					
1	PM-101	Pulp Mill หม้อแปลง	13.33	13.40	✓		✓	✓	
2	PM-102	Pulp Mill หม้อแปลง	13.39	13.45	✓		✓	✓	
3	PM-103	Pulp Mill หม้อแปลง	13.30	13.30	✓		✓	✓	
4	PM-201	Pulp Mill ห้อง MCC	13.20	13.25	✓		✓	✓	
5	PM-202	Pulp Mill ห้อง MCC	13.22	13.22	✓		✓	✓	
6	PM-203	Pulp Mill ห้อง MCC	13.29	13.29	✓		✓	✓	
7	PM-204	Pulp Mill ห้อง MCC	11.44	11.45	✓		✓	✓	
8	PM-305	Pulp Mill ห้อง MCC	10.20	10.20	✓		✓	✓	
9	PM-306	Pulp Mill ห้อง MCC	10.19	10.20	✓		✓	✓	
10	PM-307	Pulp Mill ห้อง MCC	11.49	11.50	✓		✓	✓	
11	PM-408	Pulp Mill ชั้นลอย	13.50	13.50	✓		✓	✓	
12	DT-101	Digester ชั้น 2	11.62	11.60	✓		✓	✓	
13	DT-102	Digester ชั้น 2	11.13	11.10	✓		✓	✓	

หมายเหตุ ☑ ปกติ ☒ ผิดปกติ

สรุป : .....

ผู้ตรวจเช็ค [redacted]

เจ้าหน้าที่ Safety Staff

วันที่ 14 เดือน 5 พศ. 67

ผู้ตรวจสอบ [redacted]

ผจก.แผนก Safety / จป.วิชาชีพ

วันที่ 14 เดือน 5 พศ. 67

RC-SF-10/01

ใบ กอ.๒

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง ชนิด.....ชนิดเคมีแห้ง.....

Check List Fire Extinguisher .....Dry Chemical.....

ZONE ....4..... จำนวน...83.... ถัง เดือน พ.ค. 2567

ลำดับ	รหัสตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	สภาพความพร้อมใช้งาน						
			น้ำหนักที่ชั่ง		สาย/กระบอกฉีด	เกจ/ความดัน	คันบีบ	สภาพตัวถัง	การกลับถัง (น้ำยาเคมี)
			ก่อน Kg	หลัง Kg					
1	WH-001	จุดที่ 1	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
2	WH-002	จุดที่ 2	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
3	WH-003	จุดที่ 3	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
4	WH-004	จุดที่ 4	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
5	WH-005	จุดที่ 5	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
6	WH-006	จุดที่ 6	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
7	WH-007	จุดที่ 7	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
8	WH-008	จุดที่ 8	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
9	WH-009	จุดที่ 9	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
10	WH-010	จุดที่ 10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
11	WH-011	จุดที่ 11	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
12	WH-012	จุดที่ 12	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
13	WH-013	จุดที่ 13	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
14	WH-014	จุดที่ 14	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
15	WH-015	จุดที่ 15	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
16	WH-016	จุดที่ 16	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
17	WH-017	จุดที่ 17	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
18	WH-018	จุดที่ 18	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
19	WH-019	จุดที่ 19	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
20	WH-020	จุดที่ 20	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
21	WH-021	จุดที่ 21	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
22	WH-022	จุดที่ 22	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
23	WH-023	จุดที่ 23	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
24	WH-024	จุดที่ 24	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
25	WH-025	จุดที่ 25	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
26	WH-026	จุดที่ 26	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
27	WH-027	จุดที่ 27	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
28	WH-028	จุดที่ 28	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
29	WH-029	จุดที่ 29	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
30	WH-030	จุดที่ 30	-	-	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ ☑ ปกติ ☒ ผิดปกติ

สรุป : ปกติ

ผู้ตรวจเช็ค [redacted]

เจ้าหน้าที่ Safety Staff

วันที่ 12 เดือน 5 พศ. 2567

ผู้ตรวจสอบ [redacted]

ผจก.แผนก Safety / จป.วิชาชีพ

วันที่ 19 เดือน 5 พศ. 67

RC-SF-10/01

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง ชนิด.....ชนิดเคมีแห้ง.....

Check List Fire Extinguisher .....Dry Chemical.....

ZONE ....4..... จำนวน...83.... ถัง เดือน พ.ค. 2567

ลำดับ	รหัสตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	สภาพความพร้อมใช้งาน						
			น้ำหนักที่ชั่ง		สาย/กระบอกฉีด	เกจ/ความดัน	กันบีบ	สภาพตัวถัง	การกลับถัง (น้ำยาเคมี)
			ก่อน Kg	หลัง Kg					
31	WH-031	จุดที่ 31	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
32	WH-032	จุดที่ 32	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
33	WH-033	จุดที่ 33	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
34	WH-034	จุดที่ 34	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
35	WH-035	จุดที่ 35	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
36	WH-036	จุดที่ 36	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
37	WH-037	จุดที่ 37	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
38	WH-038	จุดที่ 38	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
39	WH-039	จุดที่ 39	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
40	WH-040	จุดที่ 40	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
41	WH-041	จุดที่ 41	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
42	WH-042	จุดที่ 42	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
43	WH-043	จุดที่ 43	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
44	WH-044	จุดที่ 44	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
45	WH-045	จุดที่ 45	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
46	WH-046	จุดที่ 46	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
47	WH-047	จุดที่ 47	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
48	WH-048	จุดที่ 48	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
49	WH-049	จุดที่ 49	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
50	WH-050	จุดที่ 50	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
51	WH-051	จุดที่ 51	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
52	WH-052	จุดที่ 52	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
53	WH-053	จุดที่ 53	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
54	WH-054	จุดที่ 54	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
55	WH-055	จุดที่ 55	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
56	WH-056	จุดที่ 56	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
57	WH-057	จุดที่ 57	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
58	WH-058	จุดที่ 58	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
59	WH-059	จุดที่ 59	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
60	WH-060	จุดที่ 60	-	-	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ ☑ ปกติ ☒ ผิดปกติ

สรุป : .....

.....

.....

ผู้ตรวจเช็ค .....[redacted].....
เจ้าหน้าที่ Safety Staff
วันที่...11... เดือน...5..... พศ...67...

ผู้ตรวจสอบ .....[redacted].....
ผจก.แผนก Safety / จป.วิชาชีพ
วันที่...19... เดือน...5..... พศ...67...

RC-SF-10/01

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง ชนิด.....ชนิดเคมีแห้ง.....

Check List Fire Extinguisher .....Dry Chemical.....

ZONE ....4..... จำนวน...83.... ถัง เดือน พ.ค. 2567

ลำดับ	รหัสตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	สภาพความพร้อมใช้งาน						
			น้ำหนักที่ชั่ง		สาย/กระบอกฉีด	เกจ/ความดัน	คันบีบ	สภาพตัวถัง	การกลับถัง (น้ำยาเคมี)
			ก่อน Kg	หลัง Kg					
61	WH-061	จุดที่ 61	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
62	WH-062	จุดที่ 62	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
63	WH-063	จุดที่ 63	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
64	WH-064	จุดที่ 64	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
65	WH-065	จุดที่ 65	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
66	WH-066	จุดที่ 66	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
67	WH-067	จุดที่ 67	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
68	WH-068	จุดที่ 68	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
69	WH-069	จุดที่ 69	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
70	WH-070	จุดที่ 70	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
71	WH-071	จุดที่ 71	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
72	WH-072	จุดที่ 72	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
73	WH-073	จุดที่ 73	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
74	WH-074	จุดที่ 74	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
75	WH-075	จุดที่ 75	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
76	WH-076	จุดที่ 76	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
77	WH-077	จุดที่ 77	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
78	WH-078	จุดที่ 78	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
79	WH-079	จุดที่ 79	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
80	WH-080	จุดที่ 80	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
81	WH-081	จุดที่ 81	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
82	WH-082	จุดที่ 82	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
83	WH-083	จุดที่ 83	-	-	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ ☑ ปกติ ☒ ผิดปกติ

สรุป : .....

.....

.....

ผู้ตรวจเช็ค ..... [redacted] .....
เจ้าหน้าที่ Safety Staff
วันที่ 11 เดือน 5 พศ. 67

ผู้ตรวจสอบ ..... [redacted] .....
ผจก.แผนก Safety / จป.วิชาชีพ
วันที่ 19 เดือน 5 พศ. 67

RC-SF-10/01

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง ชนิด.....ชนิดเคมีแห้ง.....

Check List Fire Extinguisher .....Dry Chemical.....

ZONE ....5..... จำนวน...66.... ถัง เดือน พ.ค. 2567

ลำดับ	รหัสตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	น้ำหนักที่ชั่ง ก่อน Kg	น้ำหนักที่ชั่ง หลัง Kg	สายกระบอกฉีด	เกจ/ความดัน	คันบีบ	สภาพตัวถัง	การกลับถัง (น้ำยาเคมี)
			สภาพความพร้อมใช้งาน						
1	CO-101	COGEN ห้อง Cooling Air Compressor	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
2	CO-102	COGEN ห้อง Cooling Air Compressor	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
3	CO-103	COGEN (ห้อง Pump Air Com Dryer)	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
4	CO-104	COGEN ห้อง Air Compressor ห้องที่ 1	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
5	CO-105	COGEN ห้อง Air Compressor ห้องที่ 2	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
6	CO-106	COGEN	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
7	CO-107	COGEN	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
8	CO-108	COGEN	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
9	CO-109	COGEN	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
10	CO-110	COGEN Demin ทางเข้า ถังที่ 1	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
11	CO-111	COGEN Demin ทางเข้า ถังที่ 2	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
12	CO-112	COGEN เสาเหล็ก Boiler # 1	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
13	CO-113	COGEN ขึ้นบันได Boiler # 2	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
14	CO-114	COGEN หน้าห้อง Mac (Cooling)	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
15	CO-115	COGEN หน้าห้อง Ele (Cooling)	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
16	CO-116	COGEN หน้าห้อง Ele (Cooling)	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
17	CO-201	COGEN ชั้น 2 ขึ้นบันไดซ้ายมือ	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
18	CO-202	COGEN หน้าห้อง Battery	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
19	CO-203	COGEN ในห้อง Battery	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
20	CO-204	COGEN ในห้อง Battery	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
21	CO-205	COGEN Boiler # 1 ชั้น 2 หน้าเตา จุดที่ 1	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
22	CO-206	COGEN Boiler # 1 ชั้น 2 หน้าเตา จุดที่ 2	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
23	CO-207	COGEN Boiler # 1 ชั้น 2 หน้าเตา จุดที่ 3	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
24	CO-208	COGEN Boiler # 1 ชั้น 2 หลังเตา จุดที่ 4	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
25	CO-209	COGEN Boiler # 1 ชั้น 2 หลังเตา จุดที่ 5	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
26	CO-210	COGEN Boiler # 1 ชั้น 2 หลังเตา จุดที่ 6	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
27	CO-211	COGEN Boiler # 1 ชั้น 2 หลังเตา จุดที่ 7	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
28	CO-212	COGEN Boiler # 2 ชั้น 2 หน้าเตา จุดที่ 1	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
29	CO-213	COGEN Boiler # 2 ชั้น 2 หน้าเตา จุดที่ 2	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
30	CO-214	COGEN Boiler # 2 ชั้น 2 หน้าเตา จุดที่ 3	-	-	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ ☑ ปกติ ☒ ผิดปกติ

สรุป : .....

.....

.....[redacted].....

ผู้ตรวจเช็ค .....[redacted]..... ผู้ตรวจสอบ .....[redacted].....

เจ้าหน้าที่ Safety Staff ผจก.แผนก Safety / จป.วิชาชีพ

วันที่ 19 เดือน 5 พศ. 67 วันที่ 19 เดือน 5 พศ. 67

RC-SF-10/01

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง ชนิด.....ชนิดเคมีแห้ง.....

Check List Fire Extinguisher .....Dry Chemical.....

ZONE ....5..... จำนวน...66.... ถัง เดือน พ.ค. 2567

ลำดับ	รหัสตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	น้ำหนักที่ชั่ง ก่อน Kg	น้ำหนักที่ชั่ง หลัง Kg	สภาพความพร้อมใช้งาน: สาย/กระบอกฉีด	เกจ/ความดัน	คันบีบ	สภาพตัวถัง	การกลับถัง (น้ำยาเคมี)
31	CO-215	COGEN หลัง Boiler 2	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
32	CO-216	COGEN หลัง Boiler 2	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
33	CO-217	COGEN หลัง Boiler 2	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
34	CO-301	COGEN บันได ชั้น 3	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
35	CO-302	COGEN ประตูเข้า Control Room	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
36	CO-303	COGEN ประตูเข้า Control Room	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
37	CO-304	COGEN หน้าต่างฝั่ง Gen	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
38	CO-305	COGEN ประตูเข้า Control Room ใน	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
39	CO-306	COGEN ประตูออกไป Boiler	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
40	CO-307	COGEN ประตูออกไป Boiler	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
41	CO-308	COGEN Boiler # 1 ชั้น 3	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
42	CO-309	COGEN Boiler # 2 ชั้น 3	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
43	CO-310	COGEN Boiler # 1 ชั้น 3	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
44	CO-401	COGEN Boiler # 1 ชั้น 4 จุดที่ 1	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
45	CO-402	COGEN Boiler # 1 ชั้น 4 จุดที่ 2	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
46	CO-403	COGEN Boiler # 2 ชั้น 4 จุดที่ 1	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
47	CO-404	COGEN Boiler # 2 ชั้น 4 จุดที่ 2	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
48	CO-501	COGEN Boiler # 1 ชั้น 5	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
49	CO-502	COGEN Boiler # 2 ชั้น 5	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
50	CO-601	COGEN Boiler # 1 ชั้น 6	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
51	CO-602	COGEN Boiler # 2 ชั้น 6	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
52	CO-701	COGEN Boiler # 1 ชั้น 7	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
53	CO-702	COGEN Boiler # 2 ชั้น 7	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
54	CO-801	COGEN Boiler # 1 ชั้น 8 จุดที่ 1	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
55	CO-802	COGEN Boiler # 1 ชั้น 8 จุดที่ 2	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
56	CO-803	COGEN Boiler # 2 ชั้น 8	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
57	CO-901	COGEN Boiler # 1 ชั้น 9 จุดที่ 1	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
58	CO-902	COGEN Boiler # 2 ชั้น 9	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
59	CO-903	COGEN Boiler # 2 ชั้น 9	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
60	CY-001	ลานถ่านหิน Office	-	-	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ ☑ ปกติ ☒ ผิดปกติ

สรุป : .....

.....

.....

ผู้ตรวจเช็ค ....[redacted]..... ผู้ตรวจสอบ .....[redacted].....

เจ้าหน้าที่ Safety Staff ผจก.แผนก Safety / จป.วิชาชีพ

วันที่.....14.. เดือน.....5..... พศ.....67 วันที่.....19.. เดือน.....5..... พศ.....67

RC-SF-10/01

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง ชนิด.....ชนิดเคมีแห้ง.....

Check List Fire Extinguisher .....Dry Chemical.....

ZONE ....5..... จำนวน...66.... ถัง เดือน พ.ค. 2567

ลำดับ	รหัสตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	สภาพความพร้อมใช้งาน						
			น้ำหนักที่ชั่ง		สาย/กระบอกฉีด	เกจ/ความดัน	กันบีบ	สภาพตัวถัง	การกลับถัง (น้ำยาเคมี)
			ก่อน Kg	หลัง Kg					
61	WP-001	Wood Pellet บริเวณเครื่องจักรด้านขวา จุดที่1	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
62	WP-002	Wood Pellet บริเวณเครื่องจักรด้านขวา จุดที่2	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
63	WP-003	Wood Pellet บริเวณเครื่องจักรด้านขวา จุดที่3	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
64	WP-004	Wood Pellet บริเวณเครื่องจักรด้านซ้าย จุดที่1	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
65	WP-005	Wood Pellet บริเวณเครื่องจักรด้านซ้าย จุดที่2	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
66	WP-006	Wood Pellet บริเวณเครื่องจักรด้านซ้าย จุดที่3	-	-	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ ☑ ปกติ ☒ ผิดปกติ

สรุป : .....

.....

.....

ผู้ตรวจเช็ค ..... [redacted] .....
เจ้าหน้าที่ Safety Staff
วันที่ 16 เดือน 5 พศ. 67

ผู้ตรวจสอบ ..... [redacted] .....
ผจก.แผนก Safety / จป.วิชาชีพ
วันที่ 19 เดือน 5 พศ. 67

RC-SF-10/01

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง ชนิด.....คาร์บอนไดออกไซด์.....

Check List Fire Extinguisher .....Carbon Dioxied (CO2)...

ZONE ....5..... จำนวน...27.... ถัง เดือน พ.ค. 2567

ลำดับ	รหัสตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	สภาพความพร้อมใช้งาน						
			น้ำหนักที่ชั่ง		สาย/กระบอกฉีด	เกจ/ความดัน	คันบีบ	สภาพตัวถัง	การกลับถัง (น้ำยาเคมี)
			ก่อน Kg	หลัง Kg					
1	CO-101	COGEN ข้างทางเข้าหม้อแปลง	14.05	14.05	✓		✓	✓	
2	CO-102	COGEN ตรงข้ามห้อง Mechanic	9.80	9.80	✓		✓	✓	
3	CO-103	COGEN Power Hour จุดที่ 1	10.85	10.85	✓		✓	✓	
4	CO-104	COGEN Power Hour จุดที่ 2	10.80	10.80	✓		✓	✓	
5	CO-105	COGEN Power Hour จุดที่ 3	10.80	10.80	✓		✓	✓	
6	CO-106	COGEN Power Hour จุดที่ 4	13.10	13.00	✓		✓	✓	
7	CO-107	COGEN Demin ทางเข้าด้านใน	13.00	13.00	✓		✓	✓	
8	CO-108	COGEN Demin หน้าห้อง	12.15	12.15	✓		✓	✓	
9	CO-109	COGEN ประตูหน้าห้อง High Volt	9.60	9.60	✓		✓	✓	
10	CO-110	COGEN ประตูหน้าห้อง High Volt	10.00	10.00	✓		✓	✓	
11	CO-111	COGEN High Volt จุดที่ 1	11.20	11.20	✓		✓	✓	
12	CO-112	COGEN High Volt จุดที่ 2	10.90	10.90	✓		✓	✓	
13	CO-113	COGEN High Volt จุดที่ 3	8.70	8.70	✓		✓	✓	
14	CO-114	COGEN High Volt จุดที่ 4	11.70	11.70	✓		✓	✓	
15	CO-115	COGEN ห้อง ESP ลงขี้เถ้า	11.90	11.90	✓		✓	✓	
16	CO-201	COGEN ห้อง Cooling Air Compressor ตึกหน้า	10.75	10.75	✓		✓	✓	
17	CO-202	COGEN Control Room จุดที่ 1	10.65	10.65	✓		✓	✓	
18	CO-203	COGEN Control Room จุดที่ 2	11.35	11.35	✓		✓	✓	
19	CO-204	COGEN Control Room จุดที่ 3	9.90	9.90	✓		✓	✓	
20	CO-205	COGEN ห้อง MCC ด้านใน	11.05	11.05	✓		✓	✓	
21	CO-301	COGEN หน้า Turbine (50 ปอนด์)	50.00	50.00	✓		✓	✓	
22	CY-002	ลานถ่านหิน Scsaper	11.00	11.00	✓		✓	✓	
23	WP-001	Wood Pellet บริเวณห้องMCC จุดที่1	12.75	12.75	✓		✓	✓	
24	WP-002	Wood Pellet บริเวณห้องMCC จุดที่2	13.30	13.30	✓		✓	✓	
25	WP-003	Wood Pellet บริเวณเครื่องจักร จุดที่1	13.50	13.50	✓		✓	✓	
26	WP-004	Wood Pellet บริเวณเครื่องจักร จุดที่2	13.45	13.48	✓		✓	✓	
27	WP-005	Wood Pellet บริเวณเครื่องจักร จุดที่3	12.75	12.75	✓		✓	✓	

หมายเหตุ ☑ ปกติ ☒ ผิดปกติ

สรุป : .....

.....

.....

ผู้ตรวจเช็ค [redacted] .....

เจ้าหน้าที่ Safety Staff

วันที่ 14 เดือน 5 พศ.67

ผู้ตรวจสอบ ..... [redacted] .....

ผจก.แผนก Safety / จป.วิชาชีพ

วันที่ 19 เดือน 5 พศ.67

RC-SF-10/01

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง ชนิด.....ชนิดเคมีแห้ง.....

Check List Fire Extinguisher .....Dry Chemical.....

ZONE ....6..... จำนวน...64.... ถัง **เดือน** พ.ค. 2567

ลำดับ	รหัสตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	สภาพความพร้อมใช้งาน						
			น้ำหนักที่ชั่ง		สาย/กระบอกฉีด	เกจ/ความดัน	คันบีบ	สภาพตัวถัง	การกลับถัง (น้ำยาเคมี)
			ก่อน Kg	หลัง Kg					
1	PA-101	Paper ห้องเจียร ด้านใน	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
2	PA-102	Paper ห้องเจียร ประตูด้านใน	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
3	PA-103	Paper จุดเติมน้ำมันรถโฟร์คลิฟท์	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
4	PA-104	Paper เสาตรงข้ามบรรได 2	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
5	PA-105	Paper เสา Loop Oil Calander	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
6	PA-106	Paper เสา Loop Oil Dryer	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
7	PA-107	Paper เสาหน้าห้องลูกอบ	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
8	PA-108	Paper เสา Loop Oil Wet end	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
9	PA-109	Paper เสา Bottom Sheet	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
10	PA-110	Paper ในห้องไฟฟ้า (ห้องเจียร)	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
11	PA-111	Paper เสา Center Sheet	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
12	PA-112	Paper เสา Top Sheet	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
13	PA-113	Paper ห้องงานกลึง	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
14	PA-114	Paper ห้องงานใส	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
15	PA-115	Paper ห้องงานช่างเชื่อม	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
16	PA-116	Paper เสาหน้าถังผสมแป้ง	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
17	PA-117	Paper เสา Top Sheet ด้านหลัง	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
18	PA-118	Paper เสา Center Sheet ด้านหลัง	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
19	PA-119	Paper เสาชุด Vaccum	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
20	PA-120	Paper ประตูชุด Vaccum	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
21	PA-121	Paper บันไดชุด Vaccum	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
22	PA-122	Paper หน้าประตูห้องลูกอบ ด้านหลัง	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
23	PA-123	Paper บันได ที่ 1 ห้อง DC	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
24	PA-124	Paper บันได ที่ 1 ห้อง DC	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
25	PA-125	Paper บันได ที่ 2 ห้อง DC	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
26	PA-126	Paper บันได ที่ 2 ห้อง DC	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
27	PA-127	Paper บันได Blower	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
28	PA-128	Paper บันได Blower ติดที่ทำแกน	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
29	PA-129	Paper โรงผ่ากระดาษ	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
30	PA-130	Paper โรงผ่ากระดาษ	-	-	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ ☑ ปกติ ☒ ผิดปกติ

สรุป : .....

.....

ผู้ตรวจเช็ค [redacted] ผู้ตรวจสอบ [redacted]

เจ้าหน้าที่ Safety Staff

วันที่ 4 เดือน 5 พศ. 67

ผจก.แผนก Safety / จป.วิชาชีพ

วันที่ 19 เดือน 5 พศ. 67

RC-SF-10/01

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง ชนิด.....ชนิดเคมีแห้ง.....

Check List Fire Extinguisher .....Dry Chemical.....

ZONE ....6..... จำนวน...64.... ถัง เดือน พ.ค. 2567

ลำดับ	รหัสตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	สภาพความพร้อมใช้งาน						
			น้ำหนักที่ชั่ง		สาย/กระบอกฉีด	เกจ/ความดัน	กันบีบ	สภาพตัวถัง	การกลับถัง (น้ำยาเคมี)
			ก่อน Kg	หลัง Kg					
31	PA-131	Paper โรงผ่ากระดาษ	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
32	PA-132	Paper โรงผ่ากระดาษ	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
33	PA-133	Paper โรงผ่ากระดาษ	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
34	PA-134	Paper โรงผ่ากระดาษ	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
35	PA-135	Paper Office ช่างแอร์	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
36	PA-201	Paper เสาข้างห้อง Automation	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
37	PA-202	Paper บันได 1 (Rewinder)	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
38	PA-203	Paper บันได 2 (Dryend)	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
39	PA-204	Paper บันได 3 (Dryer)	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
40	PA-205	Paper หน้าห้อง Control Room 1	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
41	PA-206	Paper หน้าห้อง Control Room 2	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
42	PA-207	Paper หน้าห้อง Control Room 3	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
43	PA-208	Paper หน้าห้อง Control Room 4	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
44	PA-209	Paper หน้าห้อง Control Room 5	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
45	PA-210	Paper หน้าห้อง Control Room 6	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
46	PA-211	Paper บันได 4 (Head Box)	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
47	PA-212	Paper ห้อง Office Production	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
48	PA-213	Paper ห้องควบคุม Additive	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
49	PA-214	Paper ห้องช่าง Machanic	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
50	PA-215	Paper หน้าห้อง DC Drive ประตู 1	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
51	PA-216	Paper หน้าห้อง DC Drive ประตู 2	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
52	PA-217	Paper ด้านหลัง Head Box	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
53	PA-218	Paper ด้านหลังMachine ติดเสาเหล็ก 1	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
54	PA-219	Paper ด้านหลังMachine ติดเสาเหล็ก 2	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
55	PA-220	Paper ด้านหลังMachine ติดเสาเหล็ก 3	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
56	PA-221	Paper ด้านหลังMachine ติดเสาเหล็ก 4	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
57	PA-222	Paper ด้านหลัง Bottom Sheet	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
58	PA-223	Paper ด้านหลัง บริเวณรอกยกแกน	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
59	PA-224	Paper ด้านหลังตัดแกน	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
60	PA-225	Paper ด้านหลังบันได Rewinder	-	-	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ ☑ ปกติ ☒ ผิดปกติ

สรุป : .....

.....

ผู้ตรวจเช็ค [redacted] ผู้ตรวจสอบ [redacted]

เจ้าหน้าที่ Safety Staff ผจก.แผนก Safety / จป.วิชาชีพ

วันที่ 4 เดือน 5 พศ. 67 วันที่ 19 เดือน 5 พศ. 67

RC-SF-10/01

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง ชนิด.....ชนิดเคมีแห้ง.....

Check List Fire Extinguisher .....Dry Chemical.....

ZONE ....6..... จำนวน...64.... ถัง เดือน พ.ค. 2567

ลำดับ	รหัสตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	สภาพความพร้อมใช้งาน						
			น้ำหนักที่ชั่ง		สาย/กระบอกฉีด	เกจ/ความดัน	กันบีบ	สภาพตัวถัง	การกลับถัง (น้ำยาเคมี)
			ก่อน Kg	หลัง Kg					
61	PA-226	Paper ชุด Coveyer ช่างลูกกระดาษ	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
62	PA-227	Paper บันไดหลัง จุดพักเดรน	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
63	SP-101	Paper Stock Pulp หน้าห้อง จุดที่ 1	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
64	SP-102	Paper Stock Pulp หน้าห้อง จุดที่ 2	-	-	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ ☑ ปกติ ☒ ผิดปกติ

สรุป : .....

.....

ผู้ตรวจเช็ค [redacted] ..... ผู้ตรวจสอบ ..... [redacted] .....

เจ้าหน้าที่ Safety Staff

วันที่ 4 เดือน 5 พศ. 67

ผจก.แผนก Safety / จป.วิชาชีพ

วันที่ 19 เดือน 5 พศ. 67

RC-SF-10/01

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง ชนิด.....คาร์บอนไดออกไซด์.....

Check List Fire Extinguisher .....Carbon Dioxied (CO2)...

ZONE ....6..... จำนวน...44.... ถัง **เดือน** พ.ค. 2567

ลำดับ	รหัสตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	สภาพความพร้อมใช้งาน						
			น้ำหนักที่ชั่ง		สาย/กระบอกฉีด	เกจ/ความดัน	คันบีบ	สภาพตัวถัง	การกลับถัง (น้ำยาเคมี)
			ก่อน Kg	หลัง Kg					
1	PA-101	Paper ห้องไฟฟ้า MCC	12.50	12.50	✓		✓	✓	
2	PA-102	Paper ห้องไฟฟ้า MCC	12.85	12.70	✓		✓	✓	
3	PA-103	Paper ห้องไฟฟ้า MCC	12.55	12.50	✓		✓	✓	
4	PA-104	Paper ห้องไฟฟ้า MCC	12.55	12.50	✓		✓	✓	
5	PA-105	Paper ห้องไฟฟ้า MCC	7.10	7.10	✓		✓	✓	
6	PA-106	Paper ห้องไฟฟ้า MCC	9.55	9.30	✓		✓	✓	
7	PA-107	Paper โรงผ่ากระดาษ	12.20	12.25	✓		✓	✓	
8	PA-201	Paper ห้อง DC Dirve	10.20	10.25	✓		✓	✓	
9	PA-202	Paper ห้อง DC Dirve	10.06	10.05	✓		✓	✓	
10	PA-203	Paper ห้อง DC Dirve	11.25	11.23	✓		✓	✓	
11	PA-204	Paper ห้อง DC Dirve	12.30	12.20	✓		✓	✓	
12	PA-205	Paper ห้อง DC Dirve	12.80	12.80	✓		✓	✓	
13	PA-206	Paper ห้อง DC Dirve	12.35	12.55	✓		✓	✓	
14	PA-207	Paper ห้อง DC Dirve	10.95	10.00	✓		✓	✓	
15	PA-208	Paper ห้อง DC Dirve	10.25	10.20	✓		✓	✓	
16	PA-209	Paper ห้อง DC Dirve	9.35	9.35	✓		✓	✓	
17	PA-210	Paper ห้อง DC Dirve	12.35	12.30	✓		✓	✓	
18	PA-211	Paper ห้อง DC Dirve	13.50	13.50	✓		✓	✓	
19	PA-212	Paper ห้อง DC Dirve	10.45	11.50	✓		✓	✓	
20	PA-213	Paper ห้อง MCC Stock Pulp	10.85	10.10	✓		✓	✓	
21	PA-214	Paper ห้อง MCC Stock Pulp	11.65	11.00	✓		✓	✓	
22	PA-215	Paper ห้อง MCC Stock Pulp	10.65	10.15	✓		✓	✓	
23	PA-216	Paper ห้อง MCC Stock Pulp	10.20	11.00	✓		✓	✓	
24	PA-217	Paper ห้อง MCC Stock Pulp	10.00	10.05	✓		✓	✓	
25	PA-218	Paper ห้อง MCC Stock Pulp	11.50	11.05	✓		✓	✓	
26	PA-219	Paper ห้อง MCC Stock Pulp	10.65	10.40	✓		✓	✓	
27	PA-220	Paper ห้อง MCC Stock Pulp	10.05	10.05	✓		✓	✓	
28	PA-221	Paper ห้อง Machanic (ชั้นลอย)	10.75	10.55	✓		✓	✓	
29	PA-222	Paper หน้าห้อง Lab	10.60	10.55	✓		✓	✓	
30	PA-223	Paper ห้อง Control DCS	12.50	12.50	✓		✓	✓	

หมายเหตุ ☑ ปกติ ☒ ผิดปกติ

สรุป : .....

.....

ผู้ตรวจเช็ค [redacted] ผู้ตรวจสอบ [redacted]

เจ้าหน้าที่ Safety Staff ผจก.แผนก Safety / จป.วิชาชีพ

วันที่ 4 เดือน 5 พศ 67 วันที่ 19 เดือน 5 พศ 67

RC-SF-10/01

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง ชนิด.....คาร์บอนไดออกไซด์.....

Check List Fire Extinguisher .....Carbon Dioxied (CO2)...

ZONE ....6..... จำนวน...44.... ถัง เดือน พ.ค. 2567

ลำดับ	รหัสตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	สภาพความพร้อมใช้งาน						
			น้ำหนักที่ชั่ง		สาย/กระบอกฉีด	เกจ/ความดัน	คันบีบ	สภาพตัวถัง	การกลับถัง (น้ำยาเคมี)
			ก่อน Kg	หลัง Kg					
31	PA-224	Paper ห้อง Control DCS	18.25	18.23	✓		✓	✓	
32	PA-225	Paper ห้อง Control DCS	11.20	11.20	✓		✓	✓	
33	PA-226	Paper ด้านข้างหม้อแปลง ชั้น 1 (1)	12.30	12.20	✓		✓	✓	
34	PA-227	Paper ด้านข้างหม้อแปลง ชั้น 1 (2)	12.35	12.35	✓		✓	✓	
35	PA-228	Paper ด้านข้างหม้อแปลง ชั้น 1 (3)	12.90	12.55	✓		✓	✓	
36	PA-229	Paper ด้านข้างหม้อแปลง ชั้น 1 (1)	12.10	12.10	✓		✓	✓	
37	PA-230	Paper ด้านข้างหม้อแปลง ชั้น 1 (2)	13.05	13.05	✓		✓	✓	
38	PA-231	Paper ด้านข้างหม้อแปลง ชั้น 1 (3)	12.75	12.50	✓		✓	✓	
39	PA-232	Paper ห้อง DC Dirve	19.20	18.95	✓		✓	✓	
40	PA-233	Paper ห้อง DC Dirve	20.30	19.95	✓		✓	✓	
41	PA-234	Paper ห้อง MCC Stock Pulp	11.05	11.03	✓		✓	✓	
42	PA-235	Paper Rewinder (50 ปอนด์)	50.00	50.00	✓		✓	✓	
43	PA-236	Paper Dryend (50 ปอนด์)	50.00	50.00	✓		✓	✓	
44	PA-237	Paper Control Room (50 ปอนด์)	50.00	50.00	✓		✓	✓	

หมายเหตุ ☑ ปกติ ☒ ผิดปกติ

สรุป : .....

.....

..... [redacted] ..... [redacted] .....

ผู้ตรวจเช็ค [redacted] ผู้ตรวจสอบ [redacted]

เจ้าหน้าที่ Safety Staff ผจก.แผนก Safety / จป.วิชาชีพ

วันที่ 4 เดือน 5 พศ 67

RC-SF-10/01

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง ชนิด.....ชนิดเคมีแห้ง.....

Check List Fire Extinguisher .....Dry Chemical.....

ZONE ....8..... จำนวน...40.... ถัง เดือน พ.ค. 2567

ลำดับ	รหัสตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	สภาพความพร้อมใช้งาน						
			น้ำหนักที่ชั่ง		สาย/กระบอกฉีด	เกจ/ความดัน	กันบีบ	สภาพตัวถัง	การกลับถัง (น้ำยาเคมี)
			ก่อน Kg	หลัง Kg					
1	CS-101	Chip Screen หน้าห้อง MCC	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
2	CS-102	Chip Screen หน้าห้อง MCC	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
3	CS-201	Chip Screen ชั้น 2 เสากลาง	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
4	CS-202	Chip Screen ชั้น 2 เสากลาง	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
5	CS-301	Chip Screen ชั้น 3 เสากลาง	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
6	CS-401	Chip Screen ชั้น 4 หน้าห้อง MCC	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
7	CS-402	Chip Screen ชั้น 4 หน้าห้อง MCC	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
8	CS-501	Chip Screen ชั้น 5 บันได	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
9	CP-101	Chipper ทางขึ้นเครื่อง	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
10	CP-102	Chipper เครื่องตรวจโลหะ Line 2	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
11	CP-103	Chipper เครื่องสับ # 4 Line 2	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
12	CP-104	Chipper เครื่องสับ # 3 Line 2	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
13	CP-105	Chipper เครื่องปอกเปลือก Line 2	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
14	CP-106	Chipper ห้องควบคุม Line 2	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
15	CP-107	Chipper สายพานออก Chip	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
16	CP-108	Chipper สายพานออก เปลือก ขี้เลื่อย	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
17	CP-109	Chipper เครื่องสับเปลือก	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
18	CP-110	Chipper เครื่องสับ # 4 Line 1	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
19	CP-111	Chipper เครื่องสับ # 3 Line 1	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
20	CP-112	Chipper เครื่องสับ # 2 Line 1	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
21	CP-113	Chipper เครื่องปอกเปลือก Line 1	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
22	CP-114	Chipper ในห้อง Mac	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
23	CP-115	Chipper ห้องรับไม้ลานยูคา	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
24	CP-116	Chipper ตัวตัก (20 ปอนด์)	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
25	CP-117	Chipper ตัวโปรย (20 ปอนด์)	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
26	RW-101	อาคาร Raw Water ชั้น 1	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
27	RW-102	อาคารสูบน้ำ Raw Water Pump	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
28	RW-201	อาคาร Raw Water ชั้น 2	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
29	WW-101	WASTE WATER ที่เก็บ Alum	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
30	WW-102	WASTE WATER ที่เก็บ Alum	-	-	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ ☑ ปกติ ☒ ผิดปกติ

สรุป : ปกติ

ผู้ตรวจเช็ค [redacted] .....

เจ้าหน้าที่ Safety Staff

วันที่ 9 เดือน 05 พศ. 67

ผู้ตรวจสอบ ..... [redacted] .....

ผจก.แผนก Safety / จป.วิชาชีพ

วันที่ 19 เดือน 5 พศ. 67

RC-SF-10/01

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง ชนิด.....ชนิดเคมีแห้ง.....

Check List Fire Extinguisher .....Dry Chemical.....

ZONE ....8..... จำนวน...40.... ถัง เดือน พ.ค. 2567

ลำดับ	รหัส ตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	สภาพความพร้อมใช้งาน						
			น้ำหนักที่ชั่ง		สาย/ กระบอกฉีด	เกจ/ความ ดัน	คันบีบ	สภาพตัวถัง	การกลับถัง (น้ำยาเคมี)
			ก่อน Kg	หลัง Kg					
31	WW-103	WASTE WATER ห้อง Blower	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
32	WW-104	WASTE WATER ถังผสมเคมี	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
33	WW-105	WASTE WATER ถังผสมเคมี	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
34	WW-201	WASTE WATERชั้น 2 หน้าห้องน้ำ	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
35	WW-202	WASTE WATERชั้น 2 หน้าห้องน้ำ	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
36	WW-203	WASTE WATERชั้น 2 หน้าห้องน้ำ	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
37	WW-204	WASTE WATERชั้น 2 ทางหน้าห้อง Office	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
38	WW-205	WASTE WATERชั้น 2 หลังประตูทางเข้า	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
39	WW-206	WASTE WATERชั้น 2 ห้อง Lab	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
40	WW-207	WASTE WATERชั้น 2 ห้อง Lab	-	-	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ ☑ ปกติ ☒ ผิดปกติ

สรุป : ปกติ

ผู้ตรวจเช็ค [redacted] .....

เจ้าหน้าที่ Safety Staff

วันที่ 10 เดือน 05 พศ 67

ผู้ตรวจสอบ ..... [redacted] .....

ผจก.แผนก Safety / จป.วิชาชีพ

วันที่ 19 เดือน 5 พศ 67

RC-SF-10/01

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง ชนิด.....คาร์บอนไดออกไซด์.....

Check List Fire Extinguisher .....Carbon Dioxied (CO2)...

ZONE ....8..... จำนวน...11.... ถัง **เดือน** พ.ค. 2567

ลำดับ	รหัส ตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	สภาพความพร้อมใช้งาน						
			น้ำหนักที่ชั่ง		สาย/ กระบอกฉีด	เกจ/ ความดัน	กันบีบ	สภาพ ตัวถัง	การกลับถัง (น้ำยาเคมี)
			ก่อน Kg	หลัง Kg					
1	CS-101	Chip Screen ในห้อง MCC ROOM	11.10	11.11	✓		✓	✓	
2	CS-102	Chip Screen ในห้อง MCC ROOM	9.50	9.50	✓		✓	✓	
3	CP-101	Chipper หน้าห้อง Offecr	10.00	10.00	✓		✓	✓	
4	CP-102	Chipper ห้องไฟฟ้า	11.07	11.06	✓		✓	✓	
5	CP-103	Chipper ห้องไฟฟ้า	10.71	10.65	✓		✓	✓	
6	WW-201	WASTE WATERชั้น 2 ทางเดินเข้า Office	10.70	10.65	✓		✓	✓	
7	WW-202	WASTE WATERชั้น 2 ห้อง Control Room	12.35	12.35	✓		✓	✓	
8	WW-203	WASTE WATERชั้น 2 ห้องไฟฟ้า	10.50	10.50	✓		✓	✓	
9	WW-204	WASTE WATERชั้น 2 ห้องไฟฟ้า	10.40	10.40	✓		✓	✓	
10	WW-205	WASTE WATERชั้น 2 ห้องไฟฟ้า	10.60	10.60	✓		✓	✓	
11	WW-206	WASTE WATERชั้น 2 ห้องไฟฟ้า	12.45	12.40	✓		✓	✓	

หมายเหตุ ☑ ปกติ ☒ ผิดปกติ

สรุป : ปกติ

ผู้ตรวจเช็ค [redacted] .....

เจ้าหน้าที่ Safety Staff

วันที่ 11 เดือน 05 พศ. 67

ผู้ตรวจสอบ ..... [redacted] .....

ผจก.แผนก Safety / จป.วิชาชีพ

วันที่ 19 เดือน 5 พศ. 67

RC-SF-10/01

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง ชนิด.....ชนิดเคมีแห้ง.....

Check List Fire Extinguisher .....Dry Chemical.....

ZONE ....7..... จำนวน...30.... ถัง เดือน พ.ค. 2567

ลำดับ	รหัส ตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	สภาพความพร้อมใช้งาน						
			น้ำหนักที่ชั่ง		สาย/ กระบอกฉีด	เกจ/ความดัน	คันบีบ	สภาพตัวถัง	การกลับถัง (น้ำยาเคมี)
			ก่อน Kg	หลัง Kg					
1	WS-001	Weight Scale (เครื่องชั่งขาเข้า)	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
2	WS-002	Weight Scale (เครื่องชั่งขาออก)	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
3	FP-001	ห้อง Fire Pump Cogen จุดที่ 1	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
4	FP-002	ห้อง Fire Pump Cogen จุดที่ 2	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
5	FP-003	ห้อง Fire Pump Warehouse	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
6	SF-001	หน้าห้องแผนก Safety	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
7	US-001	ป้อม รปภ. ข้างบ้านพักพนักงาน (20 ปอนด์)	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
8	US-002	ป้อม 2 รปภ. Office ห้อง ผจก.รปภ.(20 ปอนด์)	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
9	US-003	ป้อม 2 รปภ. Office ที่รูดบัตร (20 ปอนด์)	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
10	US-004	ป้อม 4 รปภ. ลานกระดาษ (20 ปอนด์)	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
11	US-005	ป้อม 6 รปภ. ประตูหลัง (20 ปอนด์)	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
12	OF-201	OFFICE ประตูหน้าลิฟท์ จุดที่ 1	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
13	OF-202	OFFICE ประตูหน้าลิฟท์ จุดที่ 2	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
14	OF-204	OFFICE ประตูหน้า ห้อง MIS (คอมฯ)	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
15	OF-205	OFFICE ประตูหน้า ห้อง MIS (สื่อสาร)	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
16	OF-301	OFFICE ประตูหน้าลิฟท์ จุดที่ 1	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
17	OF-302	OFFICE ประตูหน้าลิฟท์ จุดที่ 2	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
18	AS-001	AUTO SHOP จุดที่ 1 บริเวณที่เติมลม	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
19	AS-002	AUTO SHOP จุดที่ 2 บริเวณแท็บน้ำมันเครื่อง	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
20	AS-003	AUTO SHOP จุดที่ 3 เสาปูนกลาง 1	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
21	AS-004	AUTO SHOP จุดที่ 4 ข้างผ่า	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
22	AM-001	ADMIN หน้าห้องช่างไม้ จุดที่ 1	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
23	AM-002	ADMIN หน้าห้องช่างเชื่อม จุดที่ 2	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
24	TH-001	Town House (หน้าห้อง A12)	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
25	TH-002	Town House (หน้าห้อง A 27)	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
26	TH-003	Town House (แถวB1ข้างบอร์ดประกาศ)	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
27	TH-004	Town House (หน้าห้อง C2)	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
28	TH-005	Town House (หน้าห้อง C14)	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
29	TH-006	Town House (หน้าห้อง C16)	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
30	TH-007	Town House (หน้าห้อง C28)	-	-	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ ☑ ปกติ ☒ ผิดปกติ

สรุป : .....

.....

ผู้ตรวจเช็ค [redacted] .....

เจ้าหน้าที่ Safety Staff

วันที่ 7 เดือน 5 พศ 67

ผู้ตรวจสอบ ..... [redacted] .....

ผจก.แผนก Safety / จป.วิชาชีพ

วันที่ 19 เดือน 5 พศ 67

RC-SF-10/01

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง ชนิด.....ชนิดเคมีแห้ง.....

Check List Fire Extinguisher .....BF-2000.....

ZONE ....7..... จำนวน...5.... ถัง เดือน พ.ค. 2567

ลำดับ	รหัส ตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	สภาพความพร้อมใช้งาน						
			น้ำหนักที่ชั่ง		สาย/ กระบอกฉีด	เกจ/ความดัน	คันบีบ	สภาพตัวถัง	การกลับถัง (น้ำยาเคมี)
			ก่อน Kg	หลัง Kg					
1	OF-101	OFFICE ประตูทางเข้า(BF-2000 /10ปอนด์)	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
2	OF-102	OFFICE ประตูทางเข้า (BF-2000 /10ปอนด์)	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
3	OF-103	OFFICE ในห้องพยาบาล (BF-2000 /10ปอนด์)	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
4	OF-104	OFFICE ห้อง แม่บ้าน (BF-2000 /10ปอนด์)	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
5	OF-203	OFFICE หน้า ห้อง DC (BF-2000 /10ปอนด์)	-	-	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ ☑ ปกติ ☒ ผิดปกติ

สรุป : .....

.....

.....

ผู้ตรวจเช็ค ..[redacted].....

เจ้าหน้าที่ Safety Staff

วันที่ 7 เดือน 5 พศ 67

ผู้ตรวจสอบ .....[redacted].....

ผจก.แผนก Safety / จป.วิชาชีพ

วันที่ 19 เดือน 5 พศ 67

RC-SF-10/01

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง ชนิด.....คาร์บอนไดออกไซด์.....

Check List Fire Extinguisher .....Carbon Dioxied (CO2)...

ZONE ....7..... จำนวน...3.... ถัง **เดือน** พ.ค. 2567

ลำดับ	รหัส ตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	สภาพความพร้อมใช้งาน						
			น้ำหนักที่ชั่ง		สาย/ กระบอกฉีด	เกจ/ความดัน	คันบีบ	สภาพตัวถัง	การกลับถัง (น้ำยาเคมี)
			ด่อน	หลัง					
			Kg	Kg					
1	FP-001	ห้อง Fire Pump Cogen จุดที่ 1	12.20	12.15	✓		✓	✓	
2	FP-002	ห้อง Fire Pump Cogen จุดที่ 2	12.20	12.15	✓		✓	✓	
3	FP-003	ห้อง Fire Pump Warehouse	11.40	11.35	✓		✓	✓	

หมายเหตุ ☑ ปกติ ☒ ผิดปกติ

สรุป : .....

.....[redacted].....

ผู้ตรวจเช็ค .....[redacted].....

เจ้าหน้าที่ Safety Staff

วันที่ 7 เดือน 5 พศ 67

ผู้ตรวจสอบ .....[redacted].....

ผจก.แผนก Safety / จป.วิชาชีพ

วันที่ 19 เดือน 5 พศ 67

RC-SF-10/01

SAFETY & ENVIRONMENT SECTION

แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

Hydent and Fire Hose Cabinet Monthly Check List Form

ฟอร์มตรวจสอบตู้เก็บสายดับเพลิงและอุปกรณ์ภายในตู้ดับเพลิงประจำเดือน

Date/Month/Year (วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ) 15-4-67

Time (เวลา) 12.00 น.

หัวจ่ายน้ำ (Hydent)							ตู้เก็บสายดับเพลิงและอุปกรณ์ (FHC and Tool)							หมายเหตุ
หมายเลข	ขนาด	บริเวณ	วาล์วดัด	เหล็กเปิด	ที่เปิดพวงมาลัย		หมายเลข	อุปกรณ์			ลักษณะตู้			
No.	Size	Area		F	ปกติ	ไม่ปกติ	No.	สายใหญ่	สายเล็ก	หัวฉีด	ใส/ทึบ	ปกติ	ไม่ปกติ	Remark
1	2-1/2"	แผนก Cogen Cooling Turebine # 4	Gate 3"	✓	✓		1				ใส	✓		
2	2-1/2"	แผนก Lab/Utility Air Dryer	Gate 3"	✓	✓		2		✓	✓	ใส	✓		
3	2-1/2"	แผนก Cogen ห้อง Engineer	-	✓	✓		3			✓	ใส	✓		
4	2-1/2"	แผนก Lab/Utility ห้อง Demin	-	✓	✓		4		✓	✓	ใส	✓		
5	2-1/2"	แผนก Cogen Turebine ชั้น 3	-	✓	✓		5		✓	✓		✓		
6	2-1/2"	แผนก Cogen Boiler # 1 ชั้น 2	-	✓	✓		6		✓	✓		✓		
7	2-1/2"	แผนก Cogen Boiler # 2 ชั้น 2	-	✓	✓		7							ไม่มีตู้
8	2-1/2"	แผนก Cogen Boiler # 2 ชั้น 9	-	✓	✓		8							ไม่มีตู้
9	2-1/2"	แผนก Cogen ESP	-	✓	✓		9							
10	2-1/2"	แผนก Cogen ถนน Conveyer # 22	Gate 3"	✓	✓		10							
11	1-1/2"	แผนก Admin ทางเข้าธุรการ	Gate 3"	✓	✓		11	RC-SF-12						
12	2-1/2"	แผนก Admin ถนนหน้าธุรการ	-	✓	✓		12	RC-SF-12						

หมายเหตุ : พบสิ่งผิดปกติ หรือมีการแก้ไขให้บันทึกและรายงานทันที ทุกครั้ง

.....

.....

.....

ผู้ตรวจเช็ค..... [redacted] .....เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

ผู้ตรวจเช็ค.....เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

ผู้ตรวจสอบ..... [redacted] ..... จป.วิชาชีพ

RC-SF-13/01

SAFETY & ENVIRONMENT SECTION

แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

Hydent and Fire Hose Cabinet Monthly Check List Form

ฟอร์มตรวจสอบตู้เก็บสายดับเพลิงและอุปกรณ์ภายในตู้ดับเพลิงประจำเดือน

Date/Month/Year (วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ) 10-4-67

Time (เวลา) 10.00 น.

หัวจ่ายน้ำ (Hydent)							ตู้เก็บสายดับเพลิงและอุปกรณ์ (FHC and Tool)							หมายเหตุ
หมายเลข	ขนาด	บริเวณ	วาล์วตัด	เหล็กเปิด	ที่เปิดพวงมาลัย		หมายเลข	อุปกรณ์			ลักษณะตู้			
No.	Size	Area		F	ปกติ	ไม่ปกติ	No.	สายใหญ่	สายเล็ก	หัวฉีด	ใส/ทึบ	ปกติ	ไม่ปกติ	Remark
13	2-1/2"	แผนก Chip Screen หน้าถนน	-	✓	✓		13	RC-SF-12						
14	2-1/2"	แผนก Chip Screen แยกหน้าถนน	-	✓	✓		14	RC-SF-12						
15	2-1/2"	แผนก Chipper ด้านคิดเปลือก	-	✓	✓		15		✓	✓	ใส	✓		
16	2-1/2"	แผนก Chipper ด้านในแผนก	-	✓	✓		16		✓	✓	ใส	✓		
17	2-1/2"	แผนก Chipper ที่คีบไม้	-	✓	✓		17	✓	✓	✓	ใส	✓		
18	2-1/2"	แผนก Chipper Conveyer # 5	-	✓	✓		18	RC-SF-12						
19	2-1/2"	แผนก Chipper Conveyer # 5	-	✓	✓									
20	2-1/2"	แผนก Chipper รถ Bell	-	✓	✓		19	RC-SF-12						
21	2-1/2"	แผนก Chipper รถ Bell	-	✓	✓									
22	2-1/2"	แผนก Chipper ลานยูคา	-	✓	✓		20	RC-SF-12						
23	2-1/2"	แผนก Chipper ลานยูคา	-	✓	✓									

หมายเหตุ : พบสิ่งผิดปกติ หรือมีการแก้ไขให้บันทึกและรายงานทันที ทุกครั้ง

.....

.....

ผู้ตรวจเช็ค [redacted] .....เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

ผู้ตรวจเช็ค.....เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

ผู้ตรวจสอบ..... [redacted] ..... จป.วิชาชีพ

RC-SF-13/01

SAFETY & ENVIRONMENT SECTION

แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

Hydent and Fire Hose Cabinet Monthly Check List Form

ฟอร์มตรวจสอบตู้เก็บสายดับเพลิงและอุปกรณ์ภายในตู้ดับเพลิงประจำเดือน

Date/Month/Year (วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ) 11-4-67

Time (เวลา) 11:00

หัวจ่ายน้ำ (Hydent)							ตู้เก็บสายดับเพลิงและอุปกรณ์ (FHC and Tool)							หมายเหตุ
หมายเลข	ขนาด	บริเวณ	วาล์วตัด	เหล็กเปิด	ที่เปิดพวงมาลัย		หมายเลข	อุปกรณ์			ลักษณะตู้			
No.	Size	Area		F	ปกติ	ไม่ปกติ	No.	สายใหญ่	สายเล็ก	หัวฉีด	ใส/ทึบ	ปกติ	ไม่ปกติ	Remark
24	2-1/2"	แผนก Chipper ลานยูคา	-	✓	✓		21	RC-SF-12						
25	2-1/2"	แผนก Chipper ลานยูคา	-	✓	✓									
26	2-1/2"	แผนก Chipper ลานยูคา	-	✓	✓		22	RC-SF-12						
27	2-1/2"	แผนก Chipper ลานยูคา	-	✓	✓									
28	2-1/2"	แผนก Chipper ลานยูคา	-	✓	✓		23	RC-SF-12						
29	2-1/2"	แผนก Chipper ลานยูคา	-	✓	✓									
30	2-1/2"	แผนก Chipper ลานยูคา	-	✓	✓		24	RC-SF-12						
31	2-1/2"	แผนก Chipper ลานยูคา	-	✓	✓									
32	2-1/2"	แผนก Pulp Mill ชั้น 1	Ball 2"	✓	✓		25	✓		✓	ใส	✓		
33	2-1/2"	แผนก Pulp Mill ชั้น 2	Ball 2"	✓	✓		26	✓		✓	ใส	✓		
34	1-1/2"	แผนก Pulp Mill ชั้น 3	Ball 2"	✓	✓		27	✓	✓	✓	ใส	✓		
35	2-1/2"	แผนก Digester ชั้น 1	Ball 2"	✓	✓		28	✓		✓	ใส	✓		

หมายเหตุ : พบสิ่งผิดปกติ หรือมีการแก้ไขให้บันทึกและรายงานทันที ทุกครั้ง

.....

.....

ผู้ตรวจเช็ค.....[redacted].....เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

ผู้ตรวจเช็ค.....[redacted].....เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

ผู้ตรวจสอบ.....[redacted]..... จป.วิชาชีพ

RC-SF-13/01

SAFETY & ENVIRONMENT SECTION

แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

Hydent and Fire Hose Cabinet Monthly Check List Form

ฟอร์มตรวจสอบตู้เก็บสายดับเพลิงและอุปกรณ์ภายในตู้ดับเพลิงประจำเดือน

Date/Month/Year (วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ) 14 - 4 - 67

Time (เวลา) 14.20

หัวจ่ายน้ำ (Hydent)							ตู้เก็บสายดับเพลิงและอุปกรณ์ (FHC and Tool)							หมายเหตุ
หมายเลข	ขนาด	บริเวณ	วาล์วดัด	เหล็กเปิด	ที่เปิดพวงมาลัย		หมายเลข	อุปกรณ์			ลักษณะตู้			
No.	Size	Area		F	ปกติ	ไม่ปกติ	No.	สายใหญ่	สายเล็ก	หัวฉีด	ใส/ทึบ	ปกติ	ไม่ปกติ	Remark
36	2-1/2"	แผนก Digester ชั้น 2	Butterfly 2"	✓	✓		29			✓	ใส	✓		
37	2-1/2"	แผนก Digester ชั้น 3	Butterfly 2"	✓	✓		30			✓	ใส	✓		
38	1-1/2"	แผนก Digester ชั้น 4	Ball 2"	✓	✓		31			✓	ใส	✓		
39	2-1/2"	แผนก Recaustic หน้าโรงปูน	-	✓	✓		32	✓1			ใส	✓		
40	2-1/2"	แผนก Recovery Boiler	-	✓	✓		33	✓1			ใส	✓		
41	2-1/2"	แผนก Paper ด้าน Automation ชั้น 2	-	✓	✓		34	✓2		✓	ใส	✓		
42	2-1/2"	แผนก Paper ด้าน Rewind ชั้น 2	-	✓	✓		35	✓2		✓	ใส	✓		
43	2-1/2"	แผนก Paper ด้าน Dryend ชั้น 2	-	✓	✓		36	✓2		✓	ใส	✓		
44	2-1/2"	แผนก Paper ด้าน ENP ชั้น 2	-	✓	✓		37	✓2		✓	ใส	✓		
45	1-1/2"	แผนก Paper ฝั่ง Additive ชั้น 2	Gate 3"	✓	✓		38	✓2		✓	ใส	✓		
46	1-1/2"	แผนก Paper ฝั่งหม้อแปลงชั้น 2	Ball 2"	✓	✓		39	✓2		✓	ใส	✓		
47	2-1/2"	แผนก Paper ห้องไฟฟ้า ชั้น 2	-	✓	✓		40	✓2		✓	ใส	✓		

หมายเหตุ : พบสิ่งผิดปกติ หรือมีการแก้ไขให้บันทึกและรายงานทันที ทุกครั้ง

.....

.....

.....

ผู้ตรวจเช็ค [redacted] เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

ผู้ตรวจสอบ [redacted] จป.วิชาชีพ

ผู้ตรวจเช็ค [redacted] เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

RC-SF-13/01

SAFETY & ENVIRONMENT SECTION

แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

Hydent and Fire Hose Cabinet Monthly Check List Form

ฟอร์มตรวจสอบตู้เก็บสายดับเพลิงและอุปกรณ์ภายในตู้ดับเพลิงประจำเดือน

Date/Month/Year (วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ): 4/4/67

Time (เวลา): 14:04

หัวจ่ายน้ำ (Hydent)							ตู้เก็บสายดับเพลิงและอุปกรณ์ (FHC and Tool)							หมายเหตุ
หมายเลข	ขนาด	บริเวณ	วาล์วตัด	เหล็กเปิด	ที่เปิดพวงมาลัย		หมายเลข	อุปกรณ์			ลักษณะตู้			
No.	Size	Area		F	ปกติ	ไม่ปกติ	No.	สายใหญ่	สายเล็ก	หัวฉีด	ใส/ทึบ	ปกติ	ไม่ปกติ	Remark
48	2-1/2"	แผนก Paper ห้องผู้บริหาร ชั้น 2	-	✓	✓		41	✓ 2		✓	ใส	✓		
49	2-1/2"	แผนก Paper ด้าน Rewind ชั้น 2	-	✓	✓		42	✓ 2		✓	ใส	✓		
50	1-1/2"	แผนก Paper ทำแกน ชั้น 1	Gate 3"	✓	✓		43	✓ 2		✓	ใส	✓		
51	1-1/2"	แผนก Paper ด้าน Vaccum ชั้น 1	Ball 2"	✓	✓		44	✓ 2		✓	ใส	✓		
52	1-1/2"	แผนก Paper Stock Pulp ชั้น 1	Gate 3"	✓	✓		45	✓ 2		✓	ใส	✓		
53	1-1/2"	แผนก Recycle Pulp ชั้น 2	Ball 2"	/	/		46	/ 2	/	/	ใส	/		
54	1-1/2"	แผนก Recycle Pulp ชั้น 1	Ball 2"	/	/		47	/	/	/	ใส	/		
55	2-1/2"	แผนก Recycle Pulp Conveyer AO	-	/	/									
56	2-1/2"	แผนก Recycle Pulp Conveyer AO	-	/	/		48	/	/	/	ใส	/		
57	2-1/2"	แผนก Recycle Pulp Conveyer LO	-	/	/									

หมายเหตุ : พบสิ่งผิดปกติ หรือมีการแก้ไขให้บันทึกและรายงานทันที ทุกครั้ง

.....

.....

.....

ผู้ตรวจเช็ค [redacted] ....เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

ผู้ตรวจเช็ค..... [redacted] .....เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

ผู้ตรวจสอบ..... [redacted] ..... จป.วิชาชีพ

RC-SF-13/01

SAFETY & ENVIRONMENT SECTION

แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

Hydent and Fire Hose Cabinet Monthly Check List Form

ฟอร์มตรวจสอบตู้เก็บสายดับเพลิงและอุปกรณ์ภายในตู้ดับเพลิงประจำเดือน

Date/Month/Year (วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ): 4/4/67

Time (เวลา): 14:04

หัวจ่ายน้ำ (Hydent)							ตู้เก็บสายดับเพลิงและอุปกรณ์ (FHC and Tool)							หมายเหตุ
หมายเลข	ขนาด	บริเวณ	วาล์วตัด	เหล็กเปิด	ที่เปิดพวงมาลัย		หมายเลข	อุปกรณ์			ลักษณะตู้			
No.	Size	Area		F	ปกติ	ไม่ปกติ	No.	สายใหญ่	สายเล็ก	หัวฉีด	ใส่/ทึบ	ปกติ	ไม่ปกติ	Remark
58	2-1/2"	แผนก Recycle Pulp Conveyer LO	-	✓	✓		49	RC-SF-12						
59	2-1/2"	ลานกระดาษ บ่อพักน้ำ	-	✓	✓									
60	2-1/2"	ลานกระดาษ บ่อพักน้ำ	-	✓	✓									
61	2-1/2"	ลานกระดาษ บ่อพักน้ำ	-	✓	✓									
62	2-1/2"	ลานกระดาษ บ่อพักน้ำ	-	✓	✓		50	RC-SF-12						
63	2-1/2"	ลานกระดาษด้านหลัง ขวา	-	✓	✓									
64	2-1/2"	ลานกระดาษด้านหลัง ขวา	-	✓	✓		51	RC-SF-12						
65	2-1/2"	ลานกระดาษด้านหลัง กลาง	-	✓	✓									
66	2-1/2"	ลานกระดาษด้านหลัง กลาง	-	✓	✓									
67	2-1/2"	ลานกระดาษด้านหลัง กลาง	-	✓	✓									
68	2-1/2"	ลานกระดาษด้านหลัง กลาง	-	✓	✓									
69	2-1/2"	ลานกระดาษด้านหลัง กลาง	-	✓	✓									

หมายเหตุ : พบสิ่งผิดปกติ หรือมีการแก้ไขให้บันทึกและรายงานทันที ทุกครั้ง

.....

.....

.....

ผู้ตรวจเช็ค..... [redacted] .....เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

ผู้ตรวจเช็ค..... [redacted] .....เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

ผู้ตรวจสอบ..... [redacted] ..... จป.วิชาชีพ

RC-SF-13/01

SAFETY & ENVIRONMENT SECTION

แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

Hydent and Fire Hose Cabinet Monthly Check List Form

ฟอร์มตรวจสอบตู้เก็บสายดับเพลิงและอุปกรณ์ภายในตู้ดับเพลิงประจำเดือน

Date/Month/Year (วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ): 4/4/67

Time (เวลา): 14:14

หัวจ่ายน้ำ (Hydent)							ตู้เก็บสายดับเพลิงและอุปกรณ์ (FHC and Tool)							หมายเหตุ
หมายเลข	ขนาด	บริเวณ	วาล์วตัด	เหล็กเปิด	ที่เปิดพวงมาลัย		หมายเลข	อุปกรณ์			ลักษณะตู้			
No.	Size	Area		F	ปกติ	ไม่ปกติ	No.	สายใหญ่	สายเล็ก	หัวฉีด	ใส่/ทึบ	ปกติ	ไม่ปกติ	Remark
70	2-1/2"	ลานกระดาษด้านหลัง กลาง	-	✓	✓		52	RC-SF-12						
71	2-1/2"	ลานกระดาษด้าน ซ้าย	Gate 3"	✓	✓		53	RC-SF-12						
72	2-1/2"	ลานกระดาษด้าน ซ้ายกลาง	-	✓	✓									
73	2-1/2"	ลานกระดาษด้าน ซ้ายกลาง	-	✓	✓									
74	2-1/2"	ลานกระดาษด้าน ซ้ายกลาง	-	✓	✓		54	RC-SF-12						
75	2-1/2"	ลานกระดาษด้านซ้ายแผนก	-	✓	✓		55	RC-SF-12						
76	2-1/2"	ลานกระดาษกลางแผนก	-	✓	✓									
77	2-1/2"	ลานกระดาษกลางแผนก	-	✓	✓									
78	2-1/2"	ลานกระดาษกลางแผนก	-	✓	✓									
79	2-1/2"	ลานกระดาษกลางแผนก	-	✓	✓									
80	2-1/2"	ลานกระดาษกลางแผนก	-	✓	✓									
81	2-1/2"	ลานกระดาษกลางแผนก	-	✓	✓		56	RC-SF-12						

หมายเหตุ : พบสิ่งผิดปกติ หรือมีการแก้ไขให้บันทึกและรายงานทันที ทุกครั้ง

.....

.....

.....

ผู้ตรวจเช็ค..... [redacted] .....เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

ผู้ตรวจเช็ค..... [redacted] .....เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

ผู้ตรวจสอบ..... [redacted] ..... จป.วิชาชีพ

RC-SF-13/01

SAFETY & ENVIRONMENT SECTION

แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

Hydent and Fire Hose Cabinet Monthly Check List Form

ฟอร์มตรวจสอบตู้เก็บสายดับเพลิงและอุปกรณ์ภายในตู้ดับเพลิงประจำเดือน

Date/Month/Year (วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ): 4/4/67

Time (เวลา): 14:14

หัวจ่ายน้ำ (Hydent)							ตู้เก็บสายดับเพลิงและอุปกรณ์ (FHC and Tool)							หมายเหตุ
หมายเลข	ขนาด	บริเวณ	วาล์วตัด	เหล็กเปิด	ที่เปิดพวงมาลัย		หมายเลข	อุปกรณ์			ลักษณะตู้			
No.	Size	Area		F	ปกติ	ไม่ปกติ	No.	สายใหญ่	สายเล็ก	หัวฉีด	ใส/ทึบ	ปกติ	ไม่ปกติ	Remark
82	2-1/2"	ลานกระดาษด้านหน้าแผนก	-	✓	✓		57	RC-SF-12						
83	2-1/2"	ลานกระดาษติด W/H Zone # 4	Gate 3"	✓	✓		58	RC-SF-12						
84	2-1/2"	ลานกระดาษติด W/H Zone # 3	Gate 3"	✓	✓		59	RC-SF-12						
85	2-1/2"	ลานกระดาษติด W/H Zone # 2	-	✓	✓		60	RC-SF-12						
86	2-1/2"	ลานกระดาษติด Paper	-	✓	✓									
87	2-1/2"	ลานกระดาษติด Paper	-	✓	✓		61	RC-SF-12						
88	2-1/2"	ลานกระดาษทางออก Paper	-	✓	✓									
89	2-1/2"	ลานกระดาษทางออก Paper	-	✓	✓		62	RC-SF-12						
90	2-1/2"	ลานกระดาษถนน Paper	-	✓	✓									
91	2-1/2"	ลานกระดาษถนน Paper	-	✓	✓		63	RC-SF-12						
92	2-1/2"	ลาน Warehouse Valve No. 5 ซ้าย	-	✓	✓									
93	2-1/2"	ลาน Warehouse Valve No. 5 ซ้าย	-	✓	✓		64	RC-SF-12						

หมายเหตุ : พบสิ่งผิดปกติ หรือมีการแก้ไขให้บันทึกและรายงานทันที ทุกครั้ง

.....

.....

.....

ผู้ตรวจเช็ค..... [redacted] .....เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

ผู้ตรวจเช็ค..... [redacted] .....เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

ผู้ตรวจสอบ..... [redacted] ..... จป.วิชาชีพ

RC-SF-13/01

SAFETY & ENVIRONMENT SECTION

แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

Hydent and Fire Hose Cabinet Monthly Check List Form

ฟอร์มตรวจสอบตู้เก็บสายดับเพลิงและอุปกรณ์ภายในตู้ดับเพลิงประจำเดือน

Date/Month/Year (วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ) 20/4/67

Time (เวลา) 10.30

หัวจ่ายน้ำ (Hydent)							ตู้เก็บสายดับเพลิงและอุปกรณ์ (FHC and Tool)							หมายเหตุ
หมายเลข	ขนาด	บริเวณ	วาล์วตัด	เหล็กเปิด	ที่เปิดพวงมาลัย		หมายเลข	อุปกรณ์			ลักษณะตู้			
No.	Size	Area		F	ปกติ	ไม่ปกติ	No.	สายใหญ่	สายเล็ก	หัวฉีด	ใส/ทึบ	ปกติ	ไม่ปกติ	Remark
94	2-1/2"	ลาน Warehouse Valve No. 5 Line เก่า	-		✓		65	RC-SF-12						
95	2-1/2"	ลาน Warehouse Valve No. 5 ขวา	-		✓									
96	2-1/2"	ลาน Warehouse Valve No. 5 ขวา	-		✓		66	RC-SF-12						
97	2-1/2"	ลาน Warehouse Valve No. 6	-		✓									
98	2-1/2"	ลาน Warehouse Valve No. 6	-		✓		67	RC-SF-12						
99	2-1/2"	ลาน Warehouse Valve No. 7	-		✓									
100	2-1/2"	ลาน Warehouse Valve No. 7	-		✓		68	RC-SF-12						
101	2-1/2"	ลาน Warehouse Valve No. 8	-		✓									
102	2-1/2"	ลาน Warehouse Valve No. 8	-		✓		69	RC-SF-12						
103	2-1/2"	แผนก Safety	-		✓									
104	2-1/2"	แผนก Safety	-		✓		70	สายม้วน Roll พร้อมหัวฉีด 1 นิ้ว			ใส	✓		
105	2-1/2"	ติดประตู Safety	Gate 1"		✓		71	สายม้วน Roll พร้อมหัวฉีด 1 นิ้ว			ใส	✓		

หมายเหตุ : พบสิ่งผิดปกติ หรือมีการแก้ไขให้บันทึกและรายงานทันที ทุกครั้ง

.....

.....

.....

ผู้ตรวจเช็ค.....[redacted].....เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

ผู้ตรวจสอบ.....[redacted]..... จป.วิชาชีพ

ผู้ตรวจเช็ค.....[redacted].....เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

RC-SF-13/01

SAFETY & ENVIRONMENT SECTION

แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

Hydent and Fire Hose Cabinet Monthly Check List Form

ฟอร์มตรวจสอบตู้เก็บสายดับเพลิงและอุปกรณ์ภายในตู้ดับเพลิงประจำเดือน

Date/Month/Year (วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ) 21 / 4 / 67

Time (เวลา) 10 . 30

หัวจ่ายน้ำ (Hydent)							ตู้เก็บสายดับเพลิงและอุปกรณ์ (FHC and Tool)							หมายเหตุ
หมายเลข	ขนาด	บริเวณ	วาล์วตัด	เหล็กเปิด	ที่เปิดพวงมาลัย		หมายเลข	อุปกรณ์			ลักษณะตู้			
No.	Size	Area		F	ปกติ	ไม่ปกติ	No.	สายใหญ่	สายเล็ก	หัวฉีด	ใส/ทึบ	ปกติ	ไม่ปกติ	Remark
106	2-1/2"	ลูกกระดาษ Zone # 1 ในซ้าย	Gate 1"		✓		72	สายม้วน Roll พร้อมหัวฉีด 1 นิ้ว			ใส	✓		
107	2-1/2"	ลูกกระดาษ Zone # 1 ใน	Gate 1"		✓		73	สายม้วน Roll พร้อมหัวฉีด 1 นิ้ว			ใส	✓		
108	2-1/2"	จัดส่งบันได 1 ด้านนอก	Gate 1"		✓		74	สายม้วน Roll พร้อมหัวฉีด 1 นิ้ว			ใส	✓		
109	2-1/2"	จัดส่งบันได 2 ด้านใน	Gate 1"		✓		75	สายม้วน Roll พร้อมหัวฉีด 1 นิ้ว			ใส	✓		
110	2-1/2"	จัดส่งบันได 2 ด้านนอก	Gate 1"		✓		76	สายม้วน Roll พร้อมหัวฉีด 1 นิ้ว			ใส	✓		
111	2-1/2"	ลูกกระดาษ Zone # 3 ในซ้าย	Gate 1"		✓		77	สายม้วน Roll พร้อมหัวฉีด 1 นิ้ว			ใส	✓		
112	2-1/2"	ลูกกระดาษ Zone # 3 ใน	Gate 1"		✓		78	สายม้วน Roll พร้อมหัวฉีด 1 นิ้ว			ใส	✓		
113	2-1/2"	ลูกกระดาษ Zone # 4 ใน	Gate 1"		✓		79	สายม้วน Roll พร้อมหัวฉีด 1 นิ้ว			ใส	✓		
114	2-1/2"	ลูกกระดาษ Zone # 4 ในซ้าย	Gate 1"		✓		80	สายม้วน Roll พร้อมหัวฉีด 1 นิ้ว			ใส	✓		
115	2-1/2"	ลูกกระดาษ Zone # 4 กำแพง	Gate 1"		✓		81	สายม้วน Roll พร้อมหัวฉีด 1 นิ้ว			ใส	✓		
116	2-1/2"	ลูกกระดาษ Zone # 4 กำแพง	Gate 1"		✓		82	สายม้วน Roll พร้อมหัวฉีด 1 นิ้ว			ใส	✓		

หมายเหตุ : พบสิ่งผิดปกติ หรือมีการแก้ไขให้บันทึกและรายงานทันที ทุกครั้ง

.....

.....

.....

ผู้ตรวจเช็ค..... [redacted] .....เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

ผู้ตรวจเช็ค..... [redacted] .....เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

ผู้ตรวจสอบ..... [redacted] ..... จป.วิชาชีพ

RC-SF-13/01

SAFETY & ENVIRONMENT SECTION

แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

Hydent and Fire Hose Cabinet Monthly Check List Form

ฟอร์มตรวจสอบตู้เก็บสายดับเพลิงและอุปกรณ์ภายในตู้ดับเพลิงประจำเดือน

Date/Month/Year (วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ): 8-9-67

Time (เวลา): 11.30

หัวจ่ายน้ำ (Hydent)							ตู้เก็บสายดับเพลิงและอุปกรณ์ (FHC and Tool)							หมายเหตุ
หมายเลข	ขนาด	บริเวณ	วาล์วตัด	เหล็กเปิด	ที่เปิดพวงมาลัย		หมายเลข	อุปกรณ์			ลักษณะตู้			
No.	Size	Area		F	ปกติ	ไม่ปกติ	No.	สายใหญ่	สายเล็ก	หัวฉีด	ใส/ทึบ	ปกติ	ไม่ปกติ	Remark
117	2-1/2"	ลูกกระดาษ Zone # 4 หลัง	Gate 1"		✓		83	สายม้วน Roll พร้อมหัวฉีด 1 นิ้ว			ใส	✓		
118	2-1/2"	ลูกกระดาษ Zone # 4 ซ้าย	Gate 1"		✓		84	สายม้วน Roll พร้อมหัวฉีด 1 นิ้ว			ใส	✓		
119	2-1/2"	ลูกกระดาษ Zone # 3 หลังซ้าย	Gate 1"		✓		85	สายม้วน Roll พร้อมหัวฉีด 1 นิ้ว			ใส	✓		
120	2-1/2"	ลูกกระดาษ Zone # 3 หลังขวา	Gate 1"		✓		86	สายม้วน Roll พร้อมหัวฉีด 1 นิ้ว			ใส	✓		
121	2-1/2"	ลูกกระดาษ Zone # 2 ซ้าย	Gate 1"		✓		87	สายม้วน Roll พร้อมหัวฉีด 1 นิ้ว			ใส	✓		
122	2-1/2"	ลูกกระดาษ Zone # 2 หลัง	Gate 1"		✓		88	สายม้วน Roll พร้อมหัวฉีด 1 นิ้ว			ใส	✓		
123	2-1/2"	ลูกกระดาษ Zone # 2 ขวา	Gate 1"		✓		89	สายม้วน Roll พร้อมหัวฉีด 1 นิ้ว			ใส	✓		
124	2-1/2"	ลูกกระดาษ Zone # 1 หลัง	Gate 1"		✓		90	สายม้วน Roll พร้อมหัวฉีด 1 นิ้ว			ใส	✓		
125	2-1/2"	รับลูกกระดาษ	Gate 1"		✓		91	สายม้วน Roll พร้อมหัวฉีด 1 นิ้ว			ใส	✓		

หมายเหตุ : พบสิ่งผิดปกติ หรือมีการแก้ไขให้บันทึกและรายงานทันที ทุกครั้ง

.....

.....

.....

ผู้ตรวจเช็ค..... [redacted] .....เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

ผู้ตรวจเช็ค..... [redacted] .....เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

ผู้ตรวจสอบ..... [redacted] ..... จป.วิชาชีพ

RC-SF-13/01

แบบฟอร์มตรวจสอบ ALARM CHECK (สัญญาณกระดิ่งอาคาร WAREHOUSE) และการ DARN น้ำ

บริษัทปัญจพล เปเปอร์ อินดัสตรี้ จำกัด และ บริษัทปัญจพล พัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด(มหาชน)

วันที่ 13 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2567

แผนก ความปลอดภัยฯ

ZONE	แรงดันเมื่อDARN น้ำ (หน้าW/H)	สัญญาณALARM		DARN น้ำทิ้ง		DARN น้ำ Line ออก	หมายเหตุ	ผู้ทดสอบระบบ (SAFETY STAFF)
		ดัง	ไม่ดัง	ปกติ	ไม่ปกติ			
1	9 Bar	✓		✓		DARN น้ำ Line ออก 3 นาที OFF เมื่อน้ำใส	ปกติ	
2	9 Bar	✓		✓		DARN น้ำ Line ออก 2 นาที OFF เมื่อน้ำใส	ปกติ	
3	8.6 Bar	✓		✓		DARN น้ำ Line ออก 4 นาที OFF เมื่อน้ำใส	ปกติ	1. นาย [redacted] 2. นาย [redacted]
4	8.9 Bar	✓		✓		DARN น้ำ Line ออก 4 นาที OFF เมื่อน้ำใส	ปกติ	3. นาย 4. นาย

เจ้าของพื้นที่ [redacted]
(อาคารWarehouse)

ผู้ตรวจสอบ [redacted]
(จป.วิชาชีพ)

ตารางการตรวจสอบประตูกันไฟ

บริษัท ปัญจพล เปเปอร์ อินดัสตรี้ จำกัด

ประตูกันไฟชั้นที่ 1 (ด้านล่าง) ตรวจสอบ วันที่ 9 เดือน 5 พศ. 2567 เวลา 14.00

1) สภาพทั่วไป	สิ่งกีดขวาง	☑ ไม่มี	☐ มี	การแก้ไข
	ป้ายเตือน	☐ ไม่มี	☑ มี	การแก้ไข
	ป้ายการทำงาน	☐ ไม่มี	☑ มี	การแก้ไข
	สีแสดงพื้นที่	☐ ไม่มี	☑ มี	การแก้ไข
	ความสะอาด	พอใช้		
2) สายสลิงยึดโยง	สิ่งกีดขวาง	☑ ไม่มี	☐ มี	การแก้ไข
	สภาพชุดสลิง	ปกติ		
	ความสะอาด	พอใช้		
3) โซ่ดึง	สิ่งกีดขวาง	☑ ไม่มี	☐ มี	การแก้ไข
	สภาพชุดโซ่	ปกติ		
	ความสะอาด	พอใช้		
4) โลหะหลอมละลาย (Fusible Links)	สิ่งกีดขวาง	☑ ไม่มี	☐ มี	การแก้ไข
	สภาพชุดโลหะ	ปกติ		
	ความสะอาด	พอใช้		
5) ทดสอบการเปิด-ปิด (ทำงาน Manual)	เวลาในการปิด 1 เมตร ภายใน 5 วินาที	☑ ปกติ	☐ ไม่ปกติ	การแก้ไข
	ขณะปิด-เปิด ไม่มีการสะดุดหรือติด	☑ ปกติ	☐ ไม่ปกติ	การแก้ไข

ประตูกันไฟชั้นที่ 2 (ด้านบน) ตรวจสอบ วันที่ 9 เดือน 5 พศ. 2567 เวลา 14.10

1) สภาพทั่วไป	สิ่งกีดขวาง	☑ ไม่มี	☐ มี	การแก้ไข
	ป้ายเตือน	☐ ไม่มี	☑ มี	การแก้ไข
	ป้ายการทำงาน	☐ ไม่มี	☑ มี	การแก้ไข
	สีแสดงพื้นที่	☑ ไม่มี	☐ มี	การแก้ไข
	ความสะอาด	พอใช้		
2) สายสลิงยึดโยง	สิ่งกีดขวาง	☑ ไม่มี	☐ มี	การแก้ไข
	สภาพชุดสลิง	ปกติ		
	ความสะอาด	พอใช้		
3) โซ่ดึง	สิ่งกีดขวาง	☐ ไม่มี	☑ มี	การแก้ไข ตู้ควบคุม
	สภาพชุดโซ่	ควรปรับปรุง		
	ความสะอาด	พอใช้		
4) โลหะหลอมละลาย (Fusible Links)	สิ่งกีดขวาง	☑ ไม่มี	☐ มี	การแก้ไข
	สภาพชุดโลหะ	ปกติ		
	ความสะอาด	พอใช้		
5) ทดสอบการเปิด-ปิด (ทำงาน Manual)	เวลาในการปิด 1 เมตร ภายใน 5 วินาที	☑ ปกติ	☐ ไม่ปกติ	การแก้ไข
	ขณะปิด-เปิด ไม่มีการสะดุดหรือติด	☑ ปกติ	☐ ไม่ปกติ	การแก้ไข

หมายเหตุ .....

ผู้ตรวจสอบ [redacted] ..... ลงชื่อผู้รับรายงาน [redacted] .....

ผู้ตรวจสอบ [redacted] ..... จป.วิชาชีพ

...Safety Staff...

RC-SF-14/00

แบบฟอร์มตรวจ Fire Alarm (สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน)

บริษัทปัญจพล เปเปอร์ อินดัสตรี้ จำกัด

ประจำเดือน พ.ค. พ.ศ. 2567

อาคาร Warehouse

อาคาร WareHause		สภาพก่อนการใช้งาน		ผลทดสอบเสียงสัญญาณ		หมายเหตุ	การแก้ไขเบื้องต้น
ZONE	ตัวที่	พร้อมใช้	ขัดข้อง	ดัง	ไม่ดัง		
1	1	✓		✓			
	2	✓		✓			
	3	✓		✓			
	4	✓		✓			
2	1	✓		✓			
	2	✓		✓			
	3	✓		✓			
	4	✓		✓			
	5	✓		✓			
	6	✓		✓			
	7	✓		✓			
3	1	✓		✓			
	2	✓		✓			
	3	✓		✓			
	4		✓				อยู่ระหว่างสั่งซื้อ ✓
4	1	✓		✓			
	2	✓		✓			
	3	✓		✓			
	4	✓		✓			

วันที่ตรวจสอบ 13/5/67

ลงชื่อ.... [redacted] .....(เจ้าของอาคาร)

ลงชื่อ.... [redacted] .....(เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ) คนที่ 1

ลงชื่อ.... [redacted] .....(เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ) คนที่ 2

ลงชื่อ.... [redacted] .....(เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ) คนที่ 3

ลงชื่อ.... [redacted] .....(ผจก.แผนกความปลอดภัยฯ)

RC-SF-15/01

ภาคผนวก ข-24

รายงานการประเมินผลการฝึกอบรม
จำลองซ้อมแผนฉุกเฉินเพลิงไหม้ลานกระดาษ

ภาคผนวก ข-25

รายงานประเมินผลการฝึกอบรม
หลักสูตร อบรมดับเพลิงขั้นต้น

ภาคผนวก ข-26

มาตรการรักษาความปลอดภัยในการเข้า-ออก
บริเวณบริษัทฯ

บริษัท ปัญจพล พัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)
บริษัท ปัญจพล เปเปอร์ อินดัสตรี้ จำกัด

ประกาศ

เรื่อง การปฏิบัติและมาตรการรักษาความปลอดภัยในการ เข้า-ออก บริเวณบริษัทฯ

.....

บริษัท ปัญจพล พัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน) และ บริษัท ปัญจพล เปเปอร์ อินดัสตรี้ จำกัด ได้มีการกำหนดมาตรการรักษาความปลอดภัยในการ เข้า-ออก บริษัทฯ ดังนี้

1. บริษัทฯ ไม่อนุญาตให้พนักงาน ผู้รับเหมา ผู้มาส่งสินค้าและผู้มาติดต่องาน สวมใส่กางเกงขาสั้น รองเท้าแตะ หรือแต่งกายไม่สุภาพเข้ามาในบริษัทฯ
2. ห้ามนำไฟแช็ค เชื้อเพลิง หรือวัตถุไวไฟทุกชนิด เข้ามา หรือจุดไฟในบริเวณพื้นที่ของบริษัทฯ โดยเด็ดขาด
3. ห้ามสูบบุหรี่ ในบริเวณพื้นที่ของบริษัทฯ โดยเด็ดขาด
4. เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รปภ.) จะทำการตรวจค้นรถทุกคันก่อนออกจากพื้นที่ของบริษัทฯ
5. รถขนส่ง ที่เข้ามาส่งสินค้าของบริษัทฯ ต้องอยู่ในบริเวณพื้นที่บนรถ หรือพื้นที่ที่บริษัทฯกำหนดเท่านั้น ห้ามเดินเข้าพื้นที่ที่ไม่ได้รับอนุญาติโดยเด็ดขาด
6. ห้ามนำเด็กเข้ามาบริเวณบริษัทฯ โดยเด็ดขาด

จึงประกาศให้ทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 01 มกราคม 2567

.....[redacted]

(นายสวัสดิ์ ภูษณะดิลก)

ผู้ตรวจการโรงงาน

ภาคผนวก ข-27

แผนผังบุคคลทีมชุดดับเพลิง

แผนผังบุคคลทีมชุดดับเพลิง (Fire Fighting Team)

หัวหน้าชุดดับเพลิง
นายสกณกฤษฎิ์ หาญบุญมี
น.ส.สุพรรษา สุภาบุญ

พนักงานที่ปฏิบัติงานอื่นขณะเกิดเพลิงไหม้	ทีมผจญเพลิงขั้นต้น (ทีม 1)	ทีมผจญเพลิงขั้นต้น (ทีม 2)
ผู้รับผิดชอบ	ผู้รับผิดชอบ	ผู้รับผิดชอบ
1. นายสุรศักดิ์ ดำให้สุข	1. นายชัยพร ประเสริฐขจรสุข	1. นายศุรศักดิ์ ประเสริฐทรัพย์
2. นายอานนท์ ภาคาโชติ	2. นายธวัชชัย จันทร	2. นายพัทธิยะ สุขสมนาค
3. นายทวิช วุฒิวัย	3. นายวุฒิพงษ์ คงสุขี	3. นายภัครพงษ์ อ่างศรีจันทร์
4. นายวีระกร สุขวีระกิจ	4. นายวินัย ขำเลิศ	4. นายวัชระ จิตรีศิลป์
5. นายศิริชัย ตุ้มธรรมรงค์	5. นายวรายุฒธ์ สุขขี	5. นายพิศิษย์ เอกเวช
6. นายกฤษณะ มหรรณพ	6. นายจิรพัฒน์ ผ่องเจริญ	6. นายณัฐวุฒิ ผดุงชีพ
7. นายสราวุทธิ จิตสุภา	7. นายอำนาจ กลิ่นเกษร	7. นายสุรพงษ์ ศรีโมรา
8. นายอรรถพล ขันทอง	8. นายวันชัย จิตรีฉาย	8. นายสหรัฐ ปิยจิตโต
9. นายสารธาร สุริยันต์	9. นายนันทพนธ์ บัวเสือ	9. นายวุฒิชัย มาพร้อม
10.นายวิทยา เอี่ยมชัย	10.นายประภาส มงคลยุทธ	10.นายนิพนธ์ จิตประพันธ์
11.นายสนธยา ภู่ดำรงค์	11.นายศิริชัย ฉิมพาลี	11.นายรัฐนนท์ อุบลรัศมี
12.นายไพรวัลย์ กิจพจน์	12.นายพนัส สุวรรณดี	12.นายธีระพงศ์ หนานแก้ว
หน้าที่ 1. แจ้งหน่วยงานดับเพลิงภายนอก	หน้าที่ 1. ระงับเหตุเพลิงไหม้ขั้นต้น	หน้าที่ 1. ระงับเหตุเพลิงไหม้ขั้นต้น
2. จัดหาอุปกรณ์ดับเพลิงเพิ่มเติม	2. เคลื่อนย้ายผู้ประสบภัย	2. เคลื่อนย้ายผู้ประสบภัย
3. ช่วยเหลือสนับสนุนชุดผจญเพลิงขั้นต้น	3. เคลื่อนย้ายทรัพย์สิน	3. เคลื่อนย้ายทรัพย์สิน

หมายเหตุ 1. หน้าที่ให้ระบุตามที่กำหนดให้ปฏิบัติงานในขณะเกิดเพลิงไหม้

2. พนักงานที่ปฏิบัติงานอื่นในขณะเกิดเหตุเพลิงไหม้ ซึ่งจะต้องกำหนดตามความจำเป็นของสถานประกอบการ

ภาคผนวก ข-28

การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัทปัญจพล พัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)

คำสั่งที่ ...๐๐๑../..๒๕๖๗..

เรื่อง การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ถือว่าเป็นหน้าที่และความรับผิดชอบร่วมกันระหว่างฝ่ายบริหารและพนักงานทุกคนในสถานประกอบกิจการ เพื่อให้การบริหารงานความปลอดภัยได้รับความร่วมมือและมีประสิทธิภาพ บริษัทปัญจพล พัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน) จึงเห็นสมควรแต่งตั้งบุคคลดังต่อไปนี้ เป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

๑. นายสวัสดิ์	ภูษณะดิลก	ประธานคณะกรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร	(๓๑๒๐๑๐๑๗๘๘๓๒๔)
๒. นางสาวทิพย์นิภา	จีราระรื่นศักดิ์	กรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา	(๓๓๕๙๙๐๐๑๖๙๖๐๕)
๓. นายสายันต์	บุญทวี	กรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา	(๓๑๔๐๔๐๐๒๖๓๕๑๗)
๔. นายศุภฤกษ์	สุวรรณศิลป์	กรรมการ	ผู้แทนลูกจ้าง	(๓๑๐๒๑๐๐๙๕๖๘๘๘)
๕. นายชูชาติ	สดใส	กรรมการ	ผู้แทนลูกจ้าง	(๓๗๑๐๖๐๐๒๗๓๐๐๖)
๖. นายสมพงษ์	สุวรรณดี	กรรมการ	ผู้แทนลูกจ้าง	(๓๑๔๐๔๐๐๐๓๓๕๗๑)
๗. นายสกณกฤษฎิ์	หาญบุญมี	กรรมการและเลขานุการ	จป.วิชาชีพ	(๓๑๔๙๙๐๐๑๐๘๑๔๔)

โดยให้คณะกรรมการที่ได้รับแต่งตั้งดังกล่าว มีหน้าที่และความรับผิดชอบ ดังนี้

๑.พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การเจ็บป่วย การเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง

๒.รายงานและเสนอแนะแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง

๓.ส่งเสริม สนับสนุนกิจกรรม ด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

๔.พิจารณาข้อบังคับ คู่มือและมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง

๕.สำรวจการปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงาน/ตรวจสอบสถิติการประสบอันตราย อย่างน้อยเดือนละ ๑ ครั้ง

๖.พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน เพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

๗.วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ความรับผิดชอบของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ

๘. ติดตามความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง

๙. รายงานผลการปฏิบัติงาน และข้อเสนอแนะของคณะกรรมการ เมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบ ปีเพื่อเสนอต่อนายจ้าง

๑๐. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

๑๑.ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน อื่นตามที่ได้รับมอบหมาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่ บัดนี้ เป็นต้นไป โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ปฏิบัติหน้าที่ จนถึง วันที่ **๒๓ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๙** นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระที่กำหนดกรรมการจะพ้นตำแหน่ง เมื่อ

๑. ตาย

๒. ลาออก

๓. เป็นคนไร้ความสามารถหรือคนเสมือนไร้ความสามารถ

๔. ได้รับโทษจำคุกโดยพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่โทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท หรือผิดลหุโทษ

๕. เมื่อพ้นจากความเป็นพนักงานของบริษัทฯ หรือเมื่อมีคำสั่งบริษัทฯ ให้พ้นจากการเป็นกรรมการ

สั่ง ณ วันที่ **๑๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗** เป็นต้นไป

[redacted]

(นายสวัสดิ์ ภูษณะดิลก)

ผู้ตรวจการโรงงาน

ภาคผนวก ข-29

รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

รายงานการประชุม

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท ปัญจพล พัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)

วันที่ 23 เมษายน พ.ศ. 2567

สถานที่ ห้องประชุม Office หน้า เริ่มประชุมเวลา 15:00 น.

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม

1.	คุณสวัสดิ์	ภูษณะดิลก	ประธานคณะกรรมการความปลอดภัยฯ
2.	คุณทิพย์นิภา	จีราระรื่นศักดิ์	กรรมการระดับบังคับบัญชา (ส่งตัวแทน)
3.	คุณสายันต์	บุญทวี	กรรมการระดับบังคับบัญชา (ส่งตัวแทน)
4.	คุณศุภฤกษ์	สุวรรณศิลป์	กรรมการระดับบังคับบัญชา
5.	คุณชูชาติ	สดใส	กรรมการระดับบังคับบัญชา (ส่งตัวแทน)
6.	คุณสมพงษ์	สุวรรณดี	กรรมการระดับปฏิบัติการ (ส่งตัวแทน)
7.	คุณสกณกฤษฎิ์	หาญบุญมี	กรรมการและเลขานุการ

รายชื่อผู้ไม่เข้าร่วมประชุม

-

วาระที่	หัวข้อในที่ประชุม
1.	**เรื่องประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ** - ประธานเปิดประชุม คปอ. ประจำเดือน **เมษายน 2567**

วาระที่	หัวข้อในที่ประชุม
2.	**เรื่อง รับรองผลรายงานการประชุม** - ประธานแจ้งให้เลขานุการดำเนินการแก้ไขเอกสารบันทึกลงนามการประชุมให้ถูกต้อง - รับรองรายงานการประชุม

วาระที่	รายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดวันแล้วเสร็จ	Status	หมายเหตุ
3.	**เรื่องสรุปสถิติความปลอดภัยฯ** **บริษัท ปัญจพล พัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)** 1. จำนวนพนักงานทั้งหมดในปัจจุบัน 351 คน (ณ. วันที่ 23 เมษายน 2567) 2. สถิติต่อเนื่องคิดเป็นชั่วโมงที่นับได้ 67,056 ชั่วโมง คิดเป็นวันรวมต่อเนื่องได้ทั้งหมด 70 วัน (นับ 1 หลังวันที่เกิดอุบัติเหตุ วันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2567 ถึงวันที่ 23 เมษายน 2567) - พนักงานเข้าใหม่ 3 คน - พนักงานลาออก 2 คน	เลขานุการรายงาน			
	การเกิดอุบัติเหตุพนักงานในโรงงาน 1 ราย วันที่ 15 เม.ย.67 เวลา 20:30 น. นายปริญญา เขื่อนคำ อายุ 40 ปี แผนก Lab/Utility ขณะทำความสะอาด Line Feed Alum โดยใช้เหล็กแยงเข้าไปในท่อ ขณะดึงนิ้วก้อยมือขวาได้ไปกระแทกกับท่อเหล็ก ได้รับบาดเจ็บปฐมพยาบาลเบื้องต้น ส่งคนเจ็บรักษา รพ.เสนา (ใช้ กห.44) พนักงานกลับเข้าทำงานตามปกติ	เลขานุการรายงาน			

วาระที่	รายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดวันแล้วเสร็จ	Status	หมายเหตุ
4	4.1 เรื่อง SHE-COM คืออะไร ให้เลขานุการแปล **<u>ผลการดำเนินการติดตาม</u>** - Safety Health Environment – Management Committee หมายความว่า คณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม	เลขานุการ Safety			
	เรื่องหน้าที่คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) และนโยบายความปลอดภัยฯ มี 8 ข้อ **<u>ผลการดำเนินการติดตาม</u>** นโยบายความปลอดภัยฯ มีทั้งหมด 8 ข้อ ประกาศวันที่ 1 มกราคม 2567 (มีเอกสารแนบ)	เลขานุการ Safety			
	4.4 เรื่องรายงานอุบัติเหตุ แนวทางป้องกัน - ยกตัวอย่าง 15 เม.ย. 2567 เกิดอุบัติเหตุ เวลา 20:30 น. นายปริญญา เขื่อนคำ อายุ 40 ปี แผนก Lab/Utility ขณะทำความสะอาด Line Feed Alum โดยใช้เหล็กแยงเข้าไปในท่อ ขณะดึงเหล็กออกมาปลายเล็บนิ้วก้อยมือขวาได้ไปกระแทกกับท่อเหล็ก ได้รับบาดเจ็บ ส่งคนเจ็บรักษา รพ.เสนา ไม่หยุดงาน **<u>แนวทางป้องกัน</u>** 1. ให้พนักงานระมัดวังในการทำงาน และสวมใส่ถุงมือผ้าหรือถุงมือหนังทุกครั้งในทำงาน 2. ควรมีเพื่อนร่วมงานช่วยกันทำความสะอาด Line Feed Alum และปฏิบัติงานอย่างถูกวิธี เพื่อลดการบาดเจ็บ	เลขานุการ Safety หัวหน้างาน Lab/Utility			
	4.3 เรื่องพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคล ในการทำงาน - ยกตัวอย่าง ช่าง ดำเนินซ่อมหลังคา อาคาร Recovery ไม่สวมใส่ Safety Belt ขึ้นกระเช้าไปซ่อมงาน	หัวหน้างาน Safety			

วาระที่	รายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดวันแล้วเสร็จ	Status	หมายเหตุ
	ผลการดำเนินงานติดตามผล เจ้าของพื้น เจ้าหน้าที่ Safety ต้องดูตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น หมวก รองเท้า ขึ้นที่สูงต้องใช้ Safety Belt ถ้าอุปกรณ์ไม่ครบ ไม่ให้ดำเนินการซ่อมหลังคา เพื่อลดอุบัติเหตุจากการทำงาน	หัวหน้างาน Safety			
	4.4 สำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) รายงานขอผลตรวจสุขภาพที่มีผลกระทบปี65 สมรรถภาพการได้ยิน 133 คน และสมรรถภาพปอด 169 คน รวม 300 คน **ผลการดำเนินงานติดตามผล** - ปี65 กับ ปี66 มาเปรียบเทียบพนักงานที่สมรรถภาพหูและปอด ที่มีปัญหา ลดน้อยลงเหลือ 168 คน ดำเนินการส่งไปตรวจสอบเพิ่ม รพ.เสนา - แผนก Safety จะออกเรื่องตรวจสุขภาพประจำปี 57 คณะกรรมพิจารณากันเพื่อผลตรวจสุขภาพที่ถูกต้อง เป็นจริง เลือกคุณภาพในการตรวจให้กับพนักงาน	เลขานุการ Safety			
5	**เรื่องอื่น ๆ จากคณะกรรมการ** ฝุ่น บนถนน ทางเข้าโรงงานด้านหน้า ควรให้รถน้ำดับเพลิงวิ่งฉีดล้างฝุ่น **ผลการดำเนินงานติดตามผล** - แผนก Safety ใช้รถน้ำดับเพลิงฉีดฝุ่นบนถนนทางเข้าโรงงาน ตอนเย็นจันทร์-ศุกร์ และวันอาทิตย์	เลขานุการ Safety			

วาระที่	รายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดวันแล้วเสร็จ	Status	หมายเหตุ
	คณะกรรมการแจ้ง พบ งูเหลือม ที่บ่อเก็บน้ำที่อาคาร Raw water 1. ไม่มีอุปกรณ์ ช่วยในการจับงู 2. ขาดผู้เชียวชาญในการจับงู ไม่รู้วิธีการจับงู ที่ปลอดภัยฯ	เลขานุการ Safety			

ปิดการประชุม 16.00 น.

.....[redacted]

(นายสกณกฤษฎิ์ หาญบุญมี)

กรรมการและเลขานุการ

.....[redacted]

(นายสวัสดิ์ ภูษณะดิลก)

ประธานคณะกรรมการความปลอดภัยฯ

บริษัท ปัญจพล พัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)
PANJAPOL PULP INDUSTRY PUBLIC CO., LTD.

ประกาศ

เรื่อง นโยบายความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

.....

เพื่อให้เป็นไปตามนโยบายรัฐบาล ที่ได้ตระหนักถึงความสำคัญของผู้ใช้แรงงานและเจ้าหน้าที่ผู้ปฏิบัติการในโรงงานอุตสาหกรรม จึงเห็นสมควรให้มีการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานควบคู่ไปกับหน้าที่ประจำของพนักงาน จึงได้กำหนดนโยบายไว้ดังนี้

1. ความปลอดภัยในการทำงาน ถือเป็นหน้าที่รับผิดชอบอันดับแรกในการปฏิบัติงานของพนักงานทุกคน
2. บริษัทฯ จะสนับสนุนให้มีการปรับปรุงสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมให้มีความปลอดภัย
3. บริษัทฯ จะสนับสนุนส่งเสริมให้มีกิจกรรมด้านความปลอดภัยต่างๆ ที่จะช่วยกระตุ้นจิตสำนึกของพนักงาน เช่น การอบรม ข่าวสาร ประชาสัมพันธ์ การแข่งขันด้านความปลอดภัย เป็นต้น
4. ผู้บังคับบัญชาทุกระดับจะต้องกระทำตนให้เป็นแบบอย่างที่ดี เป็นผู้นำ อบรม ฝึกสอน จูงใจให้พนักงานปฏิบัติงานด้วยวิธีที่ปลอดภัย
5. พนักงานทุกคนต้องคำนึงความปลอดภัยของตนเอง เพื่อนร่วมงานตลอดจนทรัพย์สินของบริษัทฯ เป็นสำคัญตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
6. พนักงานทุกคนต้องดูแลความสะอาดและความเป็นระเบียบเรียบร้อยในพื้นที่ ที่ปฏิบัติงาน
7. พนักงานทุกคนต้องให้ความร่วมมือในโครงการความปลอดภัยอาชีวอนามัยของบริษัทฯ และสิทธิเสนอความคิดเห็นในการปรับปรุงสภาพการทำงานและวิธีการทำงานให้ปลอดภัย
8. บริษัทฯ จะจัดให้มีการประเมินผลการปฏิบัติตามนโยบายที่กำหนดไว้ข้างต้น เป็นประจำ

ประกาศ ณ วันที่ 1 มกราคม พ.ศ. 2567

ลงชื่อ [redacted]

(นายสวัสดิ ภูษณะดิลก)

ผู้ตรวจการโรงงาน

323 อาคารยูไนเต็ด เซ็นเตอร์ ชั้น 44 ถนนสีลม แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทร. 0-2231-1100 ถึง 10 โทรสาร 0-2231-1422
323 United Center Bldg., 44th Floor, Silom Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand Tel. (66-2) 231-1100 upto 10 Fax : (66-2) 231-1422

รายงานการประชุม

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท ปัญจพล พัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)

วันที่ 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2567

สถานที่ ห้องประชุม Office หน้า เริ่มประชุมเวลา 15:00 น.

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม

1.	คุณสวัสดิ์	ภูษณะดิลก	ประธานคณะกรรมการความปลอดภัยฯ
2.	คุณทิพย์นิภา	จีราระรื่นศักดิ์	กรรมการระดับบังคับบัญชา
3.	คุณสายันต์	บุญทวี	กรรมการระดับบังคับบัญชา
4.	คุณศุภฤกษ์	สุวรรณศิลป์	กรรมการระดับบังคับบัญชา
5.	คุณชูชาติ	สดใส	กรรมการระดับบังคับบัญชา
6.	คุณสมพงษ์	สุวรรณดี	กรรมการระดับปฏิบัติการ
7.	คุณสกณกฤษฎิ์	หาญบุญมี	กรรมการและเลขานุการ

รายชื่อผู้ไม่เข้าร่วมประชุม

-

วาระที่	หัวข้อในที่ประชุม
1.	**เรื่องประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ** - ประธานเปิดประชุม คปอ. ประจำเดือน **พฤษภาคม 2567**

วาระที่	หัวข้อในที่ประชุม
2.	**เรื่อง รับรองผลรายงานการประชุม** - ที่ประชุมตรวจสอบรายงานการประชุมและให้กรรมการเลขานุการดำเนินการแก้ไขตัวอักษรที่พิมพ์ผิดให้ถูกต้อง

วาระที่	รายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดวันแล้วเสร็จ	Status	หมายเหตุ
3.	**เรื่องสรุปสถิติความปลอดภัยฯ** **บริษัท ปัญจพล พัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)** 1. จำนวนพนักงานทั้งหมดในปัจจุบัน 353 คน (ณ. วันที่ 28 พฤษภาคม 2567) 2. สถิติต่อเนื่องคิดเป็นชั่วโมงที่นับได้ 162,856 ชั่วโมง คิดเป็นวันรวมต่อเนื่องได้ทั้งหมด 106 วัน (นับ 1 หลังวันที่เกิดอุบัติเหตุ วันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2567 ถึงวันที่ 28 พฤษภาคม 2567) - พนักงานเข้าใหม่ 4 คน 1. น.ส.สุดารัตน์ กำแพงจันทร์ 2.นายปิยวัช สุขสุสร 3.นายพรชัย กิจนิธิ 4.นายอัสรยุทธ บุญทั่ง - พนักงานลาออก 2 คน 1. นายเรวัต เปรมสกุล 2. นายสุภนัย วิลัยลักษณ์ **การเกิดอุบัติเหตุพนักงานในโรงงาน 0 ราย**	เลขานุการรายงาน เลขานุการรายงาน			

วาระที่	รายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดวันแล้วเสร็จ	Status	หมายเหตุ
4	**เรื่องอื่น ๆ จากคณะกรรมการ** **4.1** ซ้อมดับเพลิงเสมือนจริง ที่ลานกระดาษ เนื่องจากบริษัท ปัญจพลไฟเบอร์ คอนเทนเนอร์ จำกัด (สาขาบางปลา) ไฟไหม้กองกระดาษ เมื่อวันที่ 4 พ.ค. 67 ไฟไหม้ใหญ่ เจ้าของโรงงาน จึงเร่งให้ประชุม คปอ. เร่งด่วน วันที่ 8 พ.ค. 67 **<u>ผลการดำเนินการติดตาม</u>** - วันที่ 15 พ.ค. 67 ซ้อมดับเพลิงเสมือนจริง ที่ลานกระดาษ ใช้หัวดับเพลิงจากลานกระดาษ และต่อสายดับเพลิง จากรถดับเพลิงเพื่อฉีดกองกระดาษที่จำลองเกิดเหตุไฟคุขึ้น ได้มีการดำเนินการจัดซ้อมไปเป็นเรียบร้อย	Safety	15 พ.ค.67		
	4.2 ผลตรวจสุขภาพประจำปี 65 กับ ปี66 - สมรรถภาพการได้ยินและสมรรถภาพปอด ตรวจพบว่ามีจำนวนผิดปกติ มาก ทางโรงงานได้ดำเนินการคัดแยกและส่งไปตรวจใหม่ ที่ รพ.เสนา ในวันที่ 20 – 21 พ.ค.และวันที่ 27 - 28 พ.ค. 67 ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน จำนวน 102 คน , วันที่ 30-31พ.ค. 67 สมรรถภาพปอดจำนวน 60 คน **<u>ผลการดำเนินการติดตาม</u>** - ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน และตรวจสมรรถภาพปอด ของ รพ.เสนา ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน จำนวนทั้งหมด 102 คน พบว่าสมรรถภาพการได้ยิน ผิดปกติ 100 คน และผลตรวจปกติ 2 คน , ผลตรวจสมรรถภาพปอดจำนวน 60 คน ผลตรวจพบว่าผิดปกติ 37 คน ผลตรวจปกติ 23 คน	Safety HR HR Safety	มิ.ย.67		
	4.3 รถดับเพลิง เบอร์ 3 ปั๊มพัง รอบริษัทชาลี ออโต้ จำกัด เสนอราคา ซ่อมปั๊มตัวเดิม และราคาปั๊มใหม่ **<u>ผลการดำเนินการติดตาม</u>** - ซ่อมปั๊มตัวเดิมพร้อมติดตั้ง อยู่ที่ราคาประมาณ 40,000 บาท - ปั๊มใหม่พร้อมติดตั้ง อยู่ที่ ราคาประมาณ 80, 000 บาท	เลขานุการ รายงาน Safety			

วาระที่	รายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดวันแล้วเสร็จ	Status	หมายเหตุ
	4.4 หัวดับเพลิง ในลานถ่านหินชำรุดใช้งานไม่ได้ 5 หัว ให้แผนก Safety เร่งดำเนินการ **ผลการดำเนินการติดตาม** - แผนก Safety ได้ดำเนินสั่งหัวดับเพลิงมาเปลี่ยน โดย ให้ทีมช่างเข้าเชื่อมต่อท่อหัวดับเพลิงที่ชำรุด ทั้งหมดเรียบร้อย เมื่อวันที่ 20 มิ.ย. 67 สามารถใช้ได้ปกติ	Safety Mechanic	มิ.ย. 67		
5	**เรื่องอื่น ๆ จากคณะกรรมการ** 5.1 เรื่องฝุ่น ตามจุดต่างๆ ในพื้นที่โรงงาน เช่น หน้า Fire pump warehouse และ หน้า warehouse **ผลการดำเนินการติดตาม** เบื้องต้นมีการดำเนินการ - แจ้งให้รถบรรทุกที่วิ่งในเขตโรงงาน วิ่งความเร็วประมาณ 30 กม.ต่อช.ม. - ธุรการจัดคนกวาดถนนพื้นถนน - ใช้รถดับเพลิงฉีดล้างพื้นถนน อย่างน้อยวันละ 1 ครั้ง				
	5.2 เรื่องความสะอาดพื้นที่ข้างอาคาร Paper และถนนเส้นกลาง **ผลการดำเนินการติดตาม** -ให้หน่วยงาน ธุรการ คุณบรรเจิด ดำเนินการแก้ไข เรื่องความสะอาดพื้นที่ข้างอาคาร Paper และถนนเส้นกลาง	เลขานุการรายงาน ธุรการ			
	5.3 รถดับเพลิงวิ่งปฏิบัติงานใน พื้นที่ต่างๆโรงงาน ทำให้ดินติดล้อรถมา ทำให้ถนนเปื้อน **ผลการดำเนินการติดตาม** - แผนก Safety ดำเนินการแจ้งพนักงานขับรถดับเพลิง ให้ตรวจสอบและทำความสะอาดล้อรถดับเพลิงทุกครั้ง	เลขานุการรายงาน Safety			

ปิดการประชุม 16.30 น.

.... [redacted]

(นายสกณกฤษฎิ์ หาญบุญมี)

กรรมการและเลขานุการ

..... [redacted]

(นายสวัสดิ์ ภูษณะดิลก)

ประธานคณะกรรมการความปลอดภัยฯ

ภาคผนวก ข-30

สถิติการเกิดอุบัติเหตุของพนักงาน

บริษัทปัญจพล พัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน) รายงานอุบัติเหตุและการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ เดือนมกราคม ถึงเดือนมิถุนายน 2567 (อุบัติเหตุ 11 ราย)

ลำดับ	วัน/เดือน/ปี	ลักษณะของอุบัติเหตุ	บริเวณเกิดเหตุ	อาการบาดเจ็บ / ความรุนแรง	สาเหตุ	การป้องกันแก้ไข
1	22 ม.ค. 67	ถูกใบมีดสับเปลือกไม้ หล่นโดนหลังเท้าซ้าย บวมแดง	แผนก Chipper	หลังเท้าซ้าย บวมแดง (ไม่หยุดงาน)	1.ไม่สวมอุปกรณ์ PPE 2.ประมาท,เผอเรอ	1.สวมอุปกรณ์ PPEทุกครั้งก่อนทำงาน 2.ไม่เล่นกันขณะปฏิบัติงาน 3.หัวหน้างานอบรมการทำงานที่ปลอดภัยฯ
2	30 ม.ค. 67	ถูกใบพัดลมบาด นิ้วนางมือขวา เป็นแผล ขณะขนย้าย	แผนก Mechanic	นิ้วนางมือขวา เป็นแผล (ไม่หยุดงาน)	1.ไม่สวมอุปกรณ์ PPE 2.ประมาท,เผอเรอ	1.สวมอุปกรณ์ PPEทุกครั้งก่อนทำงาน 2.ไม่เล่นกันขณะปฏิบัติงาน 3.หัวหน้างานอบรมการทำงานที่ปลอดภัยฯ
3	9 ก.พ. 67	เศษก้อนหินกระเด็นถูกบริเวณข้อเท้าขวา มีเลือดออกเล็กน้อย	แผนก Waste water	เศษก้อนหินกระเด็นข้อเท้าขวา (ไม่หยุดงาน)	1.ไม่สวมอุปกรณ์ PPE 2.ประมาท,เผอเรอ	1.สวมอุปกรณ์ PPEทุกครั้งก่อนทำงาน 2.ไม่เล่นกันขณะปฏิบัติงาน 3.หัวหน้างานอบรมการทำงานที่ปลอดภัยฯ
4	13 ก.พ. 67	ขันน็อตเครื่องจักร พลาดโดนประแจกระแทกกับพันปูน	แผนก Automation	กระแทกนิ้วกลางมือขวา เล็บหลุด (หยุดงาน 3 วัน)	1.ไม่สวมอุปกรณ์ PPE 2.ประมาท,เผอเรอ	1.สวมอุปกรณ์ PPEทุกครั้งก่อนทำงาน 2.ไม่เล่นกันขณะปฏิบัติงาน 3.หัวหน้างานอบรมการทำงานที่ปลอดภัยฯ
5	16 ก.พ. 67	ถูกน้ำยาเคมีกระเด็นโดนต้นแขนขวา แสบ แดง บริเวณแผล	อาคาร Recovery	ต้นแขนขวา แสบ แดง บริเวณแผล (ไม่หยุดงาน)	1.ไม่สวมอุปกรณ์ PPE 2.ประมาท,เผอเรอ	1.สวมอุปกรณ์ PPEทุกครั้งก่อนทำงาน 2.ไม่เล่นกันขณะปฏิบัติงาน 3.หัวหน้างานอบรมการทำงานที่ปลอดภัยฯ
6	2 มี.ค. 67	ถูก Motor กดทับนิ้วกลางนิ้วนาง มือซ้าย	แผนก Electric	กดทับนิ้วนิ้วกลางนิ้วนางมือซ้าย (ไม่หยุดงาน)	1.ไม่สวมอุปกรณ์ PPE 2.ประมาท,เผอเรอ	1.สวมอุปกรณ์ PPEทุกครั้งก่อนทำงาน 2.ไม่เล่นกันขณะปฏิบัติงาน 3.หัวหน้างานอบรมการทำงานที่ปลอดภัยฯ
7	12 มี.ค. 67	น้ำร้อนหม้อน้ำรถโฟล์คลิฟท์ กระเด็นถูกแขนซ้ายถึงข้อมือ	แผนก Recyele Pulp	กระเด็นแขนและข้อมือ (ไม่หยุดงาน)	1.ไม่สวมอุปกรณ์ PPE 2.ประมาท,เผอเรอ	1.สวมอุปกรณ์ PPEทุกครั้งก่อนทำงาน 2.ไม่เล่นกันขณะปฏิบัติงาน 3.หัวหน้างานอบรมการทำงานที่ปลอดภัยฯ

บริษัทปัญจพอ พัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	วัน/เดือน/ปี	ลักษณะ ของ อุบัติเหตุ	บริเวณ เกิดเหตุ	อาการบาดเจ็บ / ความรุนแรง	สาเหตุ	การป้องกันแก้ไข
8	16 มี.ค. 67	ลากสายดับเพลิง ขาข้างขวาพลิก ข้อเท้า มีอาการบวม ลงน้ำหนักไม่ได้	หน้าโรงงาน	ข้อเท้าขาซ้าย พลิก (ไม่หยุดงาน)	1.ไม่สวมอุปกรณ์ PPE 2.ประมาท,เผอเรอ	1.สวมอุปกรณ์ PPEทุกครั้งก่อนทำงาน 2.ไม่เล่นกันขณะปฏิบัติงาน 3.หัวหน้างานอบรมการทำงานที่ปลอดภัยฯ
9	19 เม.ย. 67	ถูกม้อนกระแทกกลับมาโดนหัวเข่าขวา ได้รับบาดเจ็บ	อาคาร Recovery	กระแทกหัวเข่า ข้างขวา (ไม่หยุดงาน)	1.ไม่สวมอุปกรณ์ PPE 2.ประมาท,เผอเรอ	1.สวมอุปกรณ์ PPEทุกครั้งก่อนทำงาน 2.ไม่เล่นกันขณะปฏิบัติงาน 3.หัวหน้างานอบรมการทำงานที่ปลอดภัยฯ
10	2 พ.ค. 67	ศรีษะกระแทกกับป้ายแขวน ได้รับ บาดเจ็บ	ลานกระดาษ	กระแทก ศรีษะ (ไม่หยุดงาน)	1.ไม่สวมอุปกรณ์ PPE 2.ประมาท,เผอเรอ	1.สวมอุปกรณ์ PPEทุกครั้งก่อนทำงาน 2.ไม่เล่นกันขณะปฏิบัติงาน 3.หัวหน้างานอบรมการทำงานที่ปลอดภัยฯ
11	2 พ.ค. 67	ตัดลวดมัดลูกกระดาษถูกลวดดีดกระแท บาดข้อศอกเป็นแผล	แผนก Recyele Pulp	บาด ข้อศอก (ไม่หยุดงาน)	1.ไม่สวมอุปกรณ์ PPE 2.ประมาท,เผอเรอ	1.สวมอุปกรณ์ PPEทุกครั้งก่อนทำงาน 2.ไม่เล่นกันขณะปฏิบัติงาน 3.หัวหน้างานอบรมการทำงานที่ปลอดภัยฯ

บริษัทปัญจพลเปเปอร์ อินดัสตรี้ จำกัด **รายงานอุบัติเหตุและการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ เดือนมกราคม ถึงเดือนมิถุนายน 2567** (อุบัติเหตุ 10 ราย)

ลำดับ	วัน/เดือน/ปี	ลักษณะ ของ อุบัติเหตุ	บริเวณ เกิดเหตุ	อาการบาดเจ็บ / ความรุนแรง	สาเหตุ	การป้องกันแก้ไข
1	10 ม.ค. 67	เก็บแยกเศษเหล็ก โดนเหล็กบาดที่ ฝ่ามือขวา ได้รับบาดเจ็บ	แผนก Warehouse	บาด ฝ่ามือขวา (ไม่หยุดงาน)	1.ไม่สวมถุงมือก่อนปฏิบัติงาน 2.ประมาท , เผลอเลอ	1.สวมถุงมือทุกครั้งก่อนปฏิบัติงาน 2.หัวหน้างานอบรมการทำงานที่ปลอดภัยฯ 3.ส่งอบรมความปลอดภัยฯในการทำงาน
2	10 ก.พ. 67	เศษเหล็กกระเด็นถูกแขนขวา ได้รับบาดเจ็บ	แผนก Mcehanic	กระเด็น แขนขวา (ไม่หยุดงาน)	1.ไม่สวมถุงมือและถุงแขนก่อนปฏิบัติงาน 2.ประมาท , เผลอเลอ	1.สวมถุงมือและถุงแขนทุกครั้งก่อนปฏิบัติงาน 2.หัวหน้างานอบรมการทำงานที่ปลอดภัยฯ 3.ส่งอบรมความปลอดภัยฯในการทำงาน
3	9 มี.ค. 67	โดนที่ปัดน้ำฝน บาดนิ้วมือซ้าย ได้รับบาดเจ็บ	แผนก จัดส่ง	บาด นิ้วมือซ้าย (ไม่หยุดงาน)	1.ไม่สวมถุงมือก่อนปฏิบัติงาน 2.ประมาท , เผลอเลอ	1.สวมถุงมือทุกครั้งก่อนปฏิบัติงาน 2.หัวหน้างานอบรมการทำงานที่ปลอดภัยฯ 3.ส่งอบรมความปลอดภัยฯในการทำงาน
4	25 มี.ค. 67	ใช้มือซ้ายดันลูกกระดาษ หนัก 3 ตัน มีอาการปวดที่หัวไหล่ ยกแขนไม่ขึ้น	แผนก จัดส่ง	กดทับ หัวไหล่และแขน (ไม่หยุดงาน)	1.ไม่ใช้อุปกรณ์ช่วยในการปฏิบัติงาน 2.ประมาท , เผลอเลอ	1.ใช้อุปกรณ์ช่วยปฏิบัติ ทุกครั้ง 2.หัวหน้างานอบรมการทำงานที่ปลอดภัยฯ 3.ส่งอบรมความปลอดภัยฯในการทำงาน
5	9 เม.ย. 67	ตัวCopping ของPump หล่นกระแทก ปลายนิ้วชี้มือซ้าย บวม	แผนก Mcehanic	กระแทก นิ้วชี้มือซ้าย (ไม่หยุดงาน)	1.ไม่สวมถุงมือก่อนปฏิบัติงาน 2.ประมาท , เผลอเลอ	1.สวมถุงมือทุกครั้งก่อนปฏิบัติงาน 2.หัวหน้างานอบรมการทำงานที่ปลอดภัยฯ 3.ส่งอบรมความปลอดภัยฯในการทำงาน
6	15 เม.ย. 67	เหล็กแยง Line กระแทกนิ้วมือไปโดน ท่อเหล็ก เป็นแผลเปิด	แผนก จัดส่ง	กระแทก นิ้วมือขวา (ไม่หยุดงาน)	1.ไม่สวมถุงมือก่อนปฏิบัติงาน 2.ประมาท , เผลอเลอ	1.สวมถุงมือทุกครั้งก่อนปฏิบัติงาน 2.หัวหน้างานอบรมการทำงานที่ปลอดภัยฯ 3.ส่งอบรมความปลอดภัยฯในการทำงาน
7	26 พ.ค. 67	ข้อศอกขวากระแทกกับเหล็กข้างรถ เป็นแผล ถลอก ได้รับบาดเจ็บ	แผนก จัดส่ง	กระแทก ข้อศอกขวา (ไม่หยุดงาน)	1.ไม่ใช้อุปกรณ์ช่วยในการปฏิบัติงาน 2.ประมาท , เผลอเลอ	1.ใช้อุปกรณ์ช่วยปฏิบัติ ทุกครั้งก่อนทำงาน 2.หัวหน้างานอบรมการทำงานที่ปลอดภัยฯ 3.ส่งอบรมความปลอดภัยฯในการทำงาน

บริษัทปัญจพลเปเปอร์ อินดัสตรี้ จำกัด **รายงานอุบัติเหตุและการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ ปี 2567**

ลำดับ	วัน/เดือน/ปี	ลักษณะ ของ อุบัติเหตุ	บริเวณ เกิดเหตุ	อาการบาดเจ็บ / ความรุนแรง	สาเหตุ	การป้องกันแก้ไข
8	26 มิ.ย. 67	แขนซ้ายไปกระแทกกับเหล็กร้อน เป็นรอยแดง แสบร้อน	แผนก Mcehanic	กระแทก แขนซ้าย (ไม่หยุดงาน)	1.ใส่ปลอกแขนช่วยในการปฏิบัติงาน	1.ใส่ปลอกแขนช่วยปฏิบัติ ทุกครั้งก่อนทำงาน
					2.ประมาท , เผลอเลอ	2.หัวหน้างานอบรมการทำงานที่ปลอดภัยฯ
						3.ส่งอบรมความปลอดภัยฯในการทำงาน
9	27 มิ.ย. 67	ฝ้อนตอกสลักพื้น น้ำเยื่อกระเด็นเข้าลูกตาขวา ได้รับบาดเจ็บ	แผนก Paper	กระเด็น ลูกตาขวา (ไม่หยุดงาน)	1.สวมแว่นตา ช่วยในการปฏิบัติงาน	1.สวมแว่นตากันสะเก็ดทุกครั้งก่อนทำงาน
					2.ประมาท , เผลอเลอ	2.หัวหน้างานอบรมการทำงานที่ปลอดภัยฯ
						3.ส่งอบรมความปลอดภัยฯในการทำงาน
10	28 มิ.ย. 67	เหล็กเครื่องจักร ตีกระแทกปลายนิ้วก้อยมือขวา เป็นแผล แตก	แผนก Paper	กระแทก นิ้วก้อยมือขวา (หยุดงาน 3 วัน)	1.สวมถุงมือผ้าทุกครั้ง ในการปฏิบัติงาน	1.ใสวมถุงมือผ้าทุกครั้ง ก่อนทำงาน
					2.ประมาท , เผลอเลอ	2.หัวหน้างานอบรมการทำงานที่ปลอดภัยฯ
						3.ส่งอบรมความปลอดภัยฯในการทำงาน
11						
12						
13						
14						

ภาคผนวก ข-31

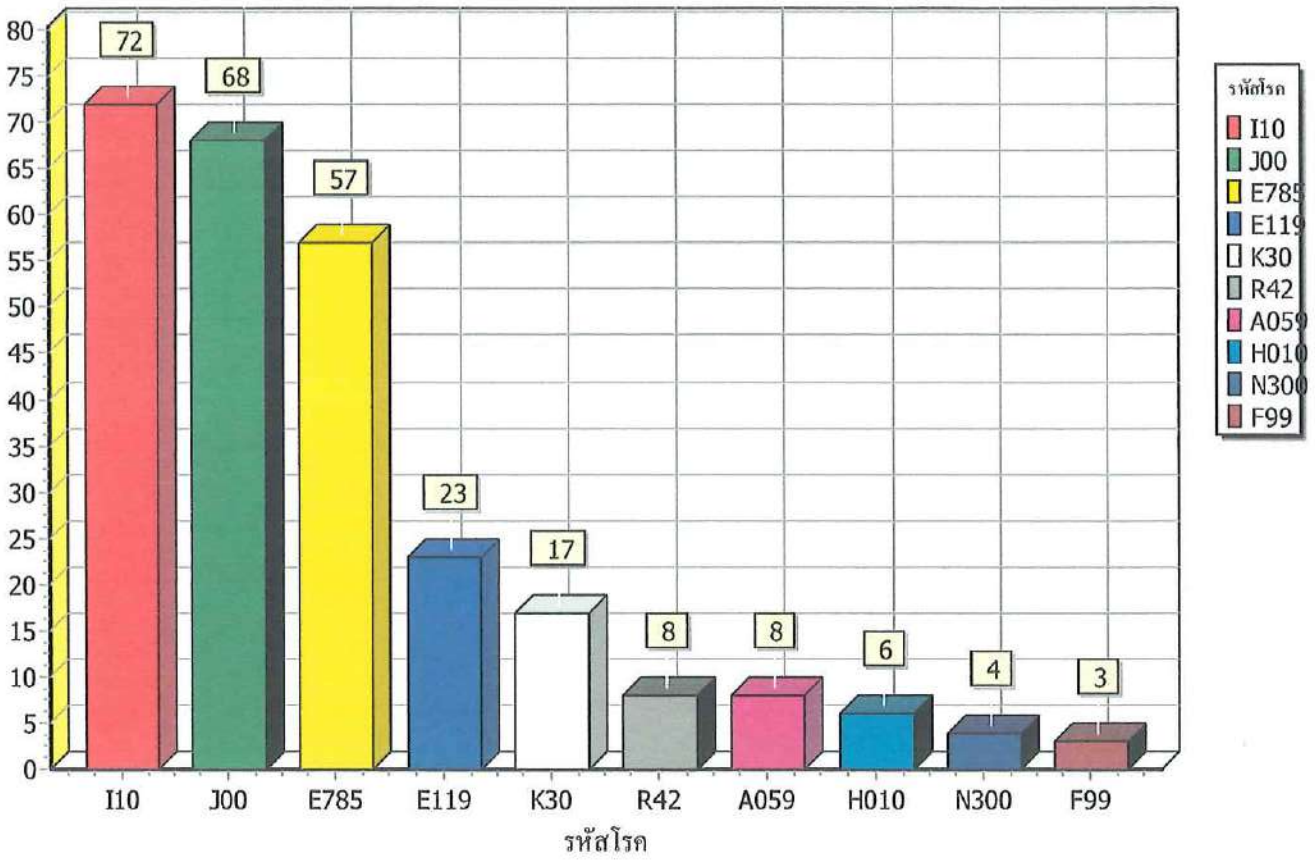
สถิติการใช้บริการห้องพยาบาลของพนักงาน

ภาคผนวก ข-32

สถิติโรคผู้ป่วยนอกของโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลห่อหมก

รายงาน 10 อันดับโรคผู้ป่วยนอก เดือน มกราคม 2567

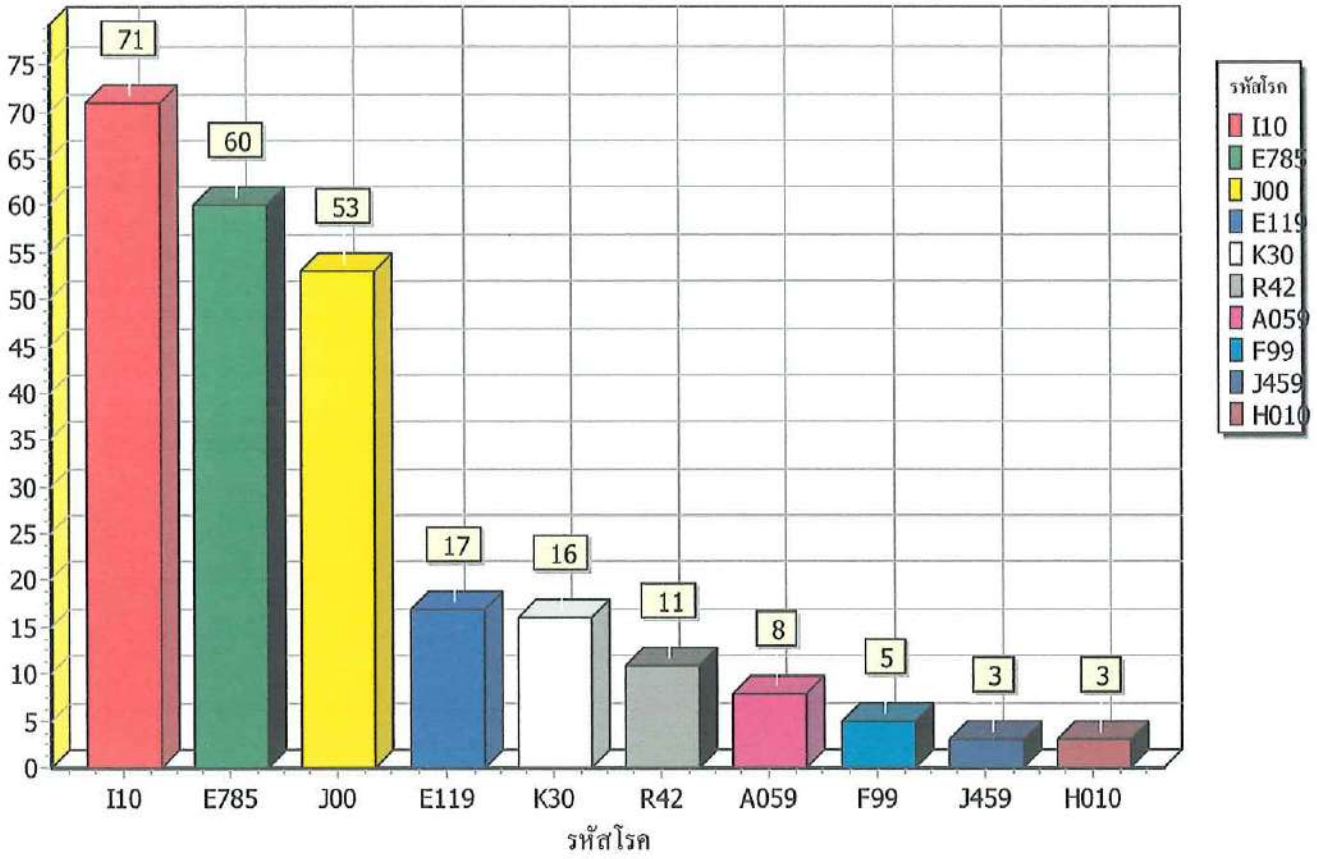
สถานบริการ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลห่อหมก



ลำดับ	รหัสโรค	ชื่อโรค	จำนวน
1	I10	โรคความดันโลหิตสูง	72
2	J00	เยื่อบุจมูกและลำคออักเสบ	68
3	E785	ไขมันในเลือดสูง ที่มิได้ระบุรายละเอียด	57
4	E119	เบาหวานชนิดที่ไม่ต้องพึ่งอินสุลิน ที่ไม่มีภาวะแทรกซ้อน	23
5	K30	ปวดท้อง	17
6	R42	อาการมึนงง	8
7	A059	อาหารเป็นพิษจากเชื้อ แบคทีเรีย ที่มิได้ระบุรายละเอียด	8
8	H010	หนังตาด้านนอกอักเสบ	6
9	N300	โรคกระเพาะปัสสาวะอักเสบ	4
10	F99	อาการผิดปกติทางจิตใจ ที่มิได้มีรหัสระบุไว้ที่อื่น	3
		รวม	**266** คน

รายงาน 10 อันดับโรคผู้ป่วยนอก เดือน กุมภาพันธ์ 2567

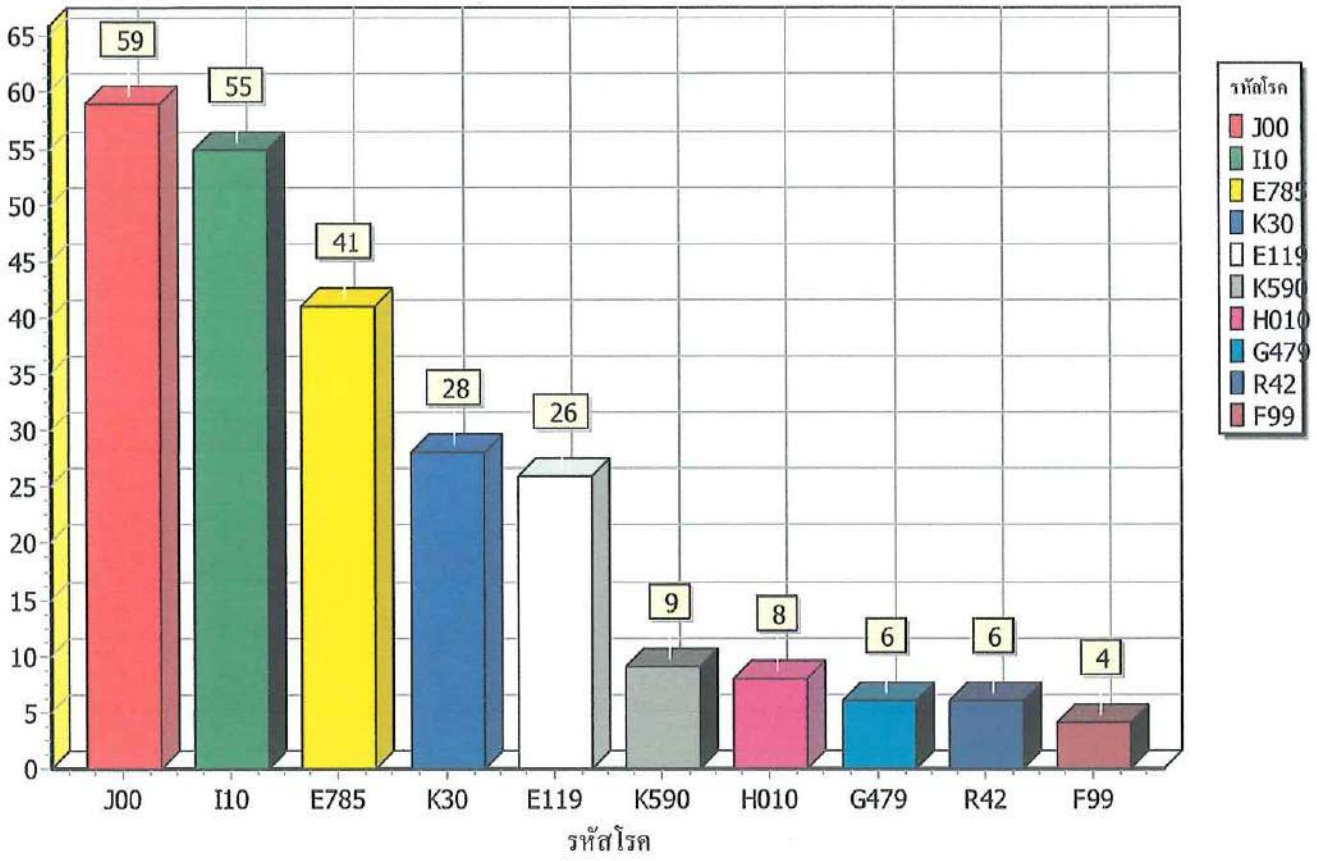
สถานบริการ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลห่อหมก



ลำดับ	รหัสโรค	ชื่อโรค	จำนวน
1	I10	โรคความดันโลหิตสูง	71
2	E785	ไขมันในเลือดสูง ที่มิได้ระบุรายละเอียด	60
3	J00	เยื่อบุจมูกและลำคออักเสบ	53
4	E119	เบาหวานชนิดที่ไม่ต้องพึ่งอินสุลิน ที่ไม่มีภาวะแทรกซ้อน	17
5	K30	ปวดท้อง	16
6	R42	อาการมึนงง	11
7	A059	อาหารเป็นพิษจากเชื้อ แบคทีเรีย ที่มิได้ระบุรายละเอียด	8
8	F99	อาการผิดปกติทางจิตใจ ที่มิได้มีรหัสระบุไว้ที่อื่น	5
9	J459	โรคหอบหืด	3
10	H010	หนังตาด้านนอกอักเสบ	3
		รวม	**247** คน

รายงาน 10 อันดับโรคผู้ป่วยนอก เดือน มีนาคม 2567

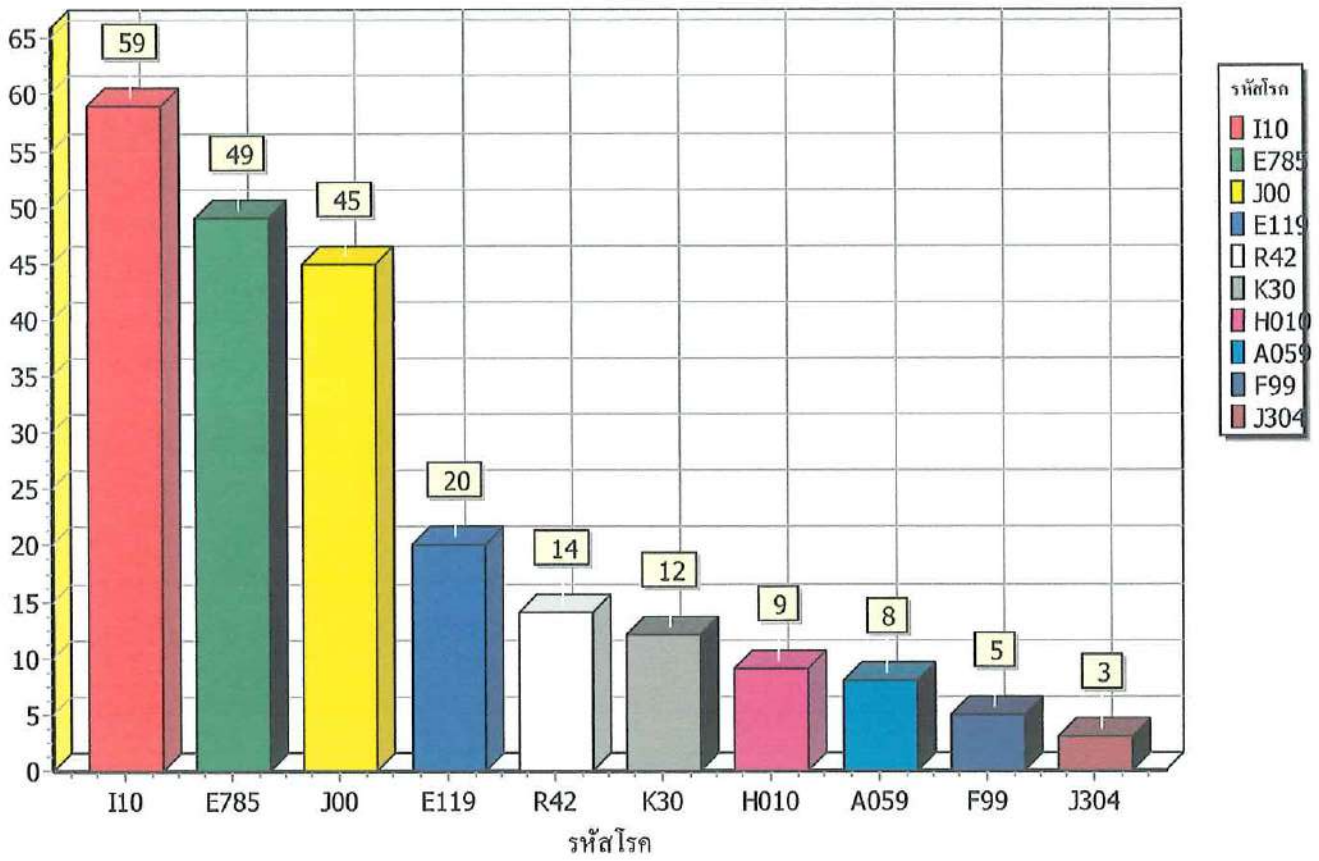
สถานบริการ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลห่อหมก



ลำดับ	รหัสโรค	ชื่อโรค	จำนวน
1	J00	เยื่อบุจมูกและลำคออักเสบ	59
2	I10	โรคความดันโลหิตสูง	55
3	E785	ไขมันในเลือดสูง ที่มิได้ระบุรายละเอียด	41
4	K30	ปวดท้อง	28
5	E119	เบาหวานชนิดที่ไม่ต้องพึ่งอินสุลิน ที่ไม่มีภาวะแทรกซ้อน	26
6	K590	ท้องผูก	9
7	H010	หนังตาด้านนอกอักเสบ	8
8	G479	ภาวะผิดปกติของการนอนหลับ ที่มิได้ระบุรายละเอียด	6
9	R42	อาการมึนงง	6
10	F99	อาการผิดปกติทางจิตใจ ที่มิได้มีรหัสระบุไว้ที่อื่น	4
		รวม	**242** คน

รายงาน 10 อันดับโรคผู้ป่วยนอก เดือน เมษายน 2567

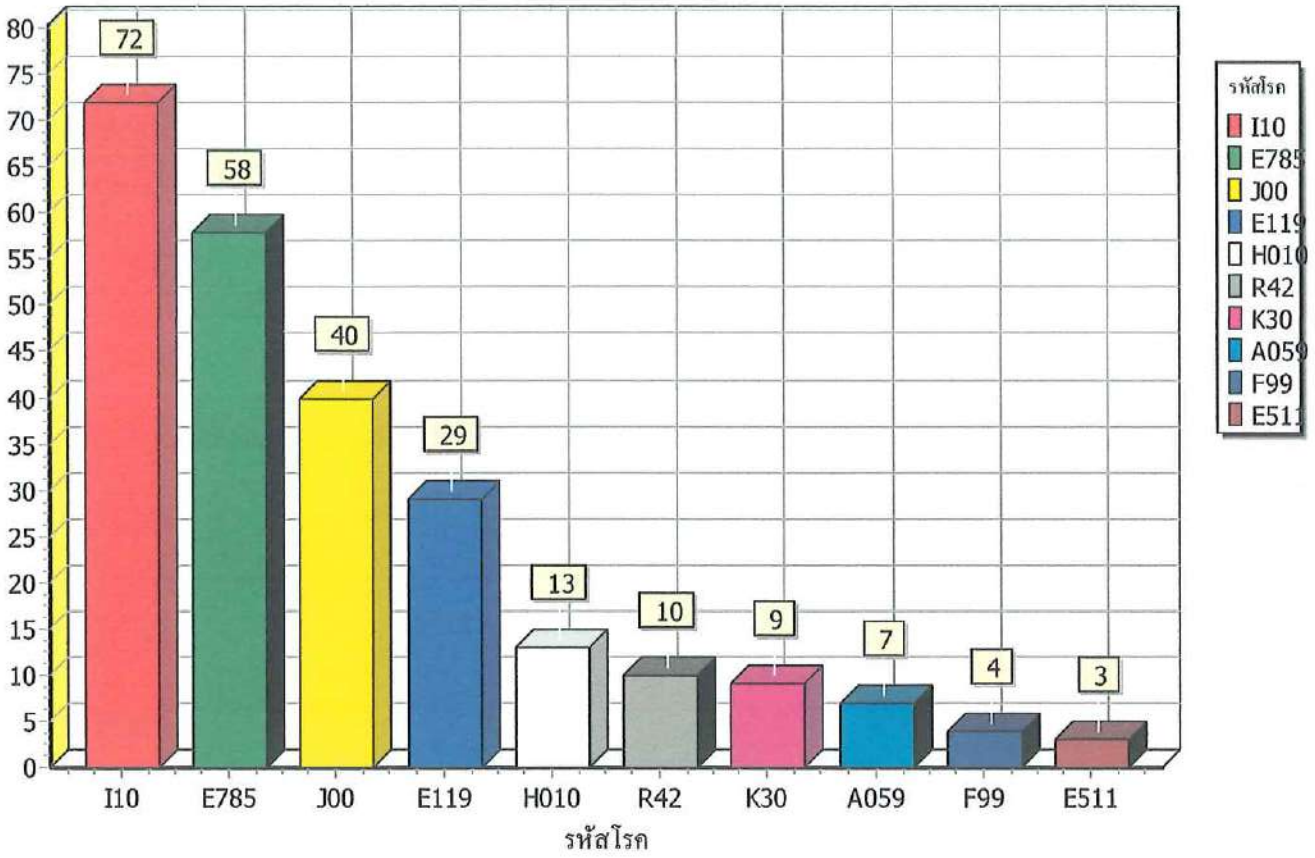
สถานบริการ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลห่อหมก



ลำดับ	รหัสโรค	ชื่อโรค	จำนวน
1	I10	โรคความดันโลหิตสูง	59
2	E785	ไขมันในเลือดสูง ที่มิได้ระบุรายละเอียด	49
3	J00	เยื่อบุจมูกและลำคออักเสบ	45
4	E119	เบาหวานชนิดที่ไม่ต้องพึ่งอินสุลิน ที่ไม่มีภาวะแทรกซ้อน	20
5	R42	อาการมึนงง	14
6	K30	ปวดท้อง	12
7	H010	หนังตาด้านนอกอักเสบ	9
8	A059	อาหารเป็นพิษจากเชื้อ แบคทีเรีย ที่มิได้ระบุรายละเอียด	8
9	F99	อาการผิดปกติทางจิตใจ ที่มิได้มีรหัสระบุไว้ที่อื่น	5
10	J304	โพรงจมูกอักเสบจากภูมิแพ้	3
		รวม	**224** คน

รายงาน 10 อันดับโรคผู้ป่วยนอก เดือน พฤษภาคม 2567

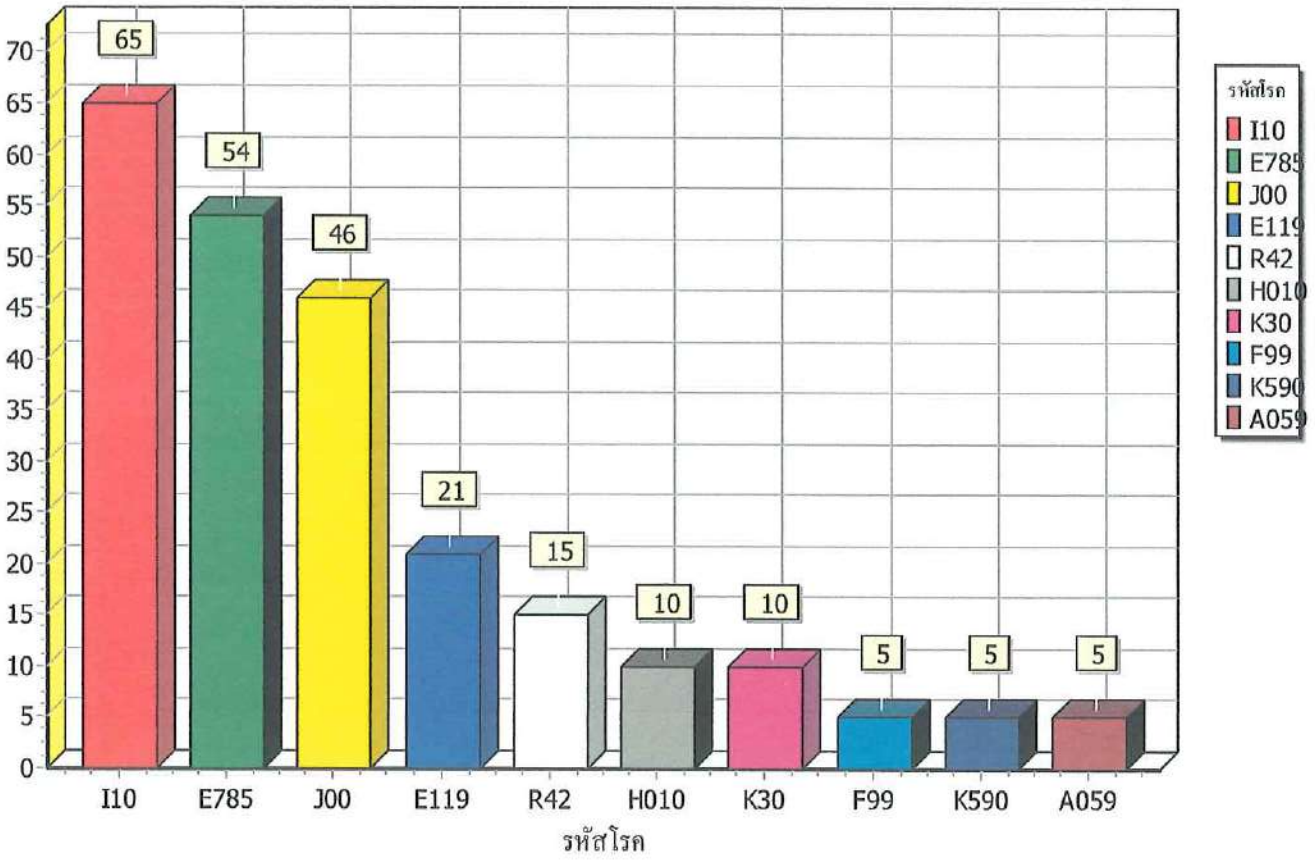
สถานบริการ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลห่อหมก



ลำดับ	รหัสโรค	ชื่อโรค	จำนวน
1	I10	โรคความดันโลหิตสูง	72
2	E785	ไขมันในเลือดสูง ที่มิได้ระบุรายละเอียด	58
3	J00	เยื่อบุจมูกและลำคออักเสบ	40
4	E119	เบาหวานชนิดที่ไม่ต้องพึ่งอินสุลิน ที่ไม่มีภาวะแทรกซ้อน	29
5	H010	หนังตาด้านนอกอักเสบ	13
6	R42	อาการมึนงง	10
7	K30	ปวดท้อง	9
8	A059	อาหารเป็นพิษจากเชื้อ แบคทีเรีย ที่มิได้ระบุรายละเอียด	7
9	F99	อาการผิดปกติทางจิตใจ ที่มิได้มีรหัสระบุไว้ที่อื่น	4
10	E511	เบอริเบอริ	3
		รวม	**245** คน

รายงาน 10 อันดับโรคผู้ป่วยนอก เดือน มิถุนายน 2567

สถานบริการ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลห่อหมก



ลำดับ	รหัสโรค	ชื่อโรค	จำนวน
1	I10	โรคความดันโลหิตสูง	65
2	E785	ไขมันในเลือดสูง ที่มิได้ระบุรายละเอียด	54
3	J00	เยื่อบุจมูกและลำคออักเสบ	46
4	E119	เบาหวานชนิดที่ไม่ต้องพึ่งอินสุลิน ที่ไม่มีภาวะแทรกซ้อน	21
5	R42	อาการมึนงง	15
6	H010	หนังตาด้านนอกอักเสบ	10
7	K30	ปวดท้อง	10
8	F99	อาการผิดปกติทางจิตใจ ที่มิได้มีรหัสระบุไว้ที่อื่น	5
9	K590	ท้องผูก	5
10	A059	อาหารเป็นพิษจากเชื้อ แบคทีเรีย ที่มิได้ระบุรายละเอียด	5
		รวม	**236** คน